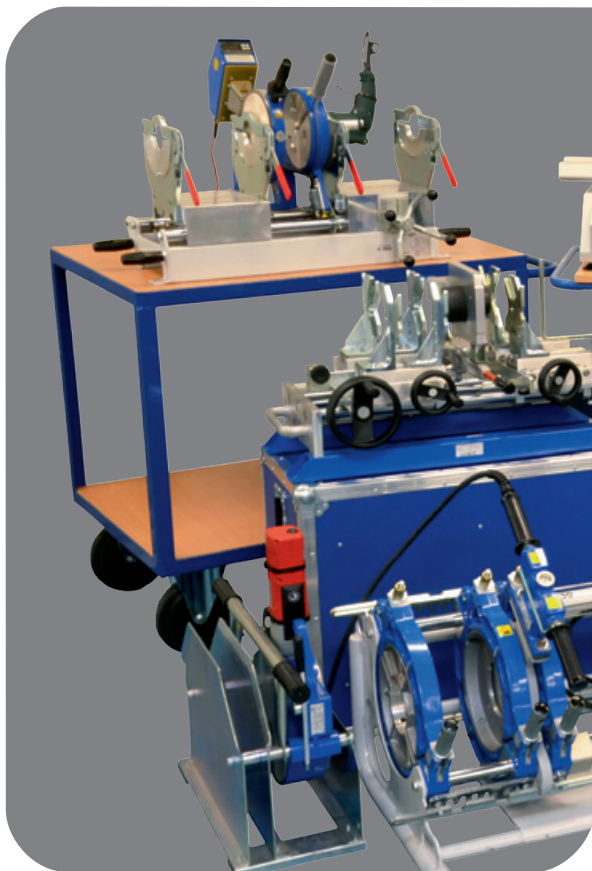


Lieferprogramm
2012

Maschinen und Werkzeuge
für die
Kunststoffrohr-Installation



+GF+

GEORG FISCHER
PIPING SYSTEMS

Inhaltsübersicht

Schweißmaschinen für Industrie und Anlagenbau	3
Systemgebundene Schweißmaschinen	39
Stumpfschweißmaschinen	45
Elektroschweißgeräte und Montagehilfsmittel	69
Werkzeuge und Zubehör für den Rohrleitungsbau	83
Indexliste	100
Kundenservice	103

Schweißmaschinen für Industrie und Anlagenbau

SSE/MSE

Handschweißgeräte

MC 110

Stumpfschweißmaschinen

Weld 160/250

Stumpfschweißmaschinen

PSO 701

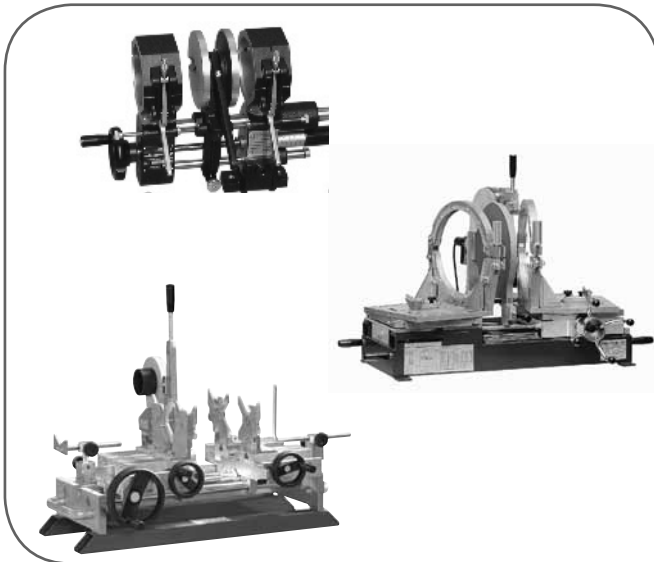
Stumpfschweißmaschine

SG 125/160/315

Schweißmaschinen

WM 315/500/630/1200

Werkstattschweißmaschinen



Universelle Maschinen und
Werkzeuge für industrielle
Anwendungen
und Anlagenbau.



Handschweissgeräte

SSE Stumpfschweiss-Elemente



- Hand- und Montageheizelemente für Abflussrohre und Formstücke
- Wahlweise mit elektronischer oder thermostatischer Temperaturregelung
- Heizelement-Durchmesser 120, 200 und 300 mm
- Die SSE 120 Heizplatte ist 45° abgewinkelt
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer oder Tischklemmstück
- Hochwertige antihafte - PTFE - Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- T = thermostatisch / E = elektronisch

d [mm]	Typ	Leistung	Code	kg	
110	SSE 120 T	230 V/400 W	790 105 051	3,300	
110	SSE 120 E	230 V/400 W	790 105 058	2,400	
180	SSE 200 T	230 V/800 W	790 105 052	3,000	
180	SSE 200 E	230 V/800 W	790 105 059	3,000	
280	SSE 300 T	230 V/1500 W	790 105 053	4,780	
280	SSE 300 E	230 V/1500 W	790 105 060	5,640	

PF 3 25 117 315

SSE 200 Set Stumpfschweiss-Elemente



- Hand- und Montageheizelemente für Abflussrohre und Formstücke
- Wahlweise mit elektronischer oder thermostatischer Temperaturregelung
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer oder Tischklemmstück
- Hochwertige antihafte - PTFE - Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Als Komplettsset im praktischen Stahlblechkoffer
- Heizelement-Durchmesser 200 mm
- Tischklemmstück
- T = thermostatisch / E = elektronisch

d [mm]	Typ	Leistung	Code	kg	
180	SSE 200 T	230 V/800 W	790 105 054	7,800	
180	SSE 200 E	230 V/800 W	790 105 061	7,700	

PF 3 25 122 600

SSE 300 Set Stumpfschweiss-Elemente



- Hand- und Montageheizelemente für Abflussrohre und Formstücke
- Wahlweise mit elektronischer oder thermostatischer Temperaturregelung
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer oder Tischklemmstück
- Hochwertige antihafte - PTFE - Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Als Komplettsset im praktischen Stahlblechkoffer
- Heizelement-Durchmesser 300 mm
- Tischklemmstück
- T = thermostatisch / E = elektronisch

d [mm]	Typ	Leistung	Code	kg	
280	SSE 300 T	230 V/1500 W	790 105 055	12,200	
280	SSE 300 E	230 V/1500 W	790 105 062	12,500	

PF 3 25 122 600



MSE 63/MSE 110 Muffenschweiss-Elemente

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP, PE und PVDF
- Wahlweise mit elektronischer oder thermostatischer Temperaturregelung
- Aufnahme für Heizstutzen und -buchsen von d 16 bis 110 mm (je nach Modell)
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer oder Tischklemmstück
- Hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- T = thermostatisch / E = elektronisch

d-d [mm]	Typ	Leistung	Code	kg	
16 - 63	MSE 63 T	230 V/800 W	790 105 081	1,700	
16 - 63	MSE 63 E	230 V/800 W	790 105 082	1,800	
16 - 110	MSE 110 T	230 V/1500 W	790 105 083	3,200	
16 - 110	MSE 110 E	230 V/1500 W	790 105 084	3,200	

PF 3 25 117 314



MSE 63/MSE 110 Set Muffenschweiss-Elemente

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP, PE und PVDF
- Alle Geräte sind mit Ein-/Aus-Schalter, Netzkontrolle und Kontrolllampe für Heizintervalle ausgerüstet
- Wahlweise mit elektronischer oder thermostatischer Temperaturregelung
- Aufnahme für Heizstutzen und -buchsen von d 16 bis 110 mm (je nach Modell)
- Aufnahmevorrichtung für Bodenständer oder Tischklemmstück
- Hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Überwachung und Einstellung der Heizelementtemperatur
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Heizbuchsen und Stutzen (entsprechend Typ)
- Als Komplettsset im praktischen Stahlblechkoffer
- Tischklemmstück
- Bodenständer für MSE 63
- Inbusschrauben und Schlüssel
- T = thermostatisch / E = elektronisch

d-d [mm]	Typ	Leistung	Code	kg	
16 - 63	MSE 63 T	230 V/800	790 105 085	8,700	
16 - 63	MSE 63 E	230 V/800	790 105 086	8,700	
16 - 110	MSE 110 T	230 V/1500	790 105 087	17,700	
16 - 110	MSE 110 E	230 V/1500	790 105 088	16,523	

PF 3 25 122 400

Zubehör/Verschleissteile zu den Handschweissgeräten

Stahlblechkasten



PF 3 25 117 315

Artikel	Code	kg
SSE 200	790 105 056	4,421
SSE 300	790 105 057	4,700
MSE 63	790 105 089	4,000
MSE 110	790 105 090	7,000



PF 3 25 117 315

Bodenständer für SSE/MSE Handschweissgeräte

Code	kg
790 105 063	0,380



PF 3 25 117 327

Tischklemmstück für SSE/MSE

- Zum praxisgerechten Abstellen des Heizelementes

Code	kg
790 109 315	0,660



PF 3 25 117 302

Heizstutzen und -buchsen

- Alu, PTFE beschichtet
- Typ B entsprechend DVS 2208-1 (mechanische Rohrbearbeitung)
- Geliefert wird jeweils 1 Paar (auch für SG 110, SG 125 verwendbar, nicht für SG 160)

d [mm]	Code	kg
16	799 300 155	0,085
20	799 300 156	0,090
25	799 300 157	0,154
32	799 300 158	0,211
40	799 300 159	0,230
50	799 300 160	0,434
63	799 300 161	0,594
75	799 300 162	0,981
90	799 300 163	1,440
110	799 300 164	2,210



PF 2 51 305 001

Handrohrschäl- und Anfaswerkzeuge

d [mm]	Code	kg
20	799 300 260	0,087
25	799 300 270	0,080
32	799 300 280	0,099
40	799 300 290	0,240
50	799 300 300	0,244
63	799 300 310	0,507
75	799 300 320	0,680
90	799 300 330	1,006
110	799 300 340	1,355

MC 110 Stumpfschweissmaschine

Maschine MC 110 komplett mit elektrischer Hobeinheit, Heizelement thermostatisch geregelt



- Tragbare Stumpfschweissmaschine zum Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle. Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die Fertigung von Segmentbögen aus PP und PE im Dimensionsbereich d 20 - 110 mm bis SDR 11.
- Bestehend aus Maschinenhalterung, Grundmaschine, 2 Grundspannbacken breit, Grundspannbacke schmal links, Hobeinheit (elektrisch), Heizelement thermostatisch geregelt, Tischklemmstück und Transportkiste.
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

d-d [mm]	Leistung	Code	kg
20 - 110	230V/1360W	790 109 303	31,000

PF 3 25 368 100

MC 110 komplett mit manueller Hobeinheit, Heizelement thermostatisch geregelt



- Tragbare Stumpfschweissmaschine zum Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle. Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die Fertigung von Segmentbögen aus PP und PE im Dimensionsbereich d 20 - 110 mm bis SDR 11.
- Bestehend aus Maschinenhalterung, Grundmaschine, 2 Grundspannbacken breit, Grundspannbacke schmal links, Hobeinheit (manuell), Heizelement thermostatisch geregelt, Tischklemmstück und Transportkiste
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

d-d [mm]	Leistung	Code	kg
20 - 110	230V/800W	790 109 301	31,000

PF 3 25 368 100

Maschinenhalterung



- Für die Montage der Grundmaschine sowie für die Befestigung der kompletten MC 110 auf der Werkbank.

d-d [mm]	Code	kg
20 - 110	790 109 306	0,851

PF 3 25 117 700

Grundmaschine



- Mit Federkraft-Druckvorrichtung und Schlüsselsatz

d-d [mm]	Code	kg
20 - 110	790 109 307	6,034

PF 3 25 117 700

Grundspannbacke breit



- 110 mm für Rohr-Rohr-Verbindungen
- Für die Montage der breiten Reduktions-Spanneinsätze
- Stufenlos schwenkbar, bis max 15° pro Seite

d [mm]	Code	kg
110	790 109 308	2,312

PF 3 25 117 327

Grundspannbacke schmal links



- 110 mm für Fitting-Rohr-Verbindungen
- Für die Montage der schmalen Reduktions-Spanneinsätze
- Stufenlos schwenkbar, bis max 15° pro Seite

d [mm]	Code	kg
110	790 109 309	0,945

PF 3 25 117 327



PF 3 25 117 327

Hobeleinheit elektrisch betätigt

- Hobelzentrum quer zur Maschinenachse einstellbar

d-d [mm]	Leistung	Code	kg
20 - 110	230V/560W	790 109 312	4,845



PF 3 25 117 327

Hobeleinheit handbetätigt

- Mit Ratschen-Mechanismus
- Arretierung auf Führungswelle verriegelbar
- Messer beidseitig geschliffen

d-d [mm]	Code	kg
20 - 110	790 109 311	2,266



PF 3 25 117 327

Heizelement

- Thermostatisch geregelt, stufenlos einstellbar
- Mit Maschinenhalterung
- Kontroll-Lampe für Netzspannung und Heizintervalle
- PTFE- Beschichtung

d-d [mm]	Leistung	Bezeichnung	Code	kg
20 - 110	230V/800W	thermostatisch	790 109 313	2,556



Tischklemmstück

Code	kg
790 109 315	0,660

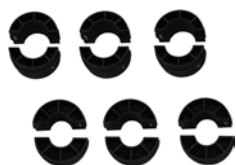


PF 3 25 117 327

Transportkiste

Code	kg
790 109 317	14,000

MC 110 Zubehör



Reduktionsspanneinsätze, breit

- 20 - 90 mm
- Jede Codenummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro breite Grundspannbacke werden 2 Halbschalen benötigt.

d [mm]	Code	kg
25	790 109 327	0,139
32	790 109 328	0,133
40	790 109 329	0,130
50	790 109 330	0,113
56	790 109 342	0,137
63	790 109 331	0,120
75	790 109 332	0,111
90	790 109 333	0,100

PF 3 25 117 327



Reduktionsspanneinsätze, schmal

- Jede Codenummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro schmale Grundspannbacke werden 2 Halbschalen benötigt.

d [mm]	Code	kg
20	790 109 334	0,263
25	790 109 335	0,279
32	790 109 336	0,136
40	790 109 337	0,258
50	790 109 338	0,239
56	790 109 343	0,115
63	790 109 339	0,108
75	790 109 340	0,193
90	790 109 341	0,148

PF 3 25 117 327



Grundspannbacke schmal rechts

- 110 mm für Fitting-Rohr-Verbindungen
- Für die Montage der schmalen Reduktions-Spanneinsätze
- Stufenlos schwenkbar, bis max 15° pro Seite

d [mm]	Code	kg
110	790 109 310	0,945

PF 3 25 117 327



Vierbacken-Spannscheibe

- Zum praxisgerechten Spannen und Verschweissen von kurzschenkligten Vorschweissbunden

d-d [mm]	Code	kg
25 - 110	790 109 316	1,630

PF 3 25 117 327



Ersatzmesser

- Beidseitig geschliffen (1 Satz = 2 Stück)

Bezeichnung	Code	kg
kurz	790 118 043	0,045

PF 3 25 117 318

Weld 160 Stumpfschweissmaschine

Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE im Dimensionsbereich von d 40-160 mm



- Preisgünstige, sehr leichte Kunststoffschweissmaschine für den mobilen Einsatz. Geeignet für Sanitärinstallationen, Dachentwässerungssysteme und Abflussrohrleitungen.
- **Grundmaschine** für die Heizelement-Stumpfschweissung von d 40 - 160 mm, max. d 160, SDR 26. Max. möglicher Schweißdruck 600 N. Haltevorrichtung für Heizelement.
- **Grundspannbackensatz** rechts und links, d 160 mm, für Rohr-Fittingverbindung und 45° -Abgänge
- **Reduktions-Spanneinsätze** d 40 - 140 mm
- **V-förmige Rohrauflagen** d 40 - 140 mm zur Unterstützung von Formteilen
- **Hobeinheit**, elektrisch angetrieben mit beidseitig geschliffenen Hobelmesser.
- **Heizelement**, mit thermostatische Regelung, PTFE-Beschichtung. Anschlusskabel und Netzstecker. Nutzbar auch als Handschweisselement.
- **Untergestell** einschwenkbar aus verzinktem Stahlrohr für Transport, Lagerung und als Arbeitstisch.

d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
40 - 160	230 V/1350 W	790 301 020	51,900	

PF 3 10 584 100



1 Satz Hobelmesser

- Bestehend aus 2 Stück

Code	kg	
790 113 056	0,059	

Weld 250 Stumpfschweissmaschine

Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE im Dimensionsbereich von d 90-250 mm



- Preisgünstige, sehr leichte Kunststoffschweissmaschine für den mobilen Einsatz. Geeignet für Sanitärinstallationen, Dachentwässerungssysteme und Abflussrohrleitungen.
- **Grundmaschine** für die Heizelement-Stumpfschweissung von d 90 - 250 mm, max. d 250, SDR 33. Max. möglicher Schweisssdruck 1000 N. Haltevorrichtung für Heizelement.
- Komplette mit Reduktions-Spanneinsätzen d 90-225 mm
- **Hobeleinheit**, elektrisch angetrieben mit beidseitig geschliffenen Hobelmesser.
- **Heizelement**, mit thermostatische Regelung, PTFE-Beschichtung. Anschlusskabel und Netzstecker. Nutzbar auch als Handschweisselement.
- **Untergestell** einschwenkbar aus verzinktem Stahlrohr für Transport, Lagerung und als Arbeitstisch.

PF 3 10 584 200

d-d [mm]	Leistung	Code	kg
90 - 250	230 V/2070 W	790 311 020	107,800



PF 3 10 586 900

1 Satz Hobelmesser

- Bestehend aus 2 Stück

Code	kg
790 115 024	0,083

PSO 701 Stumpfschweissmaschine

Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE im Dimensionsbereich d 40-160 mm



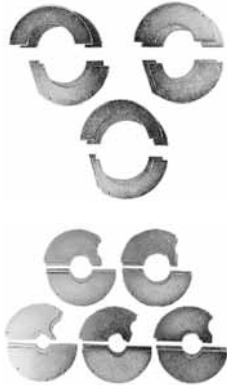
- Professionelle Stumpfschweissmaschine zum Verschweissen von Rohren bis d 160 mm bis PN10. Die Transportkiste kann auch als Arbeitstisch verwendet werden.
- Exakte Druckeinstellung durch direkte manuelle Kraftübertragung (maximale Fügekraft 50 kp)
- Hobeinheit und Heizelement zum einschwenken.
- Leistungsstarkes Heizelement mit thermostatischer, stufenlos einstellbarer
- Das Heizelement kann als manuelles Schweissgerät verwendet werden.
- **V-förmige Rohrauflagen** d 40 - 140 mm zur Unterstützung von Formteilen
- **Reduktions-Spanneinsätze** d 40 - 140 mm
- **Grundspannbackensatz** rechts und links, d 160 mm, für Rohr-Fittingverbindung und 45° -Abgänge
- Maschinenspezifisches Werkzeugset

d-d [mm]	Leistung	Code	kg
40 - 160	230 V/1360 W	790 301 000	95,500

PF 3 10 585 100

Reduktions-Spanneinsätze

- Jede Codennummer beinhaltet 4 Halbschalen

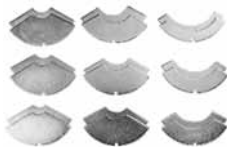


d [mm]	Code	kg
40	790 113 031	1,380
50	790 113 032	1,395
56	790 113 033	1,385
63	790 113 034	1,360
75	790 113 035	1,290
90	790 113 036	1,170
110	790 113 037	1,055
125	790 113 038	0,885
140	790 113 039	0,795

PF 3 25 117 311

Einsätze für Rohrauflagen

- Jede Codennummer beinhaltet 2 Auflagen



d [mm]	Code	kg
40	790 113 041	0,570
50	790 113 042	0,545
56	790 113 043	0,520
63	790 113 044	0,520
75	790 113 045	0,500
90	790 113 046	0,460
110	790 113 047	0,370
125	790 113 048	0,340
140	790 113 049	0,275

PF 3 25 117 311

1 Satz Hobelmesser

- Bestehend aus 2 Stück



Code	kg
790 113 056	0,059

SG 125 Muffenschweissmaschine

Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP, PE, PB und PVDF



- Tragbare Heizelement-Muffenschweissmaschine für den Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle
- Dimension 20 - 125 mm
- **Grundmaschine**
- Kompakte, stabile Bauweise, verwindungssteifes Maschinenbett
- Handtransportrad mit eingebauter Selbsthemmung zur Bewegung des Maschinenschlittens
- **Heizelement**
- Mit elektronischer Temperaturregelung
- Hohe Temperaturgenauigkeit von +/- 4°C über die gesamte Nutzfläche
- **Weitere Grundausrüstung zum Basismodell**
- Universelle, linke und rechte Prismenspanneinheit zum Spannen von Rohr und Fitting. Zusätzlicher Satz Prismenspanneinheiten zum äusseren Spannen der Rohre optional lieferbar
- V-förmige Rohrauflage d 20 - 125 mm
- Gegenhalter
- Maschinenspezifisches Werkzeugset
- Zeituhr zur Erfassung der Schweisszeit
- Inkl. Transportverpackung, ohne Zubehör

d-d [mm]	Leistung	Code	kg
20 - 125	230 V/1500 W	790 310 034	65,000

PF 3 10 594 100

Heizstutzen und -buchsen



- Alu, PTFE beschichtet
- Typ B entsprechend DVS 2208-1 (mechanische Rohrbearbeitung)
- Geliefert wird jeweils 1 Paar (auch für SG 110, SG 125 verwendbar, nicht für SG 160)

d [mm]	Code	kg
16	799 300 155	0,085
20	799 300 156	0,090
25	799 300 157	0,154
32	799 300 158	0,211
40	799 300 159	0,230
50	799 300 160	0,434
63	799 300 161	0,594
75	799 300 162	0,981
90	799 300 163	1,440
110	799 300 164	2,210

PF 3 25 117 302

Handrohrschäl- und Anfaswerkzeuge



d [mm]	Code	kg
20	799 300 260	0,087
25	799 300 270	0,080
32	799 300 280	0,099
40	799 300 290	0,240
50	799 300 300	0,244
63	799 300 310	0,507
75	799 300 320	0,680
90	799 300 330	1,006
110	799 300 340	1,355

PF 2 51 305 001

SG 125 Zubehör

1 Satz Spannscheiben



PF 3 25 117 317

d-d [mm]	Code	kg	
20 - 110	790 310 018	1,100	

Universelle Prismenspanneinheit komplett



PF 3 10 594 500

d-d [mm]	Code	kg	
20 - 125	790 310 040	3,300	

Gegenhalter komplett



PF 3 25 117 317

d-d [mm]	Code	kg	
20 - 110	790 310 012	0,600	

V-förmige Rohraufgabe komplett



PF 3 10 594 500

d-d [mm]	Code	kg	
20 - 125	790 310 041	0,700	

Heizelemente



PF 3 10 594 500

d-d [mm]	Leistung	Bezeichnung	Code	kg	
20 - 125	230 V/1500 W	elektronisch	790 310 043	2,700	

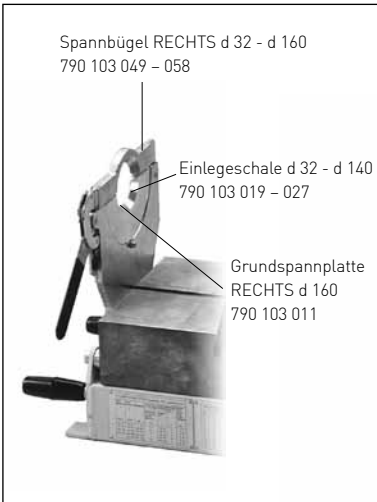
Spezial-Transportkiste



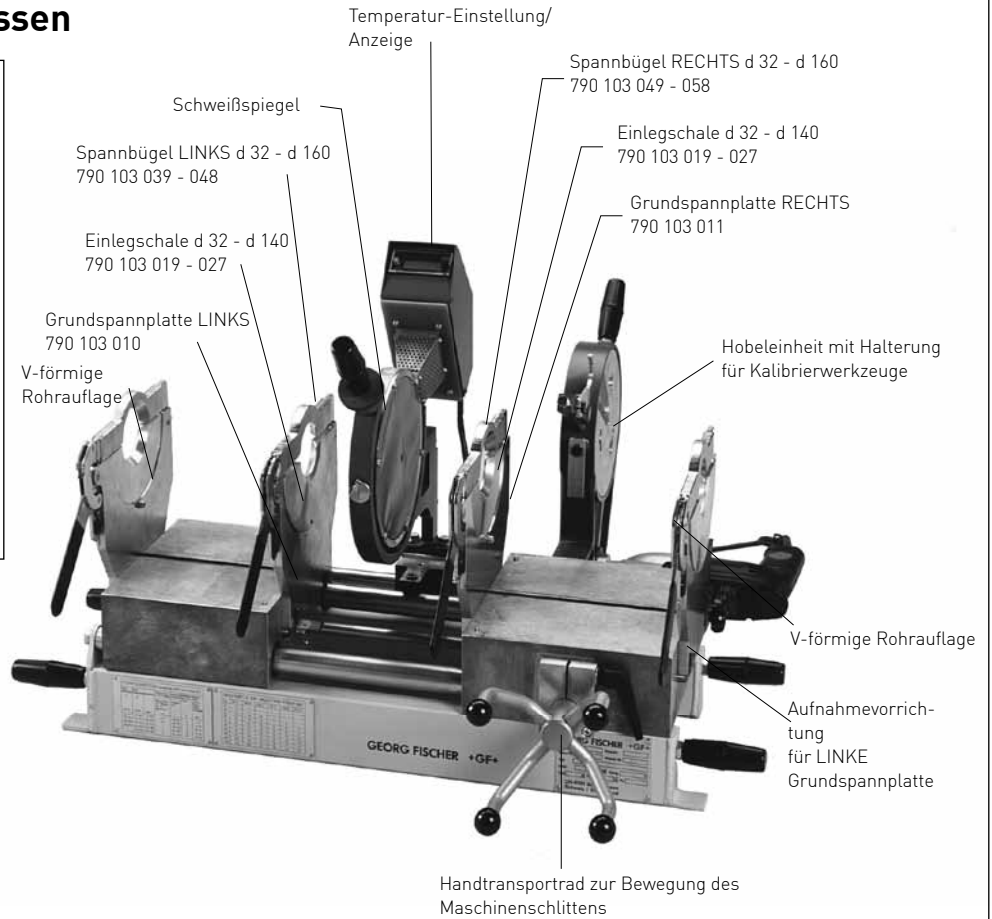
PF 3 25 117 317

Code	kg	
790 310 099	26,000	

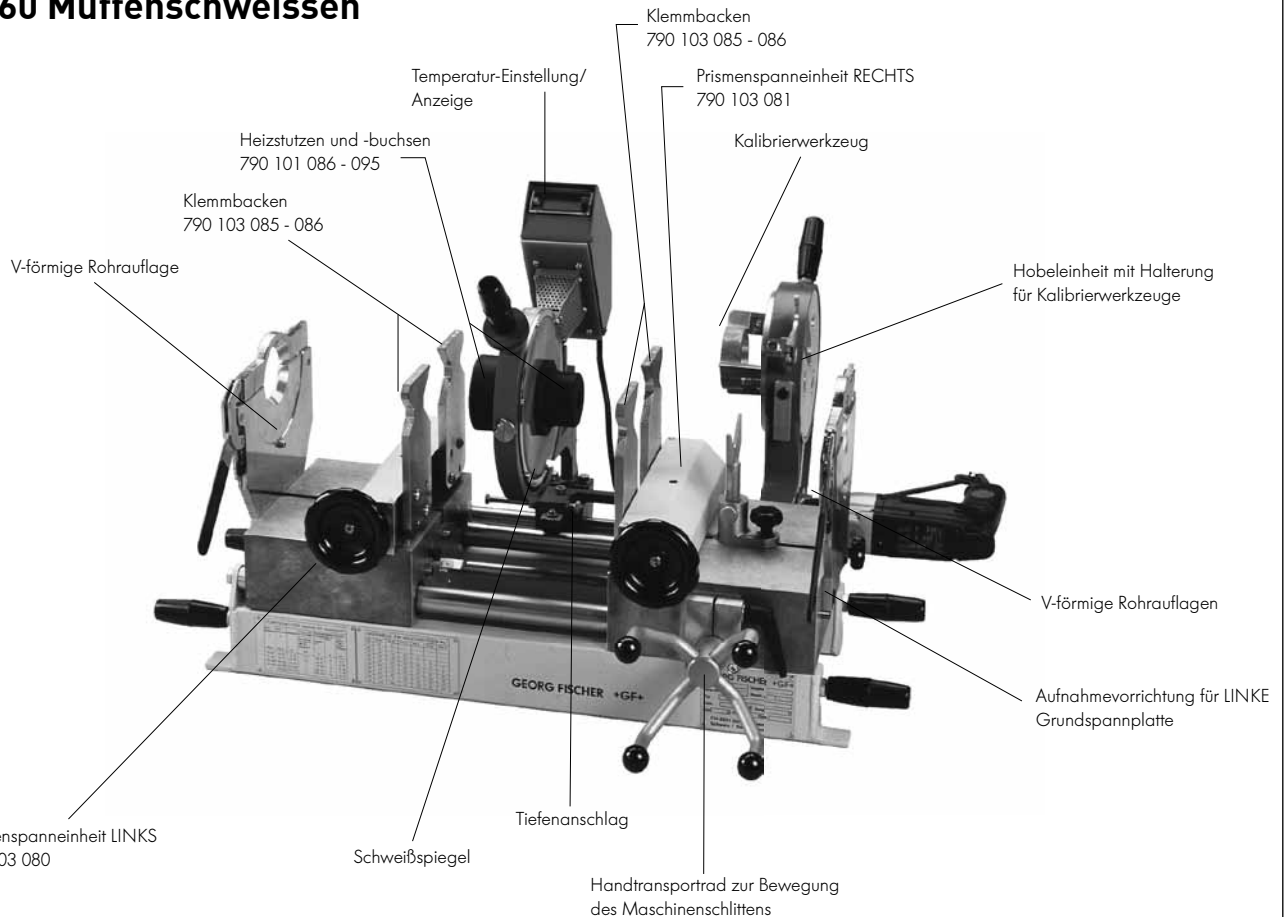
SG 160 Stumpfschweissen



Ausführung mit äußerer Grundspannplatte RECHTS (links außen)



SG 160 Muffenschweissen



SG 160 Kombinierte Stumpf- und Muffenschweissmaschine

Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP, PE und PVDF



Mobile, sehr kompakte und universelle Kunststoffschweissmaschine für den Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle.

Stumpfschweissen d 32 - 160 mm, alle Druckstufen bis PE/PP SDR 11; PVDF SDR 21.
Muffenschweissen d 16 - 110 mm

Basismodell bestehend aus:

Grundmaschine

- hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Handtransportrad zur Bewegung des Maschinenschlittens
- exakte Druckeinstellung durch direkte Kraftübertragung
- gehärtete, hartverchromte Führungswellen für höchste Belastungen
- Haltegriffe zum sicheren Tragen der Maschine
- Aufnahmehalterung für motorische Kalibrierwerkzeuge
- universelle Aufspannmöglichkeiten für Grundspannplatten, Rohrauflagen, Gegenhalter und Prismenspanneinheiten

Hobeleinheit

- Hobelvorrichtung aus leichtem Aluminiumguss
- optimierte Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- ein- und ausschwenkbarer, drehmomentstarker Planparallelhobel zum ein- oder doppelseitigen Hobeln der Rohrenden, 620 W
- integrierte Aufnahmehalterung zum einfachen Aufsetzen der Kalibrierwerkzeuge für das maschinelle Bearbeiten der Rohrenden beim Muffenschweissen

Heizelement

- leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temp. Regelung 1500 W
- hohe Temperaturgenauigkeit von +/- 4°C über die gesamte Nutzfläche
- exakt einstellbare Heizelement-Temperatur mittels digitaler LCD-Anzeige
- hochwertiges, einfach auswechselbares antihaft - PTFE - Vlies (Teflon)

Weitere Grundausrüstung zum Basismodell

- V-förmige Rohrauflagen d 16 - 160 mm zur Unterstützung von Formteilen
- Zeituhr zur Erfassung der Schweisszeiten
- maschinenspezifisches Werkzeugset

d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
16 - 160	230 V	790 103 031	44,900	

PF 3 25 123 300

SG 160 Zubehör zum Stumpfschweissen

Grundspannplatten



PF 3 25 117 303

- Zur Qualitätssteigerung der Schweissverbindung und für das sichere Spannen bei langen Rohren empfehlen wir, die maximale Stückzahl der Spanneinrichtungen zu verwenden.
- Beim Verschweissen langer Rohre empfehlen wir, diese zusätzlich aussen links und aussen rechts in je 1 Stück Grundspannplatte zu spannen.
- L = links
- R = rechts

d [mm]	Typ	Code	kg
160	L	790 103 010	2,508
160	R	790 103 011	2,549

Einlegschalen links/rechts



PF 3 25 117 303

- Zu Grundspannplatten
- Links/rechts

d [mm]	Code	kg
32	790 103 019	0,315
40	790 103 020	0,303
50	790 103 021	0,302
63	790 103 022	0,277
75	790 103 023	0,250
90	790 103 024	0,219
110	790 103 025	0,178
125	790 103 026	0,132
140	790 103 027	0,079

Spannbügel



PF 3 25 117 303

- Zu Grundspannplatten
- L = links
- R = rechts

*Spannbügel mit Gewinde, damit können die Einlegschalen d 32 - 140 mm befestigt werden. Anstelle der Spannbügel d 32 - 140 mm muss eine zusätzliche Einlegschale verwendet werden.

d [mm]	Typ	Code	kg
32	L	790 103 039	1,076
40	L	790 103 040	0,530
50	L	790 103 041	0,537
63	L	790 103 042	0,531
75	L	790 103 043	0,530
90	L	790 103 044	0,580
110	L	790 103 045	0,580
125	L	790 103 046	0,606
140	L	790 103 047	0,650
* 160	L	790 103 048	0,669
32	R	790 103 059	0,530
40	R	790 103 060	0,530
50	R	790 103 061	0,530
63	R	790 103 062	0,530
75	R	790 103 063	1,042
90	R	790 103 064	1,174
110	R	790 103 065	0,590
125	R	790 103 066	0,605
140	R	790 103 067	0,530
* 160	R	790 103 068	0,679



Spezial-Transportkiste

Code	kg	
790 103 099	108,000	

PF 3 25 117 303

SG 160 Zubehör zum Muffenschweißen

Prismenspanneinheit



- Aufnahme der Klemmbacken und zum exakten Ausrichten der Schweisskomponenten.
- L = links
- R = rechts

*Horizontal justierbar

Typ	Code	kg
L	790 103 080	5,849
R	790 103 081	5,839

PF 3 25 117 303

Klemmbacken



d	Code	kg
16-32 / 90-110	790 103 085	0,310
30-50 / 50-90	790 103 086	0,330

PF 3 25 117 303

Tiefenanschlag komplett



Code	kg
790 103 090	0,610

PF 3 25 117 303

Heizstutzen und -buchsen für SG 160



d [mm]	Code	kg
16	790 101 086	0,310
20	790 101 087	0,315
25	790 101 088	0,313
32	790 101 089	0,316
40	790 101 090	0,329
50	790 101 091	0,475
63	790 101 092	0,858
75	790 101 093	1,157
90	790 101 094	1,697
110	790 101 095	2,090

PF 3 25 117 304

Stützscheibe



d [mm]	Code	kg
110	790 101 098	0,264

PF 3 25 117 304



Kalibrierwerkzeug

- Für das maschinelle, normgerechte Kalibrieren der Rohrenden für PE, PP, PVD (in
- Einfaches und zeitsparendes Entfernen der Oxidschicht
- Gleichmässige Schälqualität auf dem gesamten Rohrumfang

d [mm]	Code	kg
20	790 103 160	0,950
25	790 103 161	0,950
32	790 103 162	0,950
40	790 103 163	0,930
50	790 103 164	0,950
63	790 103 165	1,000
75	790 103 166	1,150
90	790 103 167	1,250
110	790 103 168	1,344

PF 3 25 117 303



Gegenhalter

- Verhindert das Hinausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

d-d [mm]	Code	kg
20 - 250	790 101 045	1,394

PF 3 25 117 304



Spezial-Transportkiste

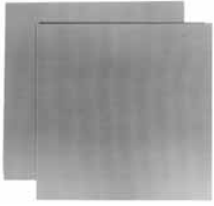
Code	kg
790 103 099	108,000

PF 3 25 117 303

SG 160 Verschleissteile

SG 160 1 Satz PTFE-Vlies

- 2 Stück
- Hochwertiges, einfach auswechselbares antihaft - PTFE - Vlies (Teflon) für das Heizelement.



PF 3 25 117 303

d [mm]	Code	kg	
160	790 103 306	0,023	

SG 160 1 Satz Hobelmesser



PF 3 25 117 303

Code	kg	
790 103 548	0,039	

SG 315 Stumpfschweissmaschine

Zum Stumpfschweissen von Rohren und Formstücken aus PP, PE und PVDF



Die industrielle Stumpfschweissmaschine für Druckrohrleitungssysteme. Äusserst robuste Bauweise zum Einsatz in der Werkstatt und auf der Baustelle. Dimensionsbereiche d 90 - 315 mm, alle Druckstufen bis PE d 280 SDR 11; PP d 280 SDR 7.25 und PVDF d 315 SDR 21 .

Basismodell bestehend aus:

Grundmaschine

- hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Handtransportrad zur leichtgängigen Bewegung des Maschinenschlittens
- Halten des Fügedrucks über bedienerfreundliche Drehmomentsperre
- exakte Druckeinstellung durch direkte Kraftübertragung
- gehärtete, hartverchromte Führungswellen für höchste Belastungen
- Haltegriffe zum sicheren Tragen der Maschine
- optional sind äussere, horizontal verschiebbare Spanneinheiten erhältlich

Hobeleinheit

- optimierte Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- ein- und ausschwenkbarer, drehmomentstarker Planparallelhobel zum ein- oder doppelseitigen Hobeln der Rohrenden, 1100 W
- zum Personenschutz ist ein Sicherheitsschalter gegen ungewolltes Anlaufen in der Arbeitsposition integriert

Heizelement

- leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temp. Regelung 1700 W
- hohe Temperaturgenauigkeit von +/- 4°C über die gesamte Nutzfläche
- hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung
- mit digitaler Temperaturanzeige

Weitere Grundausrüstung zum Basismodell

- innere Spannelemente links und rechts d 315 mm, für die Aufnahme der Reduktionsspanneinsätze d 90 - 280 mm
- Rohrauflage d 315 mm zur Unterstützung von Formteilen
- Zeituhr zur Erfassung der Schweisszeiten
- maschinenspezifisches Werkzeugset

d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
90 - 315	230 V	790 130 001	128,000	

PF 3 25 124 500

SG 315-S Stumpfschweissmaschine

zum Stumpfschweissen von Rohren und Formstücken aus PP, PE und PVDF



Die industrielle Stumpfschweissmaschine für Druckrohrleitungssysteme. Die S-Version (S=Segment) erlaubt zusätzlich die Vorfertigung von Segmentbögen. Dimensionenbereiche d 90 - 315 mm, alle Druckstufen bis PE d 280 SDR 11; PP d 280 SDR 7.25 und PVDF d 315 SDR 21 .

Basismodell bestehend aus:

Grundmaschine

- Integrierte, für den Ausgleich des Wandversatzes quer zur Achsvorrichtung verschiebbare Schwenktische zum Segmentschweissen bis 30°
- hochpräzises, verwindungssteifes und robustes Maschinenbett
- Handtransportrad zur leichtgängigen Bewegung des Maschinenschlittens
- Halten des Fügedrucks über bedienerfreundliche Drehmomentsperre
- exakte Druckeinstellung durch direkte Kraftübertragung
- gehärtete, hartverchromte Führungswellen für höchste Belastungen
- Haltegriffe zum sicheren Tragen der Maschine
- optional sind äussere, horizontal verschiebbare Spanneinheiten erhältlich

Hobeleinheit

- optimierte Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- ein- und ausschwenkbarer, drehmomentstarker Planparallelhobel zum ein- oder doppelseitigen Hobeln der Rohrenden, 1100 W
- zum Personenschutz ist ein Sicherheitsschalter gegen ungewolltes Anlaufen in der Arbeitsposition integriert

Heizelement

- leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temp. Regelung 1700 W
- hohe Temperaturgenauigkeit von +/- 4°C über die gesamte Nutzfläche
- hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung
- mit digitaler Temperaturanzeige

Weitere Grundausrüstung zum Basismodell

- innere Spannelemente links und rechts d 315 mm, für die Aufnahme der Reduktionsspanneinsätze d 90 - 280 mm
- Rohrauflage d 315 mm zur Unterstützung von Formteilen
- Zeituhr zur Erfassung der Schweisszeiten
- maschinenspezifisches Werkzeugset

d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
90 - 315	230 V	790 130 003	150,000	

PF 3 25 124 500

SG 315 Zubehör

Äussere, verschiebbare Grundspannplatten



PF 3 25 117 326

d [mm]	Typ	Code	kg
315	L	790 130 011	6,203
315	R	790 130 012	6,191



Reduktions-Spanneinsätze, schmal

- d 90 - 280 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension.

d [mm]	Code	kg
90	790 112 098	1,265
110	790 112 099	1,220
125	790 112 100	1,215
140	790 112 101	1,139
160	790 112 102	1,080
180	790 112 103	1,006
200	790 112 104	0,945
225	790 112 105	0,833
250	790 112 106	0,712
280	790 112 107	0,562

PF 3 25 117 307



Reduktions-Spanneinsätze, breit

- d 90 - 280 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.

d [mm]	Code	kg
90	790 112 088	1,000
110	790 112 089	0,945
125	790 112 090	0,957
140	790 112 091	0,950
160	790 112 092	0,980
180	790 112 093	0,931
200	790 112 094	0,880
225	790 112 095	0,940
250	790 112 096	0,760
280	790 112 097	0,750

PF 3 25 117 307



Rohraufagensatz

d-d [mm]	Code	kg
90 - 280	790 118 025	6,700

PF 3 25 117 318



PF 3 25 117 326

Gegenhalter

Code	kg	
790 130 013	2,750	



PF 3 25 117 326

1 Satz Hobelmesser

Code	kg	
790 130 023	0,044	



PF 3 25 117 326

Spezial Transportkiste

Code	kg	
790 130 026	143,000	

WM 315 Werkstatt-Stumpfschweissmaschine

Maschine WM 315 komplett



- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen (Segmentbögen d 90 - 315 mm)
 - Für Y- und T-Stücke (d 90 - 250 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- Maschinenbeschreibung**
- Hochpräzise Konstruktion, verwindungssteifes und stabiles Maschinenbett
 - Gehärtete, hartverchromte Linearführungen für höchste Beanspruchung
 - Stabiles, geschlossenes Untergestell mit getrennter Elektrik- und Hydraulikanlage
 - Abziehvorrichtung für das Heizelement
 - Einstellbare Anschläge für exakte Hobeltiefe
 - Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
 - Beide Grundspannwerkzeuge je 22,5° drehbar und mit den Reduktionen d 90 - 250 mm bestückt
 - Zwei getrennte Feineinstell-Druckventile zum exakten Anfahren der notwendigen Hobel und Fügedrücke
 - Bedienerfreundliche, übersichtliche Anordnung aller Bedien- und Kontrollinstrumente
 - Ein- und Ausschwenkbar, drehmomentstarker Planparallelhobel zum ein- oder doppelseitigen Hobeln der Rohrenden
 - Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
 - Hobelsicherung mit Arretiermechanismus und elektrischer Wiederanlaufsperr
 - Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (3000 W)
 - Hohe Temperaturgenauigkeit über gesamte Nutzfläche

d-d [mm]	Leistung	Code	kg
90 - 315	400 V/4620 W	790 118 060	464,000

PF 3 25 135 100

Maschine WM 315 CNC komplett



- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen (Segmentbögen d 90 - 315 mm)
 - Für Y- und T-Stücke (d 90 - 250 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
 - Voll automatischer Schweißprozess mit touchscreen Monitor
- Maschinenbeschreibung**
- Höchste Flexibilität während der Rohrvorbereitung
 - Automatisches Ausschwenken des Heizelementes während der Umstellphase
 - Datenspeicherung und Übertragung via USB
 - Datenbearbeitung mit SUVI WIN-WELD
 - Hochpräzise Konstruktion, verwindungssteifes und stabiles Maschinenbett
 - Untergestell mit getrennter Elektrik- und Hydraulikkomponenten
 - Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
 - Beide Grundspannwerkzeuge je 22,5° drehbar und mit den Reduktionen d 90 - 250 mm bestückt
 - Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer Temperaturregelung (3000 W)
 - Hochwertige antihafte PTFE Beschichtung mit langer Lebensdauer
 - Drehmomentstarker Planhobel (1200 W) mit optimierter Scheidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
 - Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
 - Mechanische Anschläge zum einseitigen Hobeln und Einstellen der exakten Bearbeitungslänge
 - Hobelsicherung mit Arretiermechanismus und elektrischer Wiederanlaufsperr

d-d [mm]	Leistung	Code	kg
90 - 315	400 V/4620 W	790 118 009	465,000

PF 3 25 135 100

WM 315 Zubehör

Grundspannbacke für Fittings mit Adapterring



- Für das Spannen der Fittings 315 mm sowie das Befestigen der Reduktions-Spanneinsätze für Fittings 90 bis 280 mm, Führungsschiene für Rohrauflagen und Gegenhalter, mit Rohrauflage 315 mm
- L = links
- R = rechts

d [mm]	Typ	Code	kg
315	L	790 118 011	15,000
315	R	790 118 012	15,000

PF 3 25 117 318

Spanneinsatz schmal d 315 mm



- Für das Spannen der Bögen, Vorschweissbunde etc. d = 315 mm,
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Grundspannbacke werden 2 Stück Halbschalen benötigt.

d [mm]	Code	kg
315	790 118 028	0,741

PF 3 25 117 318

Rohrauflagensatz



d-d [mm]	Code	kg
90 - 280	790 118 025	6,700

PF 3 25 117 318

Reduktions-Spanneinsätze, schmal



- d 90 - 280 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Grundspannbacke werden 2 Stück Halbschalen benötigt.

d [mm]	Code	kg
90	790 112 098	1,265
110	790 112 099	1,220
125	790 112 100	1,215
140	790 112 101	1,139
160	790 112 102	1,080
180	790 112 103	1,006
200	790 112 104	0,945
225	790 112 105	0,833
250	790 112 106	0,712
280	790 112 107	0,562

Gegenhalter



- Verhindert das Hinausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

Code	kg
790 118 026	4,000

PF 3 25 117 318



T-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationellen Herstellung von 90°-T-Stücken der Dimension d 90 - 250 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- **Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen** d 90 - 225 mm
- Inkl. Verpackung

d-d [mm]	Code	kg	
90 - 250	790 118 032	140,000	

PF 3 25 117 318



Y-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationellen Herstellung von 30° bis 45° Y-Stücken (Abzweiger) der Dimensionen d 90 - 250 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- **Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen** d 90 - 225 mm
- Inkl. Verpackung

d-d [mm]	Code	kg	
90 - 250	790 118 033	175,000	

PF 3 25 117 318



Satz Hobelmesser

- Zur Hobeinheit (1 Satz = 2 Stück)

Bezeichnung	Code	kg	
lang	790 118 042	0,220	
kurz	790 118 043	0,045	

PF 3 25 117 318

WM 500 Plus Werkstatt-Stumpfschweissmaschine

Maschine WM 500 komplett



- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen (Segmentbögen d 250 - 500 mm)
- Für Y- und T-Stücke (d 250 - 400 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig

Maschinenbeschreibung

- Hochpräzise Konstruktion, verwindungssteifes und stabiles Maschinenbett
- Gehärtete, hartverchromte Linearführungen für höchste Beanspruchung
- Stabiles, geschlossenes Untergestell mit getrennter Elektrik- und Hydraulikanlage
- Abziehvorrichtung für das Heizelement
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22,5° drehbar und mit den Reduktionen d 250 - 450 mm bestückt
- Druckwahlschalter zum Umstellen zwischen Hobel- und Fügedruck. Zwei getrennte Feineinstell-Druckventile zum exakten Anfahren der notwendigen Hobel- und Fügedrücke
- Hydraulisches Öffnen und Schliessen der Spannbügel
- Universelle Auflagenplatten für Segment-Grundspannbacken, Vierbacken-Spannscheibe, T- und Y-Stück Spannvorrichtung, welche quer zur Achsrichtung zum Ausgleich des Wandversatzes verschiebbar sind
- Bedienerfreundliche, übersichtliche Anordnung aller Bedien- und Kontrollinstrumente
- Integriertes, vibrationsfreies Druckmanometer mit Feinskalierung
- Not-Aus-Schalter
- Maschinenspezifisches Werkzeugset
- Hydraulisch ein- und ausschwenkbarer, drehmomentstarker Planparallelhobel zum ein- oder doppelseitigen Hobeln der Rohrenden
- Hobeinheit: Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
- Optimierte Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Geringer Lärmpegel von max. 70 dB (A)
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer, stufenloser Temperaturregelung 230 V, 400 V
- Hydraulisch ein- und ausschwenkbar, in axialer Richtung verschiebbar
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Exakt einstellbare Heizelementtemperatur mittels LCD-Anzeige
- Hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung mit langer Lebensdauer

d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
250 - 500	400 V/13600 W	790 120 020	0,001	

PF 3 10 581 100

WM 500 Plus Zubehör

Vierbacken-Spannscheibe



PF 3 25 117 320

- Zum zentrischen Verschweissen von Vorschweissbunden
- Einfache, praxiserichtete Befestigung der Spannscheibe in der Grundmaschine
- Inkl. Verpackung

d-d [mm]	Code	kg	
250 - 500	790 120 031	73,000	

Grundspannbacke für Fittings



PF 3 25 117 320

- Für das Spannen der Fittings 500 mm sowie das Befestigen der Reduktions-Spanneinsätze für Fittings 250 bis 450 mm, Führungsschiene für Rohrauflagen und Gegenhalter, mit Rohraufgabe 500 mm
- L = links
- R = rechts

d [mm]	Typ	Code	kg	
500	L	790 120 011	104,000	
500	R	790 120 012	104,000	

Reduktions-Spanneinsätze, schmal



- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Grundspannbacke werden 2 Stück Halbschalen benötigt.

d [mm]	Code	kg	
250	790 116 018	3,936	
280	790 116 019	3,891	
315	790 116 020	3,622	
355	790 116 021	3,267	
400	790 116 022	2,508	
450	790 116 023	2,273	

Reduktions-Spanneinsätze, breit



- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Grundspannbacke werden 2 Stück Halbschalen benötigt.

d [mm]	Code	kg	
250	790 116 010	3,569	
280	790 116 011	3,612	
315	790 116 012	3,698	
355	790 116 013	3,727	
400	790 116 014	3,836	
450	790 116 015	3,276	

Rohraufagensatz



PF 3 25 117 320

d-d [mm]	Code	kg	
250 - 450	790 120 025	10,700	



PF 3 25 117 320

Y-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationellen Herstellung von 30° bis 45°-Y-Stücken (Abzweige) der Dimensionen d 250 - 400 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen d 250 - 355 mm
- Inkl. Verpackung

d-d [mm]	Code	kg
250 - 400	790 120 033	610,000



PF 3 25 117 320

T-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationellen Herstellung von 90°-T-Stücken der Dimension d 250 - 400 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen d 250 - 355 mm
- Inkl. Verpackung

d-d [mm]	Code	kg
250 - 400	790 120 032	415,000



PF 3 25 117 321

Gegenhalter

- Verhindert das Hinausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

Code	kg
790 108 026	32,000



PF 3 25 117 320

1 Satz Hobelmesser

- Zur Hobeinheit (1 Satz = 2 Stück)

Code	kg
790 117 041	0,229

WM 630 Plus Werkstatt-Stumpfschweissmaschine

Maschine WM 630 Plus komplett



- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen (Segmentbögen d 315 - 630 mm)
- Für Y- und T-Stücke (d 315 - 500 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- Inkl. Transportkiste, Heizelement, Hobeleinheit, Segment-Grundspannbacken und Reduktions-Spanneinsätze
- Abmasse: 2400 L x 2000 B x 2070 H in mm

Maschinenbeschreibung

- Hochpräzise Konstruktion, verwindungssteifes und stabiles Maschinenbett
- Gehärtete, hartverchromte Linearführungen für höchste Beanspruchung
- Stabiles, geschlossenes Untergestell mit getrennter Elektrik- und Hydraulikanlage
- Abziehvorrichtung für das Heizelement
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22,5° drehbar und mit den Reduktionen d 315 - 560 mm bestückt
- Druckwahlschalter zum Umstellen zwischen Hobel- und Fügedruck. Zwei getrennte Feineinstell-Druckventile zum exakten Anfahren der notwendigen Hobel- und Fügedrücke
- Hydraulisches Öffnen und Schliessen der Spannbügel
- Universelle Auflagenplatten für Segment-Grundspannbacken, Vierbacken-Spannscheibe, T- und Y-Stück Spannvorrichtung, welche quer zur Achsrichtung zum Ausgleich des Wandversatzes verschiebbar sind
- Bedienerfreundliche, übersichtliche Anordnung aller Bedien- und Kontrollinstrumente
- Integriertes, vibrationsfreies Druckmanometer mit Feinskalierung
- Not-Aus-Schalter
- Maschinenspezifisches Werkzeugset
- Hydraulische ein- und ausschwenkbarer, drehmomentstarker Planparallelhobel zum ein- oder doppelseitigen Hobeln der Rohrenden
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robustem Kettenantrieb
- Optimierte Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Geringer Lärmpegel von max. 70 dB (A)
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer, stufenloser Temperaturregelung
- Hydraulisch ein- und ausschwenkbar, in axialer Richtung verschiebbar
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Exakt einstellbare Heizelementtemperatur mittels LCD-Anzeige
- Hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung mit langer Lebensdauer

d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
315 - 630	400 V/15600 W	790 108 020	2300,000	

PF 3 25 138 100



Maschine WM 630 Plus CNC

- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen (Segmentbögen d 315 - 630 mm)
- Für Y- und T- Stücke (d 315 - 500 mm) sind zusätzlich Spannvorrichtungen nötig
- Voll automatisierter Schweißprozess mit touchscreen Monitor
- Datenspeicherung und transfer via USB zum PC
- Datenmanagement mit SUVI® WIN-WELD
- Inkl. Transportkiste, Heizelement, Hobeinheit, Segment-Grundspannbacken und Reduktions-Spanneinsätze
- Abmasse: 2400 L x 2000 B x 2070 H in mm

Maschinenbeschreibung

- Hochpräzise Konstruktion, verwindungssteifes und stabiles Maschinenbett
- Gehärtete, hartverchromte Linearführungen für höchste Beanspruchung
- Stabiles, geschlossenes Untergestell mit getrennter Elektrik- und Hydraulikanlage
- Abziehvorrichtung für das Heizelement
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22,5° drehbar und mit den Reduktionen d 315 - 560 mm bestückt
- Hydraulisches Öffnen und Schliessen der Spannbügel
- Universelle Auflagenplatten für Segment-Grundspannbacken, Vierbacken-Spannscheibe, T- und Y-Stück Spannvorrichtung, welche quer zur Achsrichtung zum Ausgleich des Wandversatzes verschiebbar sind
- Bedienerfreundliche, übersichtliche Anordnung aller Bedien- und Kontrollinstrumente
- Not-Aus-Schalter
- Maschinenspezifisches Werkzeugset
- Hydraulische ein- und ausschwenkbarer, drehmomentstarker Planparallelhobel zum ein- oder doppelseitigen Hobeln der Rohrenden
- Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
- Optimierte Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Geringer Lärmpegel von max. 70 dB (A)
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer, stufenloser Temperaturregelung
- Hydraulisch ein- und ausschwenkbar, in axialer Richtung verschiebbar
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung mit langer Lebensdauer

d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
315 - 630	400 V/15600 W	790 108 101	2300,000	

PF 3 25 138 100

WM 630 Plus Zubehör

Vierbacken-Spannscheibe

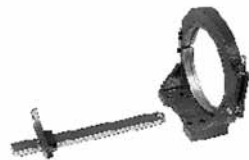


PF 3 25 117 321

- Zum zentrischen Verschweissen von Vorschweissbunden
- Einfache, praxisingerechte Befestigung der Spannscheibe in der Grundmaschine
- Inkl. Verpackung

d-d [mm]	Code	kg	
315 - 630	790 108 031	200,000	

Grundspannbacke für Fittings



PF 3 25 117 321

- Für das Spannen der Fittings 500 mm sowie das Befestigen der Reduktions-Spanneinsätze für Fittings 315 bis 450 mm. Führungsschiene für Rohrauflagen und Gegenhalter, mit Rohrauflage 500 mm.
- L = links
- R = rechts

d [mm]	Typ	Code	kg	
630	L	790 108 017	150,000	
630	R	790 108 018	150,000	

Reduktions-Spanneinsätze, schmal



PF 3 25 117 319

- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Grundspannbacke werden 2 Stück Halbschalen benötigt.

Um d 315/d 355/d 400/d 450 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code-Nr. 790 117 012, verwendet werden

d [mm]	Code	kg	
315	790 116 020	3,622	
355	790 116 021	3,267	
400	790 116 022	2,508	
450	790 116 023	2,273	

Reduktions-Spanneinsätze, breit



PF 3 25 117 321

- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Grundspannbacke werden 2 Stück Halbschalen benötigt.

Um d 315/d 355/d 400/d 450 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code-Nr. 790 117 012, verwendet werden

d [mm]	Code	kg	
315	790 116 012	3,698	
355	790 116 013	3,727	
400	790 116 014	3,836	
450	790 116 015	3,276	
500	790 117 012	4,500	
560	790 117 013	4,900	

Rohrauflagensatz



PF 3 25 117 321

d-d [mm]	Code	kg	
315 - 450	790 108 025	6,000	



Y-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationalen Herstellung von 30°- bis 45°-Y-Stücken (Abzweige) der Dimension d 315 - 500 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen
- Inkl. Verpackung

PF 3 25 117 321

d-d [mm]	Code	kg	
315 - 500	790 108 033	770,000	



T-Stück-Spannvorrichtung

- Zur rationellen Herstellung von 90°-T-Stücken der Dimension d 315 - 500 mm
- Dreiteiliges, präzises Spannwerkzeug zur einfachen Montage auf dem Maschinenbett
- Integrierte Ösen zur Nutzung einer Hebevorrichtung
- Komplett mit Reduktions-Spanneinsätzen
- Inkl. Verpackung

PF 3 25 117 321

d-d [mm]	Code	kg	
315 - 500	790 108 032	600,000	



Gegenhalter

- Verhindert das Hinausrutschen der zu verschweisenden Komponenten aus der Spanneinheit während des Fügevorganges

Code	kg	
790 108 026	32,000	



1 Satz Hobelmesser

- (bestehend aus 4 Stück)

PF 3 25 117 321

Code	kg	
790 108 043	0,518	

WM 1200 Werkstatt-Stumpfschweissmaschine

Maschine WM 1200 mit SUVI®50



- Zum Verschweissen von Rohren und Formstücken sowie für die präzise Einzel- und Serienfertigung von Formteilen (Segmentbögen d 630-1200 mm)
- Für Y- und T-Stücke (d 630 - 900 mm) sind zusätzliche Spannvorrichtungen nötig
- Inkl. Transportkiste, Heizelement, Hobeleinheit, Segment-Grundspannbacken und Reduktions-Spanneinsätze
- Abmasse: 2400 L x 2000 B x 2070 H in mm

Maschinenbeschreibung

- Hochpräzise Konstruktion, verwindungssteifes und stabiles Maschinenbett
- Gehärtete, hartverchromte Linearführungen für höchste Beanspruchung
- Stabiles, geschlossenes Untergestell mit getrennter Elektrik- und Hydraulikanlage
- Abziehvorrichtung für das Heizelement
- Beidseitiges, axiales Ausrichten der Rohre durch seitliches Verfahren der Grundspannwerkzeuge quer zur Achsrichtung
- Beide Grundspannwerkzeuge je 22,5° drehbar und mit den Reduktionen d 630 - 1000 mm bestückt
- Hydraulisches Öffnen und Schliessen der Spannbügel
- Druckwahlschalter zum Umstellen zwischen Hobel- und Fügedruck. Zwei getrennte Feineinstell-Druckventile zum exakten Anfahren der notwendigen Hobel- und Fügedrücke
- Integriertes, vibrationsfreies Druckmanometer mit Feinskalierung
- Not-Aus-Schalter
- Maschinenspezifisches Werkzeugset
- ausgerüstet mit dem SUVI® 50 Aufzeichnungsgerät
- Bedienerfreundliche, übersichtliche Anordnung aller Bedien- und Kontrollinstrumente
- Ein- und ausschwenkbarer, drehmomentstarker Planparallelhobel zum ein- oder doppelseitigen Hobeln der Rohrenden
- Hobeleinheit-Kraftübertragung mittels gekapseltem, robusten Kettenantrieb
- Optimierte Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Automatische Platzierung in richtiger Arbeitsposition
- Geringer Lärmpegel von max. 70 dB (A)
- Leistungsstarkes Präzisionsheizelement mit elektronischer, stufenloser Temperaturregelung
- Hydraulisch ein- und ausschwenkbar, in axialer Richtung verschiebbar
- Exakt einstellbare Heizelementtemperatur mittels LCD-Anzeige
- Hohe Temperaturgenauigkeit über die gesamte Nutzfläche
- Hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung mit langer Lebensdauer

d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
630 - 1200	400 V/4100 W	790 126 001	0,001	

PF 3 25 871 100

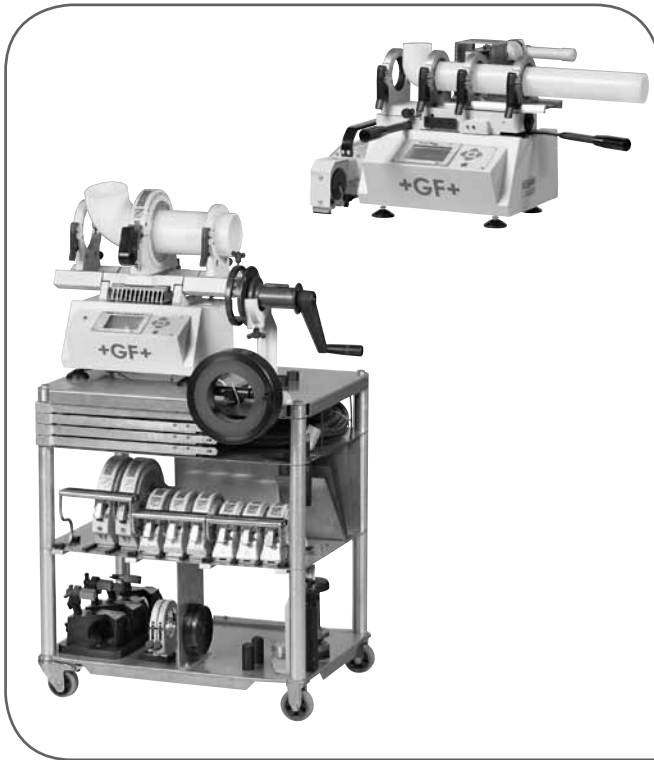
Systemgebundene Schweißmaschinen

IR Plus®

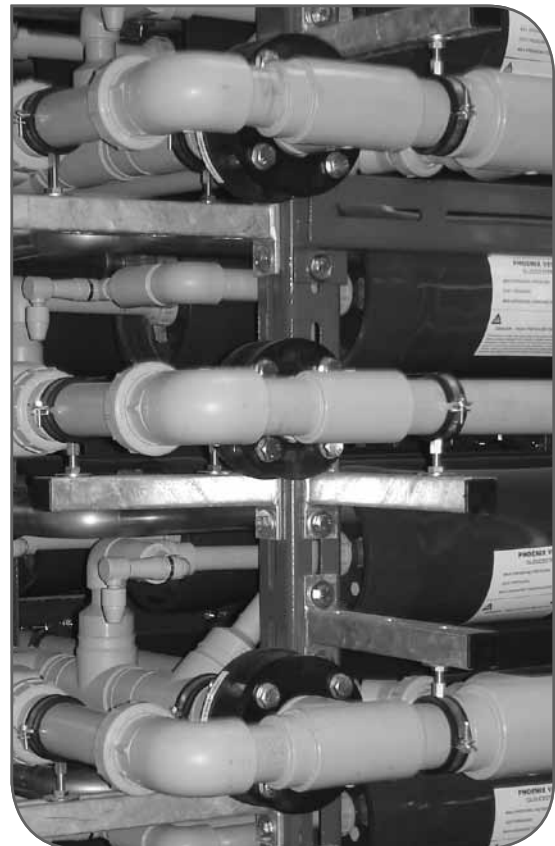
Infrarot-Schweißmaschine

WNF® Plus

Wulst- und nutfreie Schweißmaschine



IR- und WNF-
Schweißmaschinen für den
Standard- und High Purity
Einsatz mit integrierter
Protokollierung der
Schweißparameter.



Systemgebundene Schweißmaschinen

IR-63 Plus Komplettmaschine



Ausführung:

- Komplett ausgerüstete Schweißmaschine zum Verschweißen von SYGEF Standard, SYGEF Plus, PROGEF Standard, PROGEF Natural, PROGEF Plus, PE 100, PFA von +GF+ der Dimension d 20-63 mm mit integrierter Platzschweißvorrichtung, 2 USB Schnittstellen, monochrom Display mit Ikonen und 12 Sprachen.
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 230 V L/N/PE
- Maschinengehäuse komplett (1 Stk.)
- Heizstrahler komplett (1 Stk.)
- Platzschweißvorrichtung (1 Stk.)
- Planhobel (1 Stk.)
- Transportkiste (1Stk.)
- Rohranschlag (1Stk.)
- Halbschalen in den Dimensionen d 20-63mm (je 8 Stk.)
- Verschlusskappen PE in den Dimensionen d 20-63 mm (je 4 Stk.)
- Netzanschlusskabel 230 V (1 Stk.)
- Verlängerungskabel f. Spannschlitten (1 Stk.)
- Verlängerungskabel f. Heizstrahler (1 Stk.)
- Verlängerungskabel f. Planhobel (1 Stk.)
- Reinigungspinsel Nr. 8 (1 Stk.)
- 6kt.-Stiftschlüssel SW 3 (1 Stk.)
- 6kt.-Stiftschlüssel SW 4 (1 Stk.)
- Heizstrahlerschutzblech (1Stk.)
- Spannstellenverlängerung (8 Stk.)
- Stiftschlüssel Planhobel (1 Stk.)
- Schraubendreher Gr. 0 (1 Stk.)
- Zubehörkasten (1 Stk.)
- Betriebsanleitung (1 Stk.)

d-d [mm]	Code	kg	
20 - 63	790 131 005	35,000	

PF 2 43 412 001

IR-110 Plus Komplettmaschine



Ausführung:

- Komplett ausgerüstete Schweißmaschine zum Verschweißen von SYGEF® Standard, SYGEF® Plus, PROGEF® Standard, PROGEF® Natural, PROGEF® Plus, PE 100, PFA, ECTFE von +GF+ der Dimension d 20-110 mm, 2 USB Schnittstellen, monochrom Display mit Ikonen und 12 Sprachen.
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 230 V L/N/PE
- Maschinengehäuse komplett (1 Stk.)
- Heizstrahler und Planhobel komplett (1 Stk.)
- Transportkiste (1Stk.)
- Rohranschlag (1Stk.)
- Halbschalen in den Dimensionen d 20-90mm (je 8 Stk.)
- Verschlusskappen PE in den Dimensionen d 20-110 mm (je 4 Stk.)
- Netzanschlusskabel 230 V (1 Stk.)
- Reinigungspinsel Nr. 8 (1 Stk.)
- 6kt.-Stiftschlüssel SW 4 (1 Stk.), SW 5 (1 Stk.), SW 6 (1 Stk.)
- Stiftschlüssel Planhobel (1 Stk.)
- Zubehörkasten (1 Stk.)
- Betriebsanleitung (1 Stk.)

d-d [mm]	Code	kg	
20 - 110	790 132 001	75,000	

PF 2 43 770 001



Halbschalen PFA

- Die Halbschalen sind dimensionsabhängig. Sie spannen und fixieren die zu verschweisenden Rohrleitungskomponenten.

d [Zoll]	Code	kg	Stück
¼	790 132 062	0,109	1
½	790 132 063	0,107	1
¾	790 132 064	0,106	1
1	790 132 065	0,103	1
2	790 132 066	0,088	1

PF 2 43 770 002



IR-225 Plus Kompletmaschine mit HP-Arbeitstisch (HP-High Purity)

Ausführung:

- Komplett ausgerüstete Schweißmaschine zum Verschweissen von SYGEF® Standard, SYGEF® Plus, PROGEF® Standard, PROGEF® Natural, PROGEF® Plus, PE 100 von +GF+ der Dimension d 63-225 mm, 2 USB Schnittstellen, monochrom Display mit Ikonen und 12 Sprachen.
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 230 V L/N/PE oder 3-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 400/230 V L1/L2/L3/N/PE
- Maschinenständer (1 Stk.)
- Planhobel (1 Stk.)
- Heizstrahler komplett (1 Stk.)
- Arbeitstisch, HP (1 Stk.)
- Verschiebbare Spannstelle (1 Stk.)
- Halbschalen in den Dimensionen d 63-225 mm (je 8 Stk.)
- Verschlusskappen PE in den Dimensionen d 63-225 mm (je 4 Stk.)
- Transportarretierung (1 Stk.)
- Rohranschlag (1Stk.)
- 6kt.-Stiftschlüssel SW 5 (1 Stk.)
- 6kt.-Stiftschlüssel SW 6 (1 Stk.)
- Ring-Maulschlüssel SW 13 (1Stk.)
- Reinigungspinsel (1 Stk.)
- Kupplungskabel 400 V - 230 V (1 Stk.)
- Kugelkopf-Hebel (1 Stk.)
- Betriebsanleitung (1 Stk.)

d-d [mm]	Code	kg
63 - 225	790 133 009	453,000

PF 2 43 414 001



WNF® Plus-Kunststoffschweissmaschine WNF® Plus-Komplettmaschine

Ausführung:

- Komplett ausgerüstete Schweissmaschine zum wulst- und nutenfreien Verschweissen von SYGEF® Plus, SYGEF® Standard und PROGEF® PP-n (Natur) mit integrierter Platzschweissvorrichtung
- 1-Phasen-Wechselstrom (50/60 Hz) 115 / 230 V L/N/PE
- Maschinengehäuse (1 Stk.) mit Platzschweissvorrichtung (1 Stk.)
- 1 Transportkoffer
- HP Arbeitstisch (1 Stk.)
- Heizstationen
- Spannstellen klein (2 Stk.) mit Halbschalen
- Planhobel klein (1 Stk.) inkl. Spanneinsätzen
- Planhobelhalterung (1 Stk.)
- Schlauchbox (1 Stk.) inkl. Schlauch (1 Stk.)
- Hinterstützungen klein (2 Stk.)
- Verlängerungskabel (1 Stk.)

d-d [mm]	Code	kg	
20 - 63	790 121 002	153,000	
20 - 110	790 121 001	188,000	

WNF Plus Blasen für SYGEF PVDF

- Ausschliesslich zum Verschweissen von SYGEF® PVDF und nicht für +GF+ PP-n (Natur) geeignet. **Silberner Blasenkopf !**



d [mm]	Code	kg	Stück	
20	790 122 041	0,014	1	
25	790 122 042	0,020	1	
32	790 122 043	0,037	1	
40	790 122 044	0,078	1	
50	790 122 045	0,132	1	
63	790 122 046	0,138	1	
75	790 121 047	0,203	1	
90	790 121 048	0,204	1	
110	790 121 049	0,552	1	

PF 2 43 410 002

WNF Plus Blasen für +GF+ PP-n (Natur)

- Ausschliesslich zum Verschweissen von +GF+ PP-n (Natur). **Blauer Blasenkopf !**



d [mm]	Code	kg	Stück	
20	790 122 091	0,038	1	
25	790 122 092	0,021	1	
32	790 122 093	0,040	1	
40	790 122 094	0,050	1	
50	790 122 095	0,105	1	
63	790 122 096	0,138	1	

PF 2 43 410 002

Allgemeines Zubehör für Systemgebundene Schweißmaschinen

Etikettendrucker Zebra GX 420T



- Der Thermotransferdrucker GX 420T von Zebra Technologies Corporation ist wegen seiner Kompaktheit und Bedienerfreundlichkeit gut für den Baustelleneinsatz geeignet. Die neuen IR-Plus und WNF-Plus Schweißmaschinen sind ausschließlich auf den GX 420T Drucker abgestimmt.
- Drucker wird ohne Druckerkabel ausgeliefert.
- Schnittstelle: USB
- Bitte Thermotransferband und Thermotransfer-Etiketten separat bestellen.

Code	kg	
790 131 024	4,944	

Thermotransferband zu GX 420t



- Das Thermotransferband ist speziell für den Druck von Polyester-Etiketten geeignet. Es ist 110 mm breit und 91 Meter lang.

Code	kg	Stück
790 131 029	0,076	1

PF 2 43 412 002

Thermotransfer-Etiketten



- Die Etiketten bestehen aus weissem Polyester, dessen Unterseite mit einem dauerhaften Selbstkleber auf Acrylbasis beschichtet ist und dessen Deckschicht speziell auf Thermotransferdruck abgestimmt ist. Die Beschriftung als auch die Etiketten selbst sind beständig gegen:
 - UV-Strahlen
 - Hohe Temperaturen bis 140 °C
 - 95 % Luftfeuchtigkeit
 - Reinigungsmittel (Isopropylalkohol etc.)
- Jede Rolle enthält 2500 Etiketten, wobei je Schweißnaht parallel zwei identische Etiketten ausgedruckt werden.
- Die Etiketten haben folgende Abmessungen: 38 x 19 mm.
- Ein Spezifikationsblatt ist bei Bedarf bei Georg Fischer erhältlich.

Code	kg	Stück
790 131 028	0,400	1

PF 2 43 412 002

Spezialreiniger KS



- Spezialreinigungsmittel für Kunststoffschweiß-Verbindungen der Werkstoffe PP, PE, PVDF und PB

Code	kg	
799 298 023	0,872	

PF 2 28 473 002



Reinigungstuch KO-TON-R

- Dieses Reinigungstuch ist besonders zur Reinigung der Schweisszone zu verschweissender Rohrleitungskomponenten geeignet, da es fusselfrei und Reinraum geprüft ist.

1) Mindestbestellmenge 50 Stück

Code	kg
790 122 085	0,005



Tangit KS Reinigungs-Tücher

- Verpackungsinhalt je 100 Blatt
- Spezialreinigungsmittel für Kunststoffschweiss-Verbindungen der Werkstoffe PP, PE, PVDF und PB
- Fusselfreies Tuch

Artikel	Code	kg
Dose	700 648 759	0,341

PF 2 28 473 005



IR-Plus® Win Weld

- Diese Software ermöglicht das Auslesen der Schweissprotokolle von der IR Plus® Recordcard auf einen PC.
- Inkl. Recordcard / USB Stick

	Code	kg	Stück
WIN 2000/XP	790 131 471	0,150	1

PF 2 43 412 002



WNF Plus Win Weld

- Diese Software ermöglicht das Auslesen der Schweissprotokolle von der WNF Plus® Recordcard auf einen PC.
- Inkl. Recordcard / USB Stick

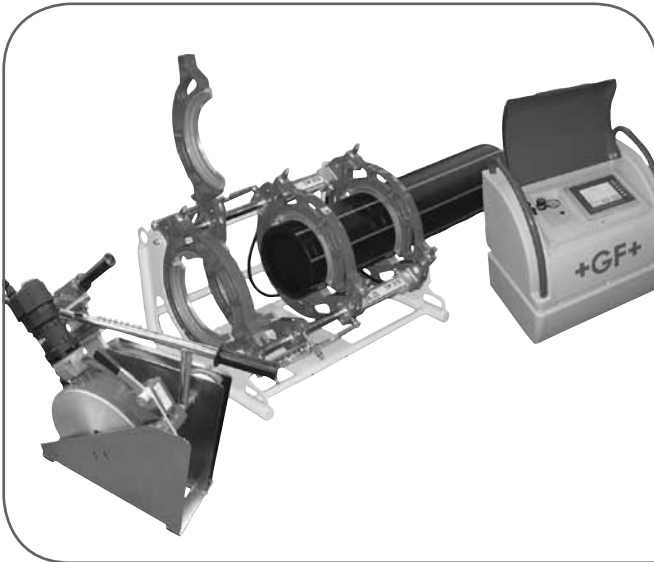
Code	kg	Stück
790 121 471	0,080	1

PF 2 43 278 001

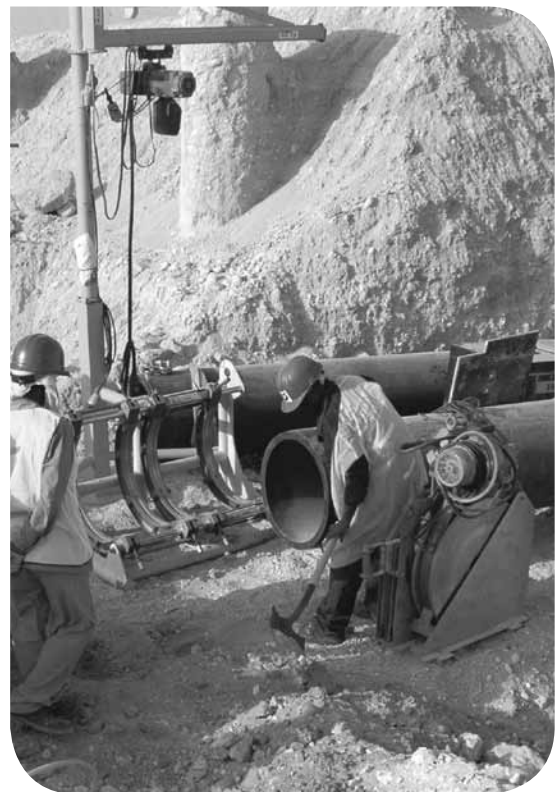
Stumpfschweiß- maschinen

TM-Linie

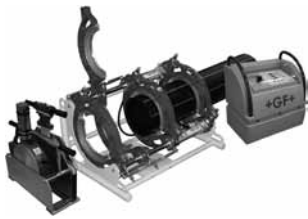
GF-Linie



Stumpfschweißmaschinen zur Verbindung von PP-, PE- und PVDF-Rohren und Formstücken auf der Baustelle und in der Werkstatt.



TM 160 - 250 - 315 TOP Stumpfschweissmaschinen



TM 160 - 250 - 315 TOP Maschine

- Hochwertige, flexible und anwenderfreundliche Heizelement-Stumpfschweissmaschine zum Verbinden von PE, PP, PB und PVDF Röhren und Formstücken auf der Baustelle und im Graben
- Bestehend aus: innovativem TOP Hydraulikaggregat, flexibler Grundmaschine, drehmomentstarkem Hobel, präzisiertem Heizelement, Einstellkasten für Hobel und Heizelement
- Inklusive Transportverpackung (Holzkiste), ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze

Typ	d-d [mm]	Leistung	Code	kg
TM 160 TOP	40 - 160	230V/1900W	790 150 011	125,000
TM 250 TOP	75 - 250	230V/3270W	790 151 011	204,000
TM 315 TOP	90 - 315	230V/3870W	790 152 026	217,000

PF 3 10 597 011



TM 160 - 250 - 315 TOP Hobeinheit

- Drehmomentstarker Planparallelhobel zum ein- oder doppelseitigen Hobeln der Röhrenden
- Zuverlässige Kraftübertragung mittels wartungsfreiem, robustem Schneckenantrieb
- Optimierte Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Ergonomische Handhabung
- Sicherheitsmikroschalter gegen ungewollte Inbetriebnahme
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition

Typ	Leistung	Code	kg
TM 160 TOP	230V/630W	790 150 000	7,000
TM 250 TOP	230V/1200W	790 151 000	14,000
TM 315 TOP	230V/1200W	790 152 000	17,000

PF 3 10 597 012



TM 160 - 250 - 315 TOP Hydraulikaggregat

- Schnittstelle für den Anschluss des Datenaufzeichnungsgerätes vorhanden
- Stoss absorbierendes Kunststoffgehäuse in attraktivem Design
- Übersichtliches Bedienfeld bestehend aus digitaler Systemdruck Anzeige, elektronischer Heizelement Temperaturregelung, Zeituhr mit 2 Stoppzeiten
- Schlittenbewegungen werden mittels Drucktasten ausgeführt
- Druckentlastung mittels Taster zum sicheren Übergang von der Angleich- zur Anwärmzeit
- Anschluss Steckdose für den Hobel und das Heizelement
- Innerer Rahmen aus Aluminium garantiert eine robuste und steife Konstruktion
- Präzise Druckeinstellung und Regulierung
- Zusätzliche Steckdose (230V-AC)
- Schnelle Kontrolle und Nachfüllen von Hydrauliköl ohne Öffnen des Gehäuses

Typ	Leistung	Code	kg
TM 160 - 315 TOP	230V/370W	790 151 004	31,000

PF 3 10 597 012



TM 160 - 250 - 315 TOP Hydraulikschlauchpaket

- Flexible Hydraulikschläuche, nichttropfende Schnellkupplungen

Typ	Code	kg
TM 160 - 315 TOP	790 152 003	4,000

PF 3 10 597 022

TM 160 - 250 - 315 ECO Stumpfschweissmaschinen

TM 160 - 250 - 315 ECO Maschine



- Handliche, leichte Heizelement-Stumpfschweissmaschine zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP, PE und PVDF.
- Bestehend aus: leichtgewichtigem ECO Hydraulikaggregat, flexibler Grundmaschine, drehmomentstarkem Hobel, präzisiertem Heizelement mit separater elektronischer Temperaturregelbox, Einstellkasten für Hobel und Heizelement
- Inklusive Transportverpackung (Karton Palette), ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze
- 115 V auf Anfrage!

Typ	d-d [mm]	Leistung	Code	kg
TM 160 ECO	40 - 160	230V/1900W	790 150 010	86,000
TM 250 ECO	75 - 250	230V/3270W	790 151 010	144,000
TM 315 ECO	90 - 315	230V/3870W	790 152 010	157,000

PF 3 10 597 011

TM 160 - 250 - 315 Grundmaschine



- Erhöhte Steifigkeit und einfaches Verschieben auf dem Boden dank stabilem Rohrrahmen
- 4 Kranösen
- Schweißbereich geschützt durch eine Metallplatte
- Die verschiebbare 3. Spannstelle ermöglicht einfaches und schnelles Spannen von Bögen und T-Stücken ohne den Bedarf von zusätzlichem Werkzeug
- Doppelseitige Abziehvorrichtung für das Heizelement zur Optimierung der Umstellphase
- Spannbügel sind mittels Gelenk klappbar an der Maschine befestigt und können bei Bedarf schnell komplett entfernt
- Nichttropfende Schnellkupplungen der Hydraulikschläuche in geschützt gegen Beschädigungen montiert
- Durch Drehen der Grundmaschine um die Längsachse wird eine zweite Bedienseite geschaffen

Typ	d-d [mm]	Code	kg
TM 160	40 - 160	790 150 001	22,000
TM 250	75 - 250	790 151 001	47,000
TM 315	90 - 315	790 152 001	52,500

PF 3 10 597 012

TM 160 - 250 - 315 ECO Hobeleinheit



- Drehmomentstarkes Planparallelhobel zum einoder doppelseitigen Hobeln der Rohrenden
- Zuverlässige Kraftübertragung mittels wartungsfreiem, robustem Schneckenantrieb
- Ergonomische Handhabung
- Optimierte Schneidengeometrie für gleichmässiges und ratterfreies Hobeln
- Sicherheitsmikroschalter gegen ungewollte Inbetriebnahme
- Selbstverriegelnder Haltemechanismus in der Arbeitsposition
- 115 V auf Anfrage!

Typ	d-d [mm]	Leistung	Code	kg
TM 160 ECO	40 - 160	230V/630W	790 150 014	7,000
TM 250 ECO	75 - 250	230V/1200W	790 151 014	14,000
TM 315 ECO	90 - 315	230V/1200W	790 152 014	17,000

PF 3 10 597 012



TM 160 - 250 - 315 Heizelement

- Leistungsstarkes elektronisch geregeltes Präzisionsheizelement
- Gleichmässige Temperaturverteilung über die gesamte Nutzfläche
- Hochwertige antihaft - PTFE - Beschichtung mit langer Lebensdauer
- Temperaturanzeiger im Handgriff integriert
- Einfache Platzierung in Arbeitsposition mit automatischer Auslösevorrichtung
- 115 V auf Anfrage!

Typ	d-d [mm]	Leistung	Code	kg
TM 160	40 - 160	230V/1200W	790 114 004	5,402
TM 250	75 - 250	230V/2000W	790 115 004	7,800
TM 315	90 - 315	230V/2500W	790 112 083	9,800

PF 3 25 117 305



TM 160 - 250 - 315 Einstellkasten

- Zur sicheren Aufbewahrung von Hobeinheit und Heizelement

Typ	d-d [mm]	Code	kg
TM 160	40 - 160	790 150 295	4,800
TM 250	75 - 250	790 151 027	8,000
TM 315	90 - 315	790 152 027	8,800

PF 3 10 597 012



TM 160 - 250 - 315 ECO Hydraulikaggregat

- Übersichtliches, vibrationsfreies Druckmanometer mit Feinskalierung
- Kompakte Bauweise mit Schutzrahmen
- Stufenlose Feinregulierung über Druckbegrenzungsventil
- Druckkonstanz während der Abkühlphase
- Fest angeschlossene Hydraulikschläuche
- 115 V auf Anfrage!

Typ	Leistung	Code	kg
TM 160 ECO	230V/370W	790 150 013	21,500
TM 250 - 315 ECO	230V/370W	790 152 009	22,000

PF 3 10 597 002



TM 160 - 250 - 315 Temperatur Regler

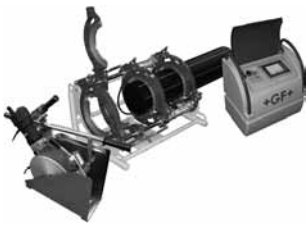
- Elektronisch geregelt
- Exakte Einstellung der Heizelementtemperatur
- Digitale Anzeige des Sollwerts und der aktuellen Temperatur
- 115 V auf Anfrage!

Typ	Leistung	Code	kg
TM 160- 315 ECO	230V/3000W	790 152 006	2,000

PF 3 10 597 022

TM 160 - 250 - 315 CNC

Maschine



- Hochwertige, zuverlässige und extrem anwenderfreundliche automatische Stumpfschweiss-Maschine für Rohre und Formteile aus PE und PP für den Einsatz auf der Baustelle und im Graben.
- Besonders geeignet für Arbeiten im Gas- und Wasserrohrleitungsbau.
- Die Maschine besteht aus einer fortschrittlichen CNC Steuereinheit und den bewährten Maschinenkomponenten der TM TOP Linie: robuste Grundmaschine, strapazierfähiger Planhobel, leistungsfähiges Heizelement, Einstellkasten für Hobel und Heizelement.
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
- Im Lieferumfang ist die Transportverpackung (Holzkiste) enthalten, ohne Zubehör und Reduktions-Spanneinsätze !

CNC Steuereinheit

- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Leicht verständliche Dateneingabe und Auswahl am Touch Screen Bedienfeld (Schweiß-Standard, Material, Durchmesser, SDR, Traceability Daten).
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter – Druck, Zeit und Temperatur – entsprechend den gültigen nationalen Richtlinien.
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar, zum Beispiel für spezielle Werkstoffe oder Dimensionen (Relining).
- Verschiedene Konfigurationsmöglichkeiten, wie Reduzierung der Abkühlzeit entsprechend der gemessenen Umgebungstemperatur (CTC) oder Automatisierung des Wulsttaufbaus.
- Sprachauswahl der Bedienoberfläche.
- Archivierung der Schweißprotokolle auf einen USB Speicher (Bestandteil der Lieferung).
- Datenübertragung zu PC (SUVI WIN-WELD software Bestandteil der Lieferung) mittels USB Schnittstelle.
- Stoss absorbierendes Kunststoffgehäuse in attraktivem Design.
- Elektrischer Anschluss für Hobel und Heizelement.
- Anschluss für den Barcode Scanner (Zubehör).
- Schnelle Kontrolle und Nachfüllen von Hydrauliköl ohne Öffnen des Gehäuses.
- 2 Handgriffe zum sicheren Transport der Einheit.

Typ	d-d [mm]	Leistung	Code	kg
TM 160 CNC	40 - 160	230V/2000W	790 150 012	125,000
TM 250 CNC	75 - 250	230V/3150W	790 151 012	195,000
TM 315 CNC	90 - 315	230V/3750W	790 152 012	215,000

PF 3 10 597 011



TM 160 - 250 - 315 WR Maschine

- Datenaufzeichnungsgerät WR 200 entsprechend konfiguriert und kalibriert
- Hochwertige, flexible und anwenderfreundliche Heizelement-Stumpfschweissmaschine zum Verbinden von PE, PP, PB und PVDF Rohren und Formstücken auf der Baustelle und im Graben
- Bestehend aus: innovativem TOP Hydraulikaggregat, flexibler Grundmaschine, drehmomentstarkem Hobel, präzisiertem Heizelement, Einstellkasten für Hobel und Heizelement
- Inklusive Transportverpackung (Holzkiste), ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze

Typ	d-d [mm]	Leistung	Code	kg
TM 160 WR	40 - 160	230V/1910W	790 150 015	136,000
TM 250 WR	75 - 250	230V/3280W	790 151 015	210,000
TM 315 WR	90 - 315	230V/3880W	790 152 025	224,000

PF 3 10 597 011



TM 160 - 250 - 315 RU Reparatur Einheit

- Reparaturschweiss-Einheit mit 2 Grundspannelementen und einem Paar Hydraulikzylindern, besonders geeignet für Stumpfschweissungen an schwer zugänglichen Stellen wie schmale Gräben oder in Gebäuden und Industrieanlagen.
- Heizelement, Hobeinheit, Hydraulikaggregat und Reduktions-Spanneinsätze sind von der entsprechenden Standardmaschine z.B. TM 250 zu verwenden.

Typ	Code	kg
RU 160	790 150 045	8,800
RU 250	790 151 045	18,000
RU 315	790 152 045	20,000

PF 3 10 597 012



TM 160 - 250 - 315 RU Äussere Spannstelle

- Ein zusätzliches Spannelement kann auf die Reparatereinheit montiert werden, um das Ausrichten der Komponenten zu erleichtern.

Typ	Code	kg
RU 160	790 150 046	2,000
RU 250	790 151 046	4,400
RU 315	790 152 046	5,400

PF 3 10 597 012

TM 160 Zubehör

TM 160 Reduktions-Spanneinsätze



- d 40 - 140 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.

d [mm]	Schmal Code	Breit Code	kg
40	790 114 027	790 114 023	0,280
50	790 114 016	790 114 009	0,326
63	790 114 017	790 114 010	0,305
75	790 114 018	790 114 011	0,290
90	790 114 019	790 114 012	0,277
110	790 114 020	790 114 013	0,260
125	790 114 021	790 114 014	0,265
140	790 114 022	790 114 015	0,178

PF 3 25 117 316

TM 160 Reduktions-Spanneinsätze-Set



- 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension

d-d [mm]	Code	kg
40 - 140	790 114 156	17,000

PF 3 25 117 316

TM 160 Spannbügel angeschragt

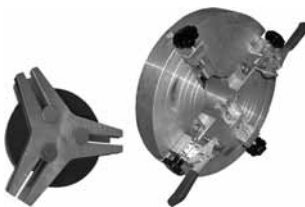


- Notwendig zum Spannen von kurzschenkligigen Formstücken mit Aussendurchmessern gleich maximaler Maschinendimension: z.B. Bogen Ø250mm in einer TM 250
- Links: Bogen wird links vom Heizelement gespannt
- Rechts: Bogen wird rechts vom Heizelement gespannt

Typ	Links Code	Rechts Code	kg
TM 160	790 150 205	790 150 206	0,800

PF 3 10 597 022

TM 160 Spannscheibe



- Zum praxisgerechten Spannen und Verschweissen von kurzschenkligigen Vorschweissbunden

d-d [mm]	Code	kg
40 - 160	790 319 007	5,800

PF 3 10 571 500

TM 160 Satz Hobelmesser



- Bestehend aus 2 Stück

d-d [mm]	Code	kg
40 - 160	790 113 056	0,059

PF 3 25 117 311

TM 160 TOP Rändelgriffe



Typ	Code	kg
TM 160 TOP	790 150 225	1,000

PF 3 10 597 022



PF 3 25 117 316

Zeituhr mit 2 Stoppzeiten

Code	kg	
790 114 028	0,088	

Transportkiste für TM 160

- Kompakte, stabile Bauweise für sachgerechten Transport und sichere Lagerung

Code	kg	
200 010 557	60,000	

PF 3 10 597 002



TM 160 Rohr Unterstützung

- Einfaches Bewegen der geschweissten Rohre durch die Grundmaschine
- Ausheben der Schweissverbindung aus den Spannstellen oder Reduktionseinsätzen, um eine freie Bewegung (Schweisswulst !) zu garantieren
- Die Rollen der Rohrunterstützung sind höhenverstellbar
- Einfache, auch nachträgliche Montage an die Grundmaschine
- Der Lieferumfang beinhaltet eine linke und eine rechte Unterstützung und einen Hebelarm

Typ	Code	kg	
TM 160	790 150 050	9,000	

PF 3 10 597 012

TM 250 Zubehör

TM 250 Reduktions-Spanneinsätze



- d 75 - 225 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.

d [mm]	Schmal Code	Breit Code	kg
75	790 115 029	790 115 028	0,902
90	790 115 016	790 115 008	0,940
110	790 115 017	790 115 009	0,841
125	790 115 018	790 115 010	0,829
140	790 115 019	790 115 011	0,647
160	790 115 020	790 115 012	0,727
180	790 115 021	790 115 013	0,676
200	790 115 022	790 115 014	0,733
225	790 115 023	790 115 015	0,477

PF 3 25 117 316

TM 250 Reduktions-Spanneinsätze-Set



- 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension

d-d [mm]	Code	kg
75 - 225	790 115 156	63,000

PF 3 25 117 316

TM 250 Spannbügel angeschrägt

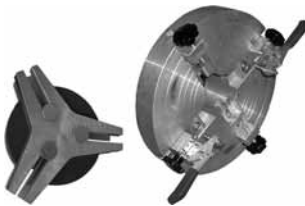


- Notwendig zum Spannen von kurzschenkligen Formstücken mit Aussendurchmessern gleich maximaler Maschinendimension: z.B. Bogen Ø250mm in einer TM 250
- Links: Bogen wird links vom Heizelement gespannt
- Rechts: Bogen wird rechts vom Heizelement gespannt

Typ	Links Code	Rechts Code	kg
TM 250	790 151 205	790 151 206	1,822

PF 3 10 597 022

TM 250 Spannscheibe



- Zum praxisgerechten Spannen und Verschweissen von kurzschenkligen Vorschweissbunden

d-d [mm]	Code	kg
75 - 250	790 115 044	5,594

PF 3 10 571 500

TM 250 Satz Hobelmesser



- Bestehend aus 2 Stück

d-d [mm]	Code	kg
75 - 250	790 115 024	0,083

PF 3 25 117 311

TM 250 TOP Rändelgriffe



Typ	Code	kg
TM 250 - 315 TOP	790 152 225	0,198

PF 3 10 597 022



PF 3 25 117 316

Zeituhr mit 2 Stoppzeiten

Code	kg	
790 114 028	0,088	

Transportkiste für TM 250

- Kompakte, stabile Bauweise für sachgerechten Transport und sichere Lagerung

Code	kg	
200 010 558	90,000	

PF 3 10 597 012



TM 250 Rohr Unterstützung

- Einfaches Bewegen der geschweissten Rohre durch die Grundmaschine
- Ausheben der Schweissverbindung aus den Spannstellen oder Reduktionseinsätzen, um eine freie Bewegung (Schweisswulst !) zu garantieren
- Die Rollen der Rohrunterstützung sind höhenverstellbar
- Einfache, auch nachträgliche Montage an die Grundmaschine
- Der Lieferumfang beinhaltet eine linke und eine rechte Unterstützung und einen Hebelarm

Typ	Code	kg	
TM 250	790 151 050	11,000	

PF 3 10 597 012



TM 250 Druck- Absperrhahn

- Schweisszeit – Optimierung durch Verwendung von 2 Grundmaschinen
- Der Absperrhahn ermöglicht das Abkoppeln der druckbelasteten Hydraulikschläuche von der Grundmaschine während der Abkühlzeit
- Schliessen des Ventils, Druckablassen am Hydraulikaggregat, Abkoppeln der Schläuche von der Grundmaschine. Abkühlen in der Grundmaschine unter Druck
- Ausnutzung der Abkühlzeit zur Schweissvorbereitung und Schweissung der nächsten Verbindung bei Verwendung einer zweiten Grundmaschine

Typ	Code	kg	
TM 250 - 315	790 151 002	1,500	

PF 3 10 597 012

TM 315 Zubehör

TM 315 Reduktions-Spanneinsätze



- d 90 - 280 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.

d [mm]	Schmal Code	Breit Code	kg
90	790 112 098	790 112 088	1,000
110	790 112 099	790 112 089	0,945
125	790 112 100	790 112 090	0,957
140	790 112 101	790 112 091	0,950
160	790 112 102	790 112 092	0,980
180	790 112 103	790 112 093	0,931
200	790 112 104	790 112 094	0,880
225	790 112 105	790 112 095	0,940
250	790 112 106	790 112 096	0,760
280	790 112 107	790 112 097	0,750

PF 3 25 117 316

TM 315 Reduktions-Spanneinsätze-Set



- 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension

d-d [mm]	Code	kg
90 - 280	790 112 156	78,000

PF 3 25 117 316

TM 315 Spannbügel angeschrägt

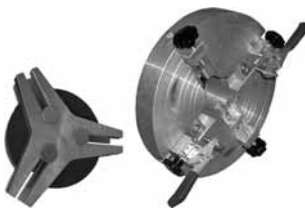


- Notwendig zum Spannen von kurzschenkligen Formstücken mit Aussendurchmessern gleich maximaler Maschinendimension: z.B. Bogen Ø250mm in einer TM 250
- Links: Bogen wird links vom Heizelement gespannt
- Rechts: Bogen wird rechts vom Heizelement gespannt

Typ	Links Code	Rechts Code	kg
TM 315	790 152 205	790 152 206	2,681

PF 3 10 597 022

TM 315 Spannscheibe



- Zum praxisgerechten Spannen und Verschweissen von kurzschenkligen Vorschweissbunden

d-d [mm]	Code	kg
90 - 315	790 112 073	11,000

PF 3 10 571 500

TM 315 Satz Hobelmesser



- Bestehend aus 2 Stück

d-d [mm]	Code	kg
90 - 315	790 112 110	0,056

PF 3 25 117 311

TM 315 TOP Rändelgriffe



Typ	Code	kg
TM 250 - 315 TOP	790 152 225	0,198

PF 3 10 597 022



PF 3 25 117 316

Zeituhr mit 2 Stoppzeiten

Code	kg	
790 114 028	0,088	

Transportkiste für TM 315

- Kompakte, stabile Bauweise für sachgerechten Transport und sichere Lagerung

Code	kg	
200 010 559	60,000	

PF 3 10 597 022



TM 315 Rohr Unterstützung

- Einfaches Bewegen der geschweissten Rohre durch die Grundmaschine
- Ausheben der Schweissverbindung aus den Spannstellen oder Reduktionseinsätzen, um eine freie Bewegung (Schweisswulst !) zu garantieren
- Die Rollen der Rohrunterstützung sind höhenverstellbar
- Einfache, auch nachträgliche Montage an die Grundmaschine
- Der Lieferumfang beinhaltet eine linke und eine rechte Unterstützung und einen Hebelarm

Typ	Code	kg	
TM 315	790 152 050	12,500	

PF 3 10 597 012



TM 315 Druck- Absperrhahn

- Schweisszeit – Optimierung durch Verwendung von 2 Grundmaschinen
- Der Absperrhahn ermöglicht das Abkoppeln der druckbelasteten Hydraulikschläuche von der Grundmaschine während der Abkühlzeit
- Schliessen des Ventils, Druckablassen am Hydraulikaggregat, Abkoppeln der Schläuche von der Grundmaschine. Abkühlen in der Grundmaschine unter Druck
- Ausnutzung der Abkühlzeit zur Schweissvorbereitung und Schweissung der nächsten Verbindung bei Verwendung einer zweiten Grundmaschine

Typ	Code	kg	
TM 250 - 315	790 151 002	1,500	

PF 3 10 597 012

GF 400 Stumpfschweissmaschine

Maschine



- Kompakte und sehr robuste Heizelement-Stumpfschweissmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PP und PE Dimensionsbereiche d 125 - 400 mm, für alle Druckstufen bis SDR 11.
- Ausgerüstet mit Steuerbox zur Spannungsversorgung aller Komponenten, nur 1 Versorgungsanschluss nötig !
- Inklusive Transportverpackung (Holzkiste), ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze

PF 3 25 870 100

d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
125 - 400	400 V/5700 W	790 127 010	355,000	

GF 400 CNC Stumpfschweissmaschine

Maschine komplett



- Hochwertige, zuverlässige und anwenderfreundliche automatische Stumpfschweiß-Maschine für Rohre und Formteile aus PE und PP für den Einsatz auf der Baustelle und im Graben.
- Besonders geeignet für Arbeiten im Gas- und Wasserrohrleitungsbau.
- Die Maschine besteht aus einer fortschrittlichen CNC Steuereinheit und den bewährten Maschinenkomponenten der GF 400 Maschine: robuste Grundmaschine, strapazierfähiger Planhobel, leistungsfähiges Heizelement, Einstellkasten für Hobel und Heizelement.
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
- Im Lieferumfang ist die Transportverpackung (Holzkiste) enthalten, ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze!
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Leicht verständliche Dateneingabe und Auswahl am Touch - Screen Bedienfeld (Schweißrichtlinie, Material, Durchmesser, SDR, Rückverfolgbarkeitsdaten).
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter – Druck, Zeit und Temperatur – entsprechend den gültigen nationalen Richtlinien.
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar, zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen.
- Der Arbeitsablauf kann individuell angepasst werden: wie z.B. Ausweiseingabe, Auftragsnummer, Bauteil-Rückverfolgung und automatisierte Wulstbildung.
- Sprachauswahl der Bedienoberfläche.
- Dokumentation der Schweißprotokolle auf einem USB Speicher (Bestandteil der Lieferung) und zur zusätzliche Sicherheit auf einen internen Speicher.
- Datenübertragung zu PC (SUVI WIN-WELD Software Bestandteil der Lieferung) mittels USB Schnittstelle.
- Robustes Aluminiumgehäuse mit stoßunempfindlicher Kunststoffabdeckung in attraktivem Design.
- Elektrische Anschlüsse für Hobel und Heizelement integriert.
- Steckdose für den Barcode Scanner (Optional).
- Schnelle Kontrolle und Nachfüllen von Hydrauliköl ohne Öffnen des Gehäuses.

Typ	d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
GF 400 CNC	125 - 400	400 V/5700 W	790 153 001	205,000	

PF 3 10 597 031

GF 400 Zubehör

Reduktions-Spanneinsätze, breit



- d 125 - 355 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen.

Um d 125/d 140/d 160/d 180/d 200/d 225/d 250/d 280 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code-Nr. 790 127 101, verwendet werden

d [mm]	Code	kg
125	790 112 090	0,957
140	790 112 091	0,950
160	790 112 092	0,980
180	790 112 093	0,931
200	790 112 094	0,880
225	790 112 095	0,940
250	790 112 096	0,760
280	790 112 097	0,750
315	790 127 101	3,540
355	790 127 102	3,540

PF 3 25 117 332

Reduktions-Spanneinsätze, schmal



- d 125 - 355 mm
- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension.

Um d 125/d 140/d 160/d 180/d 200/d 225/d 250/d 280 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code-Nr. 790 127 101, verwendet werden

d [mm]	Code	kg
125	790 112 100	1,215
140	790 112 101	1,139
160	790 112 102	1,080
180	790 112 103	1,006
200	790 112 104	0,945
225	790 112 105	0,833
250	790 112 106	0,712
280	790 112 107	0,562
315	790 127 111	3,540
355	790 127 112	3,540

PF 3 25 117 332

Reduktions-Spanneinsätze-Set



- 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension
- 8 breite Halbschalen d 315 mm

d-d [mm]	Code	kg
125 - 355	790 127 156	30,000

PF 3 25 117 332

1 Satz Hobelmesser



- Doppelseitig geschliffen (bestehend aus 2 Stück)

d-d [mm]	Code	kg
90 - 315	790 112 110	0,056

PF 3 25 117 307

GF 500 Stumpfschweissmaschine

Maschine



- Kompakte und robuste Hezelement-Stumpfschweissmaschine zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE. Dimensionsbereich d 200 - 500 mm, für alle Druckstufen bis PN 16.
- Inklusive Transportverpackung (Holzkiste), ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze

d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
200 - 500	400 V/6250 W	790 116 040	498,000	

PF 3 25 126 200

GF 500 CNC Stumpfschweissmaschine

Maschine komplett



- Hochwertige, zuverlässige und anwenderfreundliche automatische Stumpfschweiß-Maschine für Rohre und Formteile aus PE und PP für den Einsatz auf der Baustelle und im Graben.
- Besonders geeignet für Arbeiten im Gas- und Wasserrohrleitungsbau.
- Die Maschine besteht aus einer fortschrittlichen CNC Steuereinheit und den bewährten Maschinenkomponenten der GF 500 Maschine: robuste Grundmaschine, strapazierfähiger Planhobel, leistungsfähiges Heizelement, Einstellkasten für Hobel und Heizelement.
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
- Im Lieferumfang ist die Transportverpackung (Holzkiste) enthalten, ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze!
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Leicht verständliche Dateneingabe und Auswahl am Touch - Screen Bedienfeld (Schweißrichtlinie, Material, Durchmesser, SDR, Rückverfolgbarkeitsdaten).
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter – Druck, Zeit und Temperatur – entsprechend den gültigen nationalen Richtlinien.
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar, zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen.
- Der Arbeitsablauf kann individuell angepasst werden: wie z.B. Ausweiseingabe, Auftragsnummer, Bauteil-Rückverfolgung und automatisierte Wulstbildung.
- Sprachauswahl der Bedienoberfläche.
- Dokumentation der Schweißprotokolle auf einem USB Speicher (Bestandteil der Lieferung) und zur zusätzliche Sicherheit auf einen internen Speicher.
- Datenübertragung zu PC (SUVI WIN-WELD Software Bestandteil der Lieferung) mittels USB Schnittstelle.
- Robustes Aluminiumgehäuse mit stoßunempfindlicher Kunststoffabdeckung in attraktivem Design.
- Elektrische Anschlüsse für Hobel und Heizelement integriert.
- Steckdose für den Barcode Scanner (Optional).
- Schnelle Kontrolle und Nachfüllen von Hydrauliköl ohne Öffnen des Gehäuses.

Typ	d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
GF 500 CNC	200 - 500	400 V/6300 W	790 154 001	480,000	

PF 3 10 597 041

GF 500 Zubehör

Reduktions-Spanneinsätze, breit



- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension.

Um d 200/d 225 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz 790 116 015 verwendet werden.

d [mm]	Code	kg
200	790 116 008	4,217
225	790 116 009	4,172
250	790 116 010	3,569
280	790 116 011	3,612
315	790 116 012	3,698
355	790 116 013	3,727
400	790 116 014	3,836
450	790 116 015	3,276

PF 3 25 117 306

Reduktions-Spanneinsätze, schmal



- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension.

Um d 200/d 225 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz 790 116 015 verwendet werden.

d [mm]	Code	kg
200	790 116 016	3,714
225	790 116 017	3,443
250	790 116 018	3,936
280	790 116 019	3,891
315	790 116 020	3,622
355	790 116 021	3,267
400	790 116 022	2,508
450	790 116 023	2,273

PF 3 25 117 306

Reduktions-Spanneinsätze-Set

- 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension

d-d [mm]	Code	kg
250 - 450	790 116 156	162,000

PF 3 25 117 306

Aushebevorrichtung

- Hebevorrichtung (bestehend aus Grundrahmen und Schwenkarm)
- Wird an der Basis Maschine montiert

Code	kg
790 116 026	22,000

PF 3 25 117 306

1 Satz Hobelmesser

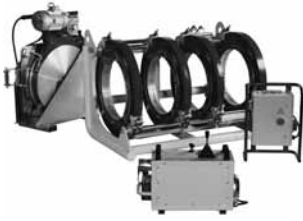
- Doppelseitig geschliffen (bestehend aus 2 Stück)

Code	kg
790 116 041	0,700

PF 3 25 117 306

GF 630 Stumpfschweissmaschine

Maschine



- Robuste Heizelement-Stumpfschweissmaschine zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE. Dimensionsbereiche d 315 - 630 mm, für alle Druckstufen bis PN 16.
- Inklusive Transportverpackung (Holzkiste), ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze

PF 3 25 136 100

d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
315 - 630	400 V/11000 W	790 117 001	617,000	

GF 630 CNC Stumpfschweissmaschine

Maschine komplett



- Hochwertige, zuverlässige und anwenderfreundliche automatische Stumpfschweiß-Maschine für Rohre und Formteile aus PE und PP für den Einsatz auf der Baustelle und im Graben.
- Besonders geeignet für Arbeiten im Gas- und Wasserrohrleitungsbau.
- Die Maschine besteht aus einer fortschrittlichen CNC Steuereinheit und den bewährten Maschinenkomponenten der GF 630 Maschine: robuste Grundmaschine, strapazierfähiger Planhobel, leistungsfähiges Heizelement, Einstellkasten für Hobel und Heizelement.
- Die Positionserkennung (Potentiometer) des Maschinenschlittens garantiert Sicherheit und Überwachung während des gesamten Schweißablaufs.
- Im Lieferumfang ist die Transportverpackung (Holzkiste) enthalten, ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze!
- Selbsterklärende Bedienführung von der Vorbereitung bis zum Ende der Schweißung durch Einsatz von Symbolen und Grafiken.
- Leicht verständliche Dateneingabe und Auswahl am Touch - Screen Bedienfeld (Schweißrichtlinie, Material, Durchmesser, SDR, Rückverfolgbarkeitsdaten).
- Automatische Berechnung, Steuerung und Überwachung der Schweißparameter – Druck, Zeit und Temperatur – entsprechend den gültigen nationalen Richtlinien.
- 10 frei programmierbare Schweißabläufe verfügbar, zum Beispiel für nicht standardisierte Dimensionen.
- Der Arbeitsablauf kann individuell angepasst werden: wie z.B. Ausweiseingabe, Auftragsnummer, Bauteil-Rückverfolgung und automatisierte Wulstbildung.
- Sprachauswahl der Bedienoberfläche.
- Dokumentation der Schweißprotokolle auf einem USB Speicher (Bestandteil der Lieferung) und zur zusätzliche Sicherheit auf einen internen Speicher.
- Datenübertragung zu PC (SUVI WIN-WELD Software Bestandteil der Lieferung) mittels USB Schnittstelle.
- Robustes Aluminiumgehäuse mit stoßunempfindlicher Kunststoffabdeckung in attraktivem Design.
- Elektrische Anschlüsse für Hobel und Heizelement integriert.
- Steckdose für den Barcode Scanner (Optional).
- Schnelle Kontrolle und Nachfüllen von Hydrauliköl ohne Öffnen des Gehäuses.

Typ	d-d [mm]	Leistung	Code	kg	
GF 630 CNC	315 - 630	400 V/6300 W	790 155 001	615,000	

PF 3 10 597 051

GF 630 Zubehör

Reduktions-Spanneinsätze, breit



- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension.

Um d 315/d 355/d 400/d 450 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code-Nr. 790 117 012, verwendet werden

d [mm]	Code	kg
315	790 116 012	3,698
355	790 116 013	3,727
400	790 116 014	3,836
450	790 116 015	3,276
500	790 117 012	4,500
560	790 117 013	4,900

PF 3 25 117 319

Reduktions-Spanneinsätze, schmal



- Jede Code-Nummer definiert 1 Stück Halbschale. Pro Maschine und Dimension werden maximal 8 Stück Halbschalen (schmal oder breit), benötigt.
- Wir empfehlen 4 breite und 4 schmale Halbschalen pro Dimension.

Um d 315/d 355/d 400/d 450 Spanneinsätze montieren zu können, muss zusätzlich der Reduktions-Spanneinsatz d 500 mm, Code-Nr. 790 117 012, verwendet werden

d [mm]	Code	kg
315	790 116 020	3,622
355	790 116 021	3,267
400	790 116 022	2,508
450	790 116 023	2,273

Aushebevorrichtung, komplett



- Hebevorrichtung (bestehend aus Grundrahmen und Schwenkarm)
- Armlänge 2 m, drehbar, max. Säulenhöhe ab Boden 3,30 m
- Elektrische Aushebeeinheit 400 V/600 W
- Aushebeleistung 250 kg
- 2 Hubgeschwindigkeiten (1,7 m/min. und 7,0 m/min.)

Code	kg
790 117 023	196,000

PF 3 25 117 319

1 Satz Hobelmesser



- Doppelseitig geschliffen (bestehend aus 2 Stück)

Code	kg
790 117 041	0,229

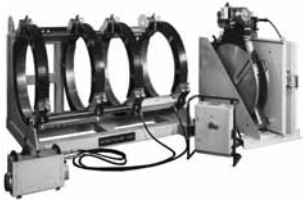
PF 3 25 117 319

Zeituhr mit 2 Stoppzeiten

Code	kg
790 114 028	0,088

GF 800 - 1000- 1200 Stumpfschweissmaschinen

Maschine GF 800



- Robuste Heizelement-Stumpfschweissmaschine zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE Dimensionsbereiche d 500 - 800 mm.
- Das leistungsstarke Hydraulikaggregat (200 bar Maximaldruck) ermöglicht das Verbinden von Rohren grosser Wandstärken. Beispiel: PE 100 , SDR 11, dn 800 mm Schweissdruck 106 bar gemäss DVS 2207 – 1 (0,15 MPa)
- Für die sachgemässe Handhabung des Heizelementes und Hobels empfehlen wir die Montage unserer Aushebeeinheit (790123016)
- Inklusive Transportverpackung (Holzkiste), ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze

d-d [mm]	Leistung	Code	kg
500 - 800	400 V/15000 W	790 123 025	1546,000

PF 3 10 576 100

Maschine GF 1000



- Robuste Heizelement-Stumpfschweissmaschine zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE
- Dimensionsbereich dn 710 – 1000 mm
- Das leistungsstarke Hydraulikaggregat (200 bar Maximaldruck) ermöglicht das Verbinden von Rohren grosser Wandstärken. Beispiel: PE 100 , SDR 11, dn 1000 mm Schweissdruck 130 bar gemäss DVS 2207 – 1 (0,15 MPa)
- Für die sachgemässe Handhabung des Heizelementes und Hobels empfehlen wir die Montage unserer Aushebeeinheit (790124016)
- Inklusive Transportverpackung (Holzkiste), ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze

d-d [mm]	Leistung	Code	kg
710 - 1000	400 V/19500 W	790 124 025	2528,000

PF 3 10 577 100

Maschine GF 1200



- Robuste Heizelement-Stumpfschweissmaschine zum Verschweissen von Rohren und Formstücken aus PP und PE
- Das leistungsstarke Hydraulikaggregat (200 bar Maximaldruck) ermöglicht das Verbinden von Rohren grosser Wandstärken ohne Einschränkungen an den Bewegungsdruck. Beispiel: PE 100 , SDR 17, dn 1200 mm Schweissdruck 125 bar gemäss DVS 2207 – 1 (0,15 MPa)
- Für die sachgemässe Handhabung des Heizelementes und Hobels empfehlen wir die Montage unserer Aushebeeinheit (790125016)
- Inklusive Transportverpackung (Holzkiste), ohne Zubehör und ohne Reduktions-Spanneinsätze

d-d [mm]	Leistung	Code	kg
800 - 1200	400 V/20500 W	790 125 025	2932,000

PF 3 10 578 100

WR 200 Schweisssdaten-Aufzeichnungsgerät

WR 200



Mit dem Einsatz des WR 200 Aufzeichnungsgerätes gewährleisten Sie die Qualität der Schweißverbindungen entsprechend der länderspezifischen Standards. Der Anwender wird durch alle Phasen des Schweißablaufs geführt. Die Schweißvorbereitung, die Auswahl der Schweißparameter, wie verwendetes Material, Durchmesser und Wandstärke (SDR) ist Menü geführt. Der gesamte Schweißablauf wird überwacht und aufgezeichnet für nachfolgenden Ausdruck oder Übertragung in eine Datenbank. Das Aufzeichnungsgerät mit eingebautem Drucker ist in einem Hartschalenkoffer (IP65) geschützt untergebracht. Die Verbindungs- und Netzkabel werden in einer separaten Box mitgeliefert

Der WR 200 kann an hydraulisch betätigte Stumpfschweißmaschinen angeschlossen werden, auch eine spätere Nachrüstung durch Service Stellen ist problemlos möglich.

Leistungsmerkmale:

- Einfache Handhabung durch klare Menüführung
- Auswahl von länderspezifischen Schweißrichtlinien z.B. DVS, UNI, WIS, ISO
- Individuelle Schweißabläufe frei programmierbar
- Eingabemöglichkeit von Schweißer, Baustelle, Auftrag, Nahtnummer, GPS Koordinaten
- Sprachauswahl
- Batterie für autonomen Betrieb bis zu 10 Stunden, kein Datenverlust bei Unterbrechung der externen Stromversorgung
- Miet- und Wartungsintervall einstellbar (CD Bestandteil der Lieferung)
- Einfache Konfiguration durch den Bediener an unterschiedliche GF/KL/TM – Maschinen
- Identische elektrische Verbindungen wie SUVI® 50 und WR 100
- Arbeitsbereich: -10°C bis +50°C

Daten Verarbeitung:

- Speicher für bis zu 250 Protokollen
- Einzelprotokoll Ausdruck direkt über eingebauten Drucker
- Datenübertragung zu USB Speicherelement
- Protokolle in CSV, TXT und SUVI® WIN-WELD kompatibel Format

Typ	Leistung	Abmessungen [mm]	Code	kg	
WR 200	230 V	350x300x250 mm	790 119 401	5,000	

PF 3 25 132 100

Elektroschweißgeräte und Zubehör

MSA Plus

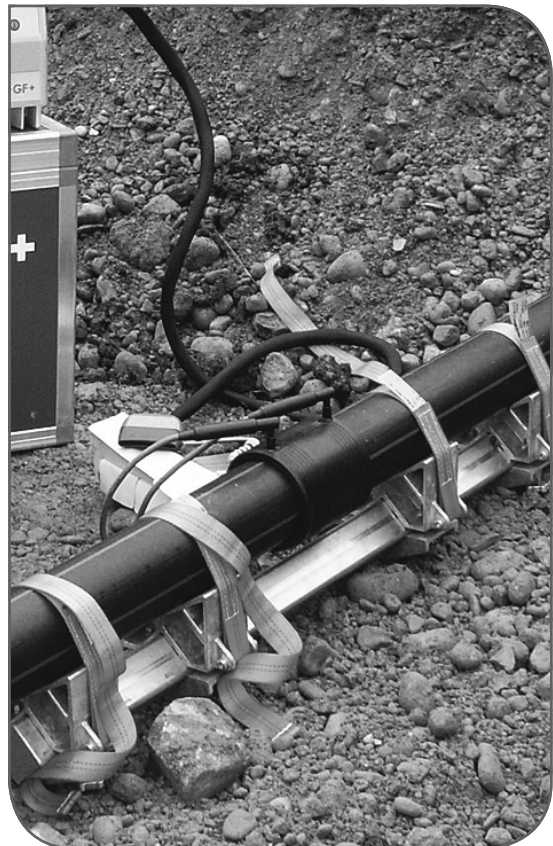
MSA 330, 340

CUBO 315



Universelle
Elektroschweißgeräte zur
Herstellung von
Elektroschweißverbindungen.

Montagehilfsmittel wie
Schälgeräte sowie Halte- und
Spannvorrichtungen
erleichtern die tägliche Arbeit.



Schweisssgeräte MSA Plus

MSA Plus 400

Rückverfolgbarkeits-Elektroschweisssgerät mit USB Schnittstellen



NEUES, umweltfreundlich hergestelltes Elektroschweisssgerät gemäss EU-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS).

Professionelles Elektroschweisssgerät für die Rückverfolgbarkeit von Rohrleitungskomponenten (Traceability) vom Rohmaterial bis hin zur fertigen Elektroschweisssverbindung (gemäss ISO 12176). MSA Geräte mit der einzigartigen Invertertechnologie mit aktiver Kühlung für ein sorgloses Arbeiten am Generator und am Netz. Geeignet für Serienschweisssungen. Das Gerät ist mit einer Memory Karte (auswechselbarer Datenträger) und Barcodelesestift oder optional mit Barcodescanner ausgerüstet. Das Gerät ist robust, leicht und einfach in der Handhabung. Die Menüführung ist mit bis zu 27 Sprachen hinterlegt. Inklusive Transportbox, 1 USB Memory Stick, 1 Paar Winkel-Adapterstecker 4.0 mm, Bedienungsanleitung, Karte für Gerätekonfiguration und Software MSA WIN-WELD.

Zum Anschluss von Drucker oder PC wird das USB Kabel (799350619) benötigt.

Technische Daten

Betriebstemperatur	-10°C - +45°C
Netzspannung	180 V - 264 V AC
Netzfrequenz	45 Hz - 65 Hz
Schweissspannung	8 - 42 (48) V AC
Schweisstrom	max. 80 A
Leistung	max. 3500 W
Schutzart	1 / IP 65
Schnittstellen	USB (Typ A) für Druckeranschluss und zum Laden von Software Updates USB (Typ B) für Anschluss an den PC
Netzkabel	3 m
Schweissskabel	3 m
Abmessungen (BxHxT)	284 x 440 x 195 mm
Gewicht inkl. Kabel	11.5 kg, leichtes Aluminiumgehäuse
Display	Grafik LCD, Hintergrundbeleuchtung; Kontrasteinstellung
Displaygrösse (BxH)	132 x 39 mm
Schriftgröße	8 mm
Sprachen:	Brasilianisch, Bulgarisch, Chinesisch, Dänisch, Deutsch, Englisch, Estländisch, Finnisch, Französisch, Holländisch, Italienisch, Koreanisch, Kroatisch, Lettisch, Litauisch, Malaysisch, Mazedonisch, Norwegisch, Polnisch, Portugiesisch, Rumänisch, Russisch, Schwedisch, Slowakisch, Slowenisch, Spanisch, Tschechisch, Türkisch, Ungarisch
Garantie	24 Monate

Typ	Code	kg	Bezeichnung
MSA Plus 400	799 350 580	15,784	Schuko Netzstecker, Barcodelesestift, Transportbox
MSA Plus 400	799 350 581	15,926	Schuko Netzstecker, Barcodescanner, Transportbox

PF 2 51 306 003



MSA Plus 350 Protokollier-Elektroschweissgerät Mit USB-Schnittstellen

NEUES, umweltfreundlich hergestelltes Elektroschweissgerät gemäss EU-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS).

Professionelles Elektroschweissgerät für die Protokollierung von Elektroschweisssdaten. MSA Gerät mit der einzigartigen Invertertechnologie mit aktiver Kühlung für ein sorgloses Arbeiten am Generator und am Netz. Geeignet für Serienschweissungen. Das Gerät ist mit einem Barcodelesestift, optional mit Barcodescanner ausgerüstet. Das Gerät ist robust, leicht und einfach in der Handhabung, die Menüführung ist mit bis zu 27 Sprachen hinterlegt. Inklusive Transportbox, 1 USB Memory Stick, 1 Paar Winkel-Adapterstecker 4.0 mm, Bedienungsanleitung, Karte für Gerätekonfiguration und Software MSA WIN-WELD.

(Zum Auslesen der Daten mittels PC wird das USB Kabel, Code 799 350 619 oder der USB-Memory Stick, Code 799 350 622 benötigt.

Zum Anschluss von Drucker oder PC wird das USB Kabel (799 350 619) benötigt.

Technische Daten

Betriebstemperatur	-10°C - +45°C
Netzspannung	180 V - 264 V AC
Netzfrequenz	45 Hz - 65 Hz
Schweissspannung	8 - 42 (48) V AC
Schweisstrom	max. 80 A
Leistung	max. 3500 W
Schutzart	1 / IP 65
Schnittstellen	USB (Typ A) für Druckeranschluss und zum Laden von Software Updates USB (Typ B) für Anschluss an den PC
Netzkabel	3 m
Schweisskabel	3 m
Abmessungen (BxHxT)	284 x 440 x 195 mm
Gewicht	11.5 kg, leichtes Aluminiumgehäuse
Display	Grafik LCD, Hintergrundbeleuchtung; Kontrasteinstellung
Displaygrösse (BxH)	132 x 39 mm
Schriftgröße	8 mm
Sprachen:	Brasilianisch, Bulgarisch, Chinesisch, Dänisch, Deutsch, Englisch, Estländisch, Finnisch, Französisch, Holländisch, Italienisch, Koreanisch, Kroatisch, Lettisch, Litauisch, Malaysisch, Mazedonisch, Norwegisch, Polnisch, Portugiesisch, Rumänisch, Russisch, Schwedisch, Slowakisch, Slowenisch, Spanisch, Tschechisch, Türkisch, Ungarisch
Garantie	24 Monate

Typ	Code	kg	Bezeichnung
MSA Plus 350	799 350 570	14,500	Schuko Netzstecker, Barcodelesestift, Transportbox
MSA Plus 350	799 350 571	15,852	Schuko Netzstecker, Barcodescanner, Transportbox

PF 2 51 306 003



MSA Plus 300 Automatisches Elektroschweissgerät Mit USB-Schnittstellen

NEUES, umweltfreundlich hergestelltes Elektroschweissgerät gemäss EU-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS).

Automatisches Elektroschweissgerät ausgerüstet mit Barcodeleser, optional mit Barcode-scanner erhältlich. MSA Gerät mit der einzigartigen Invertertechnologie mit aktiver Kühlung für ein sorgloses Arbeiten am Generator und am Netz. Geeignet für Serienschweissungen. Das Gerät ist robust, leicht und einfach in der Handhabung, die Menüführung ist mit bis zu 27 Sprachen hinterlegt. Inklusive Transportbox, 1 Paar Winkel-Adapterstecker 4.0 mm, Bedienungsanleitung, Karte für Gerätekonfiguration. Zum Laden von Software Updates wird der USB Memory Stick (799 350 622) benötigt.

Technische Daten

Betriebstemperatur	-10°C - +45°C
Netzspannung	180 V - 264 V AC
Netzfrequenz	45 Hz - 65 Hz
Schweissspannung	8 - 42 (48) V AC
Schweissstrom	max. 80 A
Leistung	max. 3500 W
Schutzart	1 / IP 65
Schnittstellen	USB (Typ A) zum Laden von Software Updates USB (Typ B) für Anschluss an den PC
Netzkabel	3 m
Schweisskabel	3 m
Abmessungen (BxHxT)	284 x 440 x 195 mm
Gewicht	11.5 kg, leichtes Aluminiumgehäuse
Display	Grafik LCD, Hintergrundbeleuchtung; Kontrasteinstellung
Displaygrösse (BxH)	132 x 39 mm
Schriftgröße	8 mm
Sprachen:	Brasilianisch, Bulgarisch, Chinesisch, Dänisch, Deutsch, Englisch, Estländisch, Finnisch, Französisch, Holländisch, Italienisch, Koreanisch, Kroatisch, Lettisch, Litauisch, Malaysisch, Mazedonisch, Norwegisch, Polnisch, Portugiesisch, Rumänisch, Russisch, Schwedisch, Slowakisch, Slowenisch, Spanisch, Tschechisch, Türkisch, Ungarisch
Garantie	24 Monate

Typ	Code	kg	Bezeichnung
MSA Plus 300	799 350 560	15,797	Schuko Netzstecker, Barcodelesestift, Transportbox
MSA Plus 300	799 350 561	15,737	Schuko Netzstecker, Barcodeleser, Transportbox

PF 2 51 306 003



MSA Plus 250 Automatisches Elektroschweisgerät

NEUES, umweltfreundlich hergestelltes Elektroschweisgerät gemäss EU-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS).

Automatisches Elektroschweisgerät ausgerüstet mit Barcodeleser, optional mit Barcode-scanner erhältlich. MSA Gerät mit der einzigartigen Invertertechnologie mit aktiver Kühlung für ein sorgloses Arbeiten am Generator und am Netz. Geeignet für Serienschweissungen. Das Gerät ist robust, leicht und einfach in der Handhabung. Eintastenbedienung, Anzeige Schweisszeit und Energie der Schweissung. Inklusive Transportbox, 1 Paar Winkel-Adapterstecker 4.0 mm, Bedienungsanleitung.

Technische Daten

Betriebstemperatur	-10°C - +45°C
Netzspannung	180 V - 264 V AC
Netzfrequenz	45 Hz - 65 Hz
Schweissspannung	8 - 42 (48) V AC
Schweisstrom	max. 80 A
Leistung	max. 3500 W
Schutzart	1 / IP 65
Netzkabel	3 m
Schweisskabel	3 m
Abmessungen (BxHxT)	284 x 440 x 195 mm
Gewicht	11.5 kg, leichtes Aluminiumgehäuse
Display	4 stellige 7-Segment Anzeige / Freigabe LED
Displaygrösse (BxH)	50 x 18 mm
Schriftgröße	14 mm
Garantie	24 Monate

Typ	Code	kg	Bezeichnung
MSA Plus 250	799 350 550	15,222	Schuko Netzstecker, Barcodelesestift, Transportbox
MSA Plus 250	799 350 551	15,285	Schuko Netzstecker, Barcode-scanner, Transportbox

PF 2 51 306 002

MSA Plus Zubehör

Spezialreiniger KS



- Spezialreinigungsmittel für Kunststoffschweiss-Verbindungen der Werkstoffe PP, PE, PVDF und PB

Code	kg	
799 298 023	0,872	

PF 2 28 473 002



Tangit KS Reinigungs-Tücher

- Verpackungsinhalt je 100 Blatt
- Spezialreinigungsmittel für Kunststoffschweiss-Verbindungen der Werkstoffe PP, PE, PVDF und PB
- Fusselfreies Tuch

Artikel	Code	kg	
Dose	700 648 759	0,341	

PF 2 28 473 005



Barcodescanner MSA Plus

- Baustellentauglicher und handlicher Barcodescanner mit hoher Leseleistung. Schnell, sicher und professionell! Kompatibel mit den Elektroschweissgeräten MSA 500, MSA 3000, MSA 250, 300, 350 und 400 und MSA Plus 250-400.

Code	kg	Bezeichnung	
799 350 419	0,350	Barcodescanner mit Tasche und Anleitung	

PF 2 51 306 001



Adapter

- Adapterstecker für Elektroschweissgeräte mit 4 mm Steckkontakten.
- Kompatibel mit den Elektroschweissgeräten MSA 210-230, MSA 330-340, MSA 250-400 und MSA Plus 250-400.

Typ	Code	kg	Bezeichnung	
4,0 mm	799 350 340	0,058	Winkel Adapter, schwarz	
4,7 mm	799 350 341	0,057	Winkel Adapter, grau	
4,0 mm	799 350 461	0,014	Adapter schwarz	
4,7 mm	799 350 462	0,014	Adapter weiss	

PF 2 51 306 001



USB Memory Stick

- Speicher zum Einlesen von neuer Software und Sprachen in die MSA Plus 300-400 Geräte
- Zum download von Protokollen
- Kompatibilität mit MSA Plus 300-400

Code	kg	Bezeichnung	
799 350 622	0,035	USB Speicher zum Einlesen von neuer Software und Sprachen	

PF 2 51 306 005



Compact flash Karte (CF)

- Speicher Karte Typ I zur Aufzeichnung von Schweiss- und Rückverfolgbarkeitsdaten
- Zuverlässiger und widerstandsfähiger Datenträger für der industriellen Gebrauch
- Kompatibilität mit MSA Plus 400
- In Verbindung mit dem PCMCIA-CF Adapter (799 350 623) kann diese Compact flash Karte **nicht in MSA 400 Geräten** verwendet werden!

Code	kg	Bezeichnung	
799 350 621	0,010	Memory Karte (für 1700 Schweissprotokolle)	

PF 2 51 306 005



Kartenlese-Gerät

- Flexibles Kartenlese-Gerät mit Einschüben für verschiedene Karten
- Zum Einlesen von Schweiss- und Rückverfolgbarkeitsdaten der Compact Flash Karte (799 350 621) in den PC über die USB-Schnittstelle (Typ A)
- Kompatibilität mit MSA Plus 400



Code	kg	Bezeichnung	
799 350 620	0,086	Mehrfach Kartenleser	

PF 2 51 306 005



Adapterkarte PCMCIA-CF

- Zum Einlesen von Schweiss- und Rückverfolgbarkeitsdaten der Compact Flash Karte (799 350 621) in den PC über den PCMCIA Schacht
- Kann nur für Compact Flash Karten vom Typ I genutzt werden
- Kompatibilität mit MSA Plus 400

Code	kg	Bezeichnung	
799 350 623	0,073	Adapterkarte PCMCIA-CF	

PF 2 51 306 005



USB Kabel

- PC- und Drucker kabel zur Übertragung von Schweiss- und Rückverfolgbarkeitsdaten an PC oder Drucker
- Kompatibilität mit MSA Plus 350-400

Code	kg	Bezeichnung	
799 350 619	0,062	USB Kabel (Typ A/B) für PC- und Druckeranschluss	

PF 2 51 306 005



Software MSA WIN WELD

Allgemeine Funktionen

- Verarbeitung und Sortierung von Schweißdaten
- Sortier- und Filterfunktionen
- Erstellung Einzel- und Sammelprotokolle
- Memorykarte einlesen und formatieren
- Traceabilitydaten nach ISO 12176-4 einlesen und verwalten (nur in Verbindung mit MSA 400)
- Export der Daten in Excel oder Access
- Installierte Sprachen: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Kroatisch, Spanisch
- Erstellen individueller Barcodes
- Individuelle Konfiguration der Schweißgeräte
- Professionelle Software zur Auswertung und Verwaltung von Elektroschweiß- und Rückverfolgbarkeitsdaten (Traceability) sowie zur Erstellung von Konfigurations-Barcodes (Z-Funktionen).
- Kompatibilität mit MSA 350/MSA Plus 350 (Gerätekonfiguration, Schweißdaten) und MSA 400/MSA Plus 400 (Gerätekonfiguration, Schweiß- und Traceabilitydaten).
- Treiber für die Betriebssysteme Windows ME/NT4/2000/XP.
- Lieferumfang: CD-ROM, Installationsanleitung (Bedienungsanleitung und zusätzliche Informationen auf CD-ROM).

Code	kg	Bezeichnung
799 350 365	0,180	Software für MSA 350-400 und MSA Plus 350-400

PF 2 51 306 001



Software PIPE WIN WELD / SUVI WIN WELD

- Professionelle Auswertesoftware zu Dokumentation eines installierten Rohrleitungsnetzes oder eines bestimmten Ausschnittes davon: Rohrbuch. Mit PIPE WIN WELD lässt sich auf elektronischer Basis eine durchgängige Dokumentation von installierten Rohrverbindungs-Komponenten und Rohren erstellen. Die Software greift dazu auf die Datenbestände aus MSA WIN WELD und SUVI WIN WELD zurück. Sie bietet zusätzlich die Möglichkeit Daten von anderen Herstellern zu verarbeiten (CSV-Modul).
- Treiber für die Betriebssysteme Windows ME/NT4/2000/XP.
- Lieferumfang: CD-ROM, USB - Hardlock (PIPE WIN-WELD, PIPE WIN-WELD CSV), Installationsanleitung

Typ	Code	kg	Bezeichnung
PIPE CSV	790 119 301	0,180	Komplettes Paket, inkl. CSV-Module für Datenaustausch mit Fremdformate, USB Hardlock
PIPE	790 119 302	0,180	Komplettes Paket, USB Hardlock
SUVI	790 119 303	0,180	Komplettes Paket

PF 3 25 117 312



USB-Seriell Konverter

- Treiber CD
- RS 232-USB, Länge 0,4 m, nur in Verbindung mit Datenübertragungskabel PC (Code 799 350 385)

Typ	Code	kg	Bezeichnung
MSA 350-400	799 350 495	0,200	USB-Seriell Konverter

PF 2 51 306 005



PF 2 51 306 001

Kabel und Speichermedien

Typ	Code	kg	Bezeichnung
MSA 350/MSA 400	799 350 385	0,095	Datenübertragungskabel



PF 2 51 306 004

Transportbox

Anmerkung:

Robuste Transportbox für MSA Geräte mit Zubehör

Code	kg	Bezeichnung
799 350 401	5,540	Transportbox MSA (30x33x20 cm)
799 350 472	5,540	Transportbox MSA Plus (33x47x22 cm)

Schweisssgeräte MSA

MSA 330 Elektroschweisssgerät mit Protokollierung



Das MSA 330 Elektroschweisssgerät verbindet höchste Leistungsfähigkeit mit einfacher und sicherer Handhabung auf der Baustelle. 500 Schweißprotokolle können im Gerät abgespeichert werden, für die problemlose Datenübertragung steht eine USB Schnittstelle zur Verfügung. Die Protokolle werden im PDF oder CSV Format erzeugt, beide können mit verbreiteten und freien Computerprogrammen archiviert werden. Der klare und intuitive Menüaufbau führt den Anwender durch den Schweißprozess. Zur Dateneingabe ist das Gerät mit einem Barcode – Lesestift oder Scanner ausgerüstet. Der gesamte Schweißablauf ist überwacht und geregelt, mit Kompensation der Ausgangsenergie entsprechend Umgebungstemperatur und Anzeige der Fitting Abkühlzeit. Robustes Aluminium Gehäuse mit praktischer Kabelaufwicklung und Handgriff für ausgegogenen Transport. Geeignet für Serienschweißungen.

Einschliesslich Transportbox, Tasche für Scanner oder Lesestift, 2 Paar Winkel-Adapterstecker 4,0 mm und 4,7 mm, Bedienungsanleitung und Karte für Gerätekonfiguration.

Technische Daten

Betriebstemperatur	-10°C - +45°C
Netzspannung	180 V - 265 V AC
Netzfrequenz	40 Hz - 70 Hz
Schweissspannung	8 - 48 V AC
Schweisstrom	max. 90 A
Eingangsleistung	max. 2,75 kW
Schutzart	Klasse 1 / IP 54
Netzkabel	4 m
Schweissskabel	4 m
Interface	USB (Typ A) für Datenübertragung und Software Updates
Abmessungen (Bx-HxT)	280 x 480 x 320 mm
Gewicht inkl. Kabel	ca. 21,7 kg
Display	LCD (20 alphanumerische Zeichen x 4 Zeilen), Kontrasteinstellung, blauer Hintergrund – weisse Zeichen
Sprachen	10

Bezeichnung	Code	kg
Barcode Scanner, Transportbox	790 160 005	30,000

PF 3 10 588 100



MSA 340 Elektroschweisssgerät mit Protokollierung (Produktstückverfolgung und GPS Funktion)

Professionelles Elektroschweisssgerät für die Produktstückverfolgung von Rohrleitungskomponenten (Traceability ISO 12176) einschliesslich Positionsbestimmung der Schweissverbindung mit eingebautem GPS Empfänger. 1000 Schweissprotokolle können im Gerät abgespeichert werden, für die problemlose Datenübertragung steht eine USB Schnittstelle zur Verfügung. Die Protokolle werden im PDF oder CSV Format erzeugt, beide können mit verbreiteten und freien Computerprogrammen archiviert werden. Der klare und intuitive Menüaufbau führt den Anwender durch den Schweissprozess. Zur Dateneingabe ist das Gerät mit einem Barcode – Scanner ausgerüstet. Der gesamte Schweissablauf ist überwacht und geregelt, mit Kompensation der Ausgangsenergie entsprechend Umgebungstemperatur und Anzeige der Fitting Abkühlzeit. Robustes Aluminium Gehäuse mit praktischer Kabelaufwicklung und Handgriff für ausgewogenen Transport. Geeignet für Serienschweissungen. Mietdauer kann vom Maschinenbesitzer programmiert werden, das Gerät blockiert nach Ablauf der vereinbarten Zeit, Neueinstellung mittels Kennwort.

Einschliesslich Transportbox, Tasche für Scanner oder Lesestift, 2 Paar Winkel-Adapterstecker 4,0 mm und 4,7 mm, Bedienungsanleitung und Karte für Gerätekonfiguration.

Technische Daten

Betriebstemperatur	-10°C - +45°C
Netzspannung	180 V - 265 V AC
Netzfrequenz	40 Hz - 70 Hz
Schweissspannung	8 - 48 V AC
Schweisstrom	max. 90 A
Eingangsleistung	max. 2,75 kW
Schutzart	Klasse 1 / IP 54
Netzkabel	4 m
Schweisskabel	4 m
Interface	USB (Typ A) für Datenübertragung und Software Updates
Abmessungen (Bx-HxT)	280 x 480 x 320 mm
Gewicht inkl. Kabel	ca. 21,7 kg
Display	LCD (20 alphanumerische Zeichen x 4 Zeilen), Kontrasteinstellung, blauer Hintergrund – weisse Zeichen
Sprachen	10

Bezeichnung	Code	kg
Barcode Scanner, Transportbox	790 160 007	30,000

PF 3 10 588 100

Elektroschweiss-Gerät Rollmaplast

Elektroschweiss-Gerät Rollmaplast CUBO 315



Automatisches, stromstärkenkonstantes Elektroschweissgerät.
Zum Verschweissen der Elektroschweissfittings Rollmaplast; Typ I / LI.
Einfache Bedienung mit Start/Stop (On/Off) und Navigationstaste.
Anzeige der Schweißmodi, der effektiven Schweißzeit und der Umgebungstemperatur. Robustes Kunststoffgehäuse.
Hohe Sicherheit durch Hauptschalter und Fehlerstromschutzschalter (FI-Schalter).
Praktische Aufbewahrungstasche für Schweißkabel Auswechselbare Schweißkabel entsprechend des Schweißstroms.
Datenspeicherung von ca. 250 Protokollen Auslese- und Serviceschnittstelle (RS 232)

Technische Daten

Umgebungstemperatur	-10°C - +45°C
Netzspannung	230 V (+/-15%) 195 V - 264 V
Netzfrequenz	45 Hz - 65 Hz
Schweißstrom	4 Ampere (A), 10 Ampere (A)
Absicherung	primär 10 AT
Schutzart	1 / IP 54
Schnittstelle	RS 232
Netzkabel	3.0 m
Schweißkabel	3.0 m
Abmessungen (BxHxT)	300 x 330 x 260 mm
Gewicht inkl. Kabel	4.0 kg
Display	4 stellige 7-Segment Anzeige
Displaygröße	50 x 18 mm
Schriftgröße	14 mm
Garantie	12 Monate

Beschreibung
701 474 626

Netzspannung: 230 V
EU: Version Europa
Schweißstrom: 4 A und 10 A
Ausrüstung:
1 Schweißkabel Modus S; 4 A; gelb (701474628)
1 Schweißkabel Modus P; 10 A; blau (701474629)

Typ	Code	kg	
CUBO 315 EU 230V	701 474 626	4,600	

PF 2 94 716 001

Werkzeuge und Zubehör für den Rohrleitungsbau

Rohrabschneider
Schäl- und
Anfaswerkzeuge
Halte- und
Spannvorrichtungen
Abquetschvorrichtungen
Zubehör



Hochwertige Werkzeuge
erleichtern die Arbeit
in der Werkstatt und auf der
Baustelle.

Montagehilfsmittel wie
Schälgeräte sowie Halte- und
Spannvorrichtungen
erleichtern die tägliche Arbeit.



Werkzeuge für den Rohrleitungsbau

Spezialreiniger KS



- Spezialreinigungsmittel für Kunststoffschweiß-Verbindungen der Werkstoffe PP, PE, PVDF und PB

Code	kg	
799 298 023	0,872	

PF 2 28 473 002

Tangit KS Reinigungs-Tücher



- Verpackungsinhalt je 100 Blatt
- Spezialreinigungsmittel für Kunststoffschweiß-Verbindungen der Werkstoffe PP, PE, PVDF und PB
- Fusselfreies Tuch

Artikel	Code	kg	
Dose	700 648 759	0,341	

PF 2 28 473 005

Reinigungstuch<KO-TON-R>



- Mindestbestellmenge 50 Stück

	Code	kg	
#	790 122 085	0,005	

PF 2 43 410 002

Zeituhr mit 2 Stoppzeiten



Code	kg	
790 114 028	0,088	

PF 3 25 117 316

Kunststoffrohr-Abschneider



- Zum Schneiden von Kunststoffrohren d10 - d160

d-d [mm]	Artikel	Code	kg	closest inch	
10 - 63	KRA 63, s max. = 7,2mm	790 109 001	0,865	1/8 - 2	
50 - 110	KRA 110, s max. = 12,7mm	790 109 002	1,624	1 1/2 - 4	
110 - 160	KRA 160, s max. = 19,0mm	790 109 003	2,212	4 - 6	

PF 3 25 117 309

Ersatz-Schneidräder



- Zu Kunststoffrohr-Abschneider

d-d [mm]	Artikel	Code	kg	
10 - 63	SR 63 max. s=7,2 mm	790 109 011	0,004	
50 - 110	SR 110/160 max. s=12,7 mm	790 109 012	0,015	
110 - 160	SR 160 max. s=19,0 mm	790 109 013	0,023	

PF 3 25 117 909



Handrohrschäl- und Anfaswerkzeuge

d [mm]	Code	kg
20	799 300 260	0,087
25	799 300 270	0,080
32	799 300 280	0,099
40	799 300 290	0,240
50	799 300 300	0,244
63	799 300 310	0,507
75	799 300 320	0,680
90	799 300 330	1,006
110	799 300 340	1,355

PF 2 51 305 001



Ersatzteile zu Handrohrschäl- und Anfaswerkzeuge Schälmesser

d [mm]	Code	kg
20	799 300 266	0,013
25	799 300 276	0,015
32	799 300 286	0,001
40	799 300 296	0,020
50	799 300 306	0,019
63	799 300 316	0,024
75	799 300 326	0,028
90	799 300 336	0,038
110	799 300 346	0,046

PF 2 51 305 999



Handanschrägwerkzeug

- Rohranfasergerät (15° Fase) für Kunststoffrohre (PVC, ABS, PB, PP, PE). Oberflächenbeschichtete Lauffläche geeignet für Reinraumanwendung. Schnelle und zuverlässige Einstellung an die verschiedenen Rohrgrößen und Wandstärken.

d-d [mm]	Code	kg
16 - 200	790 309 003	1,024
63 - 400	790 309 004	2,548

PF 3 25 117 906



Ersatzmesser zu Handanschrägwerkzeug

Beschreibung	d-d [mm]	Code	kg
Ersatzmesser	16 - 400	790 309 015	0,010
Kontermesser	16 - 400	790 309 016	0,012

PF 3 10 590 900



Anfaswerkzeug

d-d [mm]	Code	kg
25 - 63	761 066 794	0,619
75 - 110	761 066 836	0,830

PF 2 15 073 106



Ersatzmesser für Anfaswerkzeug

d-d [mm]	Code	kg
25 - 110	761 066 795	0,016

PF 2 15 073 106



PF 3 25 117 330

Aussenwulstentferner

d-d [mm]	Code	kg
110 - 160	790 109 241	1,850
140 - 250	790 109 242	1,950
180 - 315	790 109 243	2,697
280 - 450	790 109 244	2,700



PF 3 25 117 330

Ersatzmesser zu Aussenwulstentferner

d-d [mm]	Code	kg
110 - 160	790 109 233	0,004
140 - 315	790 109 234	0,020



PF 2 51 305 005

Rundrückklemme

- Die Werkzeuge drücken ovale Rohre während des Schweiss- und Abkühlprozesses rund.

d [mm]	Code	kg
25	799 199 127	0,577
32	799 199 128	0,500
40	799 199 129	1,500
50	799 199 130	1,616
63	799 199 131	0,742
75	799 199 132	0,791
90	799 199 133	1,690
110	799 199 134	1,537
125	799 199 135	1,917
160	799 199 137	2,318
180	799 199 138	2,493
200	799 199 139	2,500
225	799 199 140	3,361
250	799 199 141	1,872

Werkzeuge zur Bearbeitung der Rohroberfläche

Rotationsschälgerät RS



Dieses innovative Rotationsschälgerät wurde für die universelle Bearbeitung von Rohrenden sowie für den Einsatz auf dem Rohr (Verarbeitung von Elektroschweiss-Muffen, - Formstücken und Schellen) konzipiert. Geeignet zum Schälen von Rohren aus PE80, PE100, PEX, PP.

Eigenschaften und Ihr Anwender-Nutzen:

Federbelastetes Messer

Kontinuierliche Anpassung an Rohr-Ovalitäten und Toleranzen

Schwenkbar gelagertes Messer

Ausgleich der Rohrbiegung bei Rollenrohren

Optimierte Messergeometrie

Definierte und gleichbleibende Spandicke mit Überdeckungsreserve

Minimaler Platzbedarf

Minimaler Schwenkradius zur Arbeit im Graben und beengten Zonen

Teilbares Werkzeug

Geeignet für Sattelschweißungen als auch für das Rohrende

Schällänge

Beliebige Schällängen sind möglich

Führungsrollen, schräg angeordnet

Konstanter, auf Dimension optimierter Vorschub mit 3 Punkt Auflage

Führungsrollen, glatte Oberflächen

Keine Rohrbeschädigung, keine Verschmutzung

Zeitersparnis

Werkzeug ist immer einsatzbereit für nächsten Schälvorgang. Messer muss nicht in definierte Ausgangsposition gebracht werden.

Ihr Vorteil:

Zeitersparnis und höchste, reproduzierbare Bearbeitungsqualität bei kleinstem Schwenkradius. Keine Handhabungsfehler bei Dimensionswechsel.

Lieferumfang:

1 x Schälgerät, Transportkoffer, Bedienungsanleitung, Ersatzteilliste

Artikel	d [mm]	Code	kg
	40	790 136 001	1,310
	50	790 136 002	1,310
	63	790 136 003	1,310
	75	790 136 004	1,540
	90	790 136 005	1,540
	110	790 136 006	1,540
	125	790 136 007	1,730
	140	790 136 008	1,730
	160	790 136 009	1,730
	180	790 136 010	2,030
	200	790 136 011	2,030
	225	790 136 012	2,030
	250	790 136 013	2,440
	280	790 136 014	2,440
	315	790 136 015	2,440



Ersatzmesser zu Rotationsschälgerät RS

d-d [mm]	Beschreibung	Code	kg
40 - 315	Hartmetall	790 136 100	0,013

PF 3 25 118 906

Schälgerät PT 4



- Die einfachen und handlichen Schälgeräte PT 4 eignen sich für die Bearbeitung von Rohrenden. Die Geräte sorgen für eine gleichmässige Schälqualität auf der gesamten Bearbeitungslänge und sind für Rohre aus PE 80 und PE 100 geeignet.
- Lieferumfang: 1 x Gerät mit wechselbarem Schälmesser (4 Schneiden).

e [mm]	d [mm]	Code	kg	Bezeichnung
1.9	20	799 300 704	0,271	Rohreinsatz SDR 11
3.0	20	799 300 705	0,255	Rohreinsatz SDR 7
2.3	25	799 300 706	0,308	Rohreinsatz SDR 11
3.0	25	799 300 707	0,290	Rohreinsatz SDR 9
3.0	32	799 300 708	0,340	Rohreinsatz SDR 11
3.7	40	799 300 709	0,380	Rohreinsatz SDR 11
4.6	50	799 300 710	0,436	Rohreinsatz SDR 11
5.8	63	799 300 711	0,540	Rohreinsatz SDR 11

PF 2 51 305 004

Ersatzmesser zu Schälgerät PT 4



PT 4

PF 2 51 305 999

d-d [mm]	Stk.	Code	kg	Bezeichnung
20 - 63	1	799 150 275	0,006	Ersatzmesser (4 Schneiden)

Schälgerät PT 1 E



- Das rotierende Schälgerät PT 1 E eignet sich für die Bearbeitung von Rohrenden d 20 - 90 mm. Das Gerät garantiert eine gleichmässige Schälqualität auf der gesamten Bearbeitungslänge und ist für Rohre aus PE80, PE100 und PEX geeignet.
- Lieferumfang: 1 x Grundgerät im Kunststoffkoffer, ohne Rohreinsätze (der Koffer bietet Platz für ca. 6 Rohreinsätze).

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung
20 - 90	799 150 382	2,261	Grundgerät PT 1 E

PF 2 51 305 004

Rohreinsätze für Schälgerät PT 1 E



d [mm]	e [mm]	Code	kg	Bezeichnung
20	1.9	799 300 739	0,220	Rohreinsatz SDR 11
20	3.0	799 300 741	0,220	Rohreinsatz SDR 7
25	2.3	799 300 740	0,230	Rohreinsatz SDR 11
25	3.0	799 300 742	0,230	Rohreinsatz SDR 9
32	3.0	799 300 743	0,230	Rohreinsatz SDR 11
40	3.7	799 300 744	0,230	Rohreinsatz SDR 11
50	4.6	799 300 745	0,350	Rohreinsatz SDR 11
63	3.8	799 300 725	0,475	Rohreinsatz SDR 17
63	5.8	799 300 746	0,475	Rohreinsatz SDR 11
75	4.5	799 300 727	0,601	Rohreinsatz SDR 17
75	6.9	799 300 747	0,601	Rohreinsatz SDR 11
90	5.4	799 300 748	0,834	Rohreinsatz SDR 17
90	8.2	799 300 749	0,220	Rohreinsatz SDR 11

PF 2 51 305 004

Ersatzmesser zu Schälgerät PT 1 E



PT 1 E

PF 2 51 305 004

d-d [mm]	Stk.	Code	kg	Bezeichnung
20 - 90	1	799 150 383	0,028	Ersatzmesser



PF 2 51 305 004

Schälgerät PT 2

- Die rotierenden Schälgeräte PT 2 eignen sich für die Bearbeitung von Rohrenden. Die Schälgeräte garantieren eine gleichmässige Schälqualität auf der gesamten Bearbeitungslänge und sind für Rohre aus PE80, PE100 und PEX geeignet.
- Lieferumfang: 1 x Gerät (Grösse 1, 2 oder 3) in Metallkoffer.

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung
90 - 250	799 300 753	6,973	Grösse 1, Bearbeitungslänge 140 mm
110 - 400	799 300 755	9,900	Grösse 2, Bearbeitungslänge 150 mm
110 - 500	799 300 756	3,900	Grösse 3, Bearbeitungslänge 175 mm



PT 2

Ersatzmesser zu Schälgerät PT 2

d-d [mm]	Code	kg
90 - 500	799 150 355	0,008



PF 2 51 305 001

Schälgerät RTC-710

Das Schälgerät RTC-710 eignet sich für die Bearbeitung von Rohrenden im Grossdimension-Bereich (d 355-710 mm). Das Gerät garantiert eine gleichmässige Schälqualität auf der gesamten Bearbeitungslänge von max. 530 mm und ist für Rohre aus PE 80 und PE 100 geeignet.

Lieferumfang: 1 Schäler-Arm, 1 Selbstzentrierende Spannvorrichtung, 2 Aluminium Transportkoffer, 1 Ersatzmesser, 1 Schraubendreher, 1 Spansäuberungs-Messer, 1 Zubehör Tasche.

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung
355 - 710	799 300 757	15,118	max. Bearbeitungslänge 530 mm



PF 2 51 305 999

Ersatzmesser zu Schälgerät RTC-710

d-d [mm]	Stk.	Code	kg	Bezeichnung
355 - 710	1	799 300 586	0,500	Ersatzmesser



PF 2 51 305 001

Schälwerkzeug RST 800

- Das flexible Schälwerkzeug RST 800 ist zur Vorbereitung der Schweisszone von Sattel- und Muffenschweissungen für Elektroschweissfittings
- Sicheres Entfernen der Oxidschicht an Rohren aus PE80 und PE100 mit langlebigem Schälmesser aus Hartmetall
- Durch einfaches Einhängen verschiedener Kettenglieder werden gestufte Kettenlängen für die Bearbeitung von Rohren d250 bis d800 mm erreicht
- Ausgleich von Ovalitäten und schwankenden Rohrdurchmessern durch gespanntes Federpaket in der Kette
- Lieferumfang: diverse Kettenglieder, Ersatzmesser, Transportbox

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung
250 - 800	799 300 800	10,552	Schälwerkzeug RST 800



Ersatzmesser zu Schälwerkzeug RST 800

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung	
250 - 800	799 300 802	0,020	Ersatzmesser	

PF 2 51 305 001

Halte- und Ausrichtwerkzeuge

Haltevorrichtung komplett



- Die professionellen Vierfach-Haltevorrichtungen eignen sich für Muffenverbindungen. Sie sind schnell in Position zu bringen und garantieren ein spannungsfreies Arbeiten. Sie schützen vor Auszug und Verdrehen der Rohre während der Schweiss- und der Abkühlphase.
- Anwendbar bei schwierigen Einbausituationen mit grossen Installationsspannungen.
- Die Haltevorrichtung eignet sich optimal für den Einsatz bei erhöhten Montagespannungen, welche insbesondere bei der Verwendung von Ringbundware auftreten können.
- Die Haltevorrichtungen sind modular aufgebaut und können somit direkt vor Ort den jeweiligen Baustellenbedingungen angepasst werden. Die Haltevorrichtung wird in einem stabilen Kunststoffkoffer ausgeliefert, damit Ihr Werkzeug stets optimal vor Schmutz und Feuchtigkeit geschützt ist.
- Module:
 Haltevorrichtung 4-fach abwinkelbar
 Haltevorrichtung 4-fach starr
 Haltevorrichtung 2-fach für Kurz- und Langmuffe
 Haltevorrichtung für Schellenabgang

d-d [mm]	Code	kg	
20 - 63	200 010 510	6,000	
32 - 63	200 010 525	5,000	

PF 2 51 305 008

Haltevorrichtung d20 und d25



- Die professionellen Vierfach-Haltevorrichtungen eignen sich für Muffenverbindungen. Sie sind schnell in Position zu bringen und garantieren ein spannungsfreies Arbeiten. Sie schützen vor Auszug und Verdrehen der Rohre während der Schweiss- und der Abkühlphase.
- Anwendbar bei schwierigen Einbausituationen mit grossen Installationsspannungen.
- Die Haltevorrichtung eignet sich optimal für den Einsatz bei erhöhten Montagespannungen, welche insbesondere bei der Verwendung von Ringbundware auftreten können.
- Die Haltevorrichtungen sind modular aufgebaut und können somit direkt vor Ort den jeweiligen Baustellenbedingungen angepasst werden. Die Haltevorrichtung wird in einem stabilen Kunststoffkoffer ausgeliefert, damit Ihr Werkzeug stets optimal vor Schmutz und Feuchtigkeit geschützt ist.
- Module:
 Haltevorrichtung 2-fach abwinkelbar
 Haltevorrichtung 2-fach starr
 Haltevorrichtung 2-fach für Kurz- und Langmuffe
 Haltevorrichtung für Schellenabgang

Dimension	Code	kg	
d20 und d25	200 010 511	4,000	

PF 2 51 305 008



Haltevorrichtung d32 und d 63 / d40 und d50

- Die professionellen Vierfach-Haltevorrichtungen eignen sich für Muffenverbindungen. Sie sind schnell in Position zu bringen und garantieren ein spannungsfreies Arbeiten. Sie schützen vor Auszug und Verdrehen der Rohre während der Schweiss- und der Abkühlphase.
- Anwendbar bei schwierigen Einbausituationen mit grossen Installationsspannungen.
- Die Haltevorrichtung eignet sich optimal für den Einsatz bei erhöhten Montagespannungen, welche insbesondere bei der Verwendung von Ringbündware auftreten können.
- Die Haltevorrichtungen sind modular aufgebaut und können somit direkt vor Ort den jeweiligen Baustellenbedingungen angepasst werden. Die Haltevorrichtung wird in einem stabilen Kunststoffkoffer ausgeliefert, damit Ihr Werkzeug stets optimal vor Schmutz und Feuchtigkeit geschützt ist.
- Module:
Haltevorrichtung 4-fach abwinkelbar
Haltevorrichtung 4-fach starr
Haltevorrichtung 2-fach für Kurz- und Langmuffe
Haltevorrichtung für Schellenabgang

Dimension	Code	kg	
d32 und d63	200 010 512	4,000	
d40 und d50	200 010 513	4,000	

PF 2 51 305 008



Haltevorrichtung d90-d180 komplett

- Die professionellen Vierfach-Haltevorrichtungen eignen sich für Muffenverbindungen. Sie sind schnell in Position zu bringen und garantieren ein spannungsfreies Arbeiten. Sie schützen vor Auszug und Verdrehen der Rohre während der Schweiss- und der Abkühlphase.
- Anwendbar bei schwierigen Einbausituationen mit grossen Installationsspannungen.

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung	
90 - 180	799 150 412	24,300	Ausführung komplett	

PF 2 51 305 008



Haltevorrichtung d90-d180 2-fach starr

- Die anwenderfreundlichen Doppel-Haltevorrichtungen eignen sich für Muffenverbindungen. Sie sind schnell und einfach in Position zu bringen und schützen vor Auszug und Verdrehen der Rohre während der Schweiss- und Abkühlphase.

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung	
90 - 180	700 648 054	8,000	Ausführung 2-fach starr	

PF 2 51 305 008

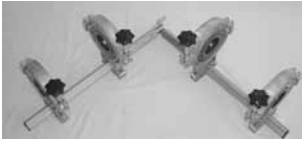


Haltevorrichtung d90-d180 4-fach starr

- Die professionellen Vierfach-Haltevorrichtungen eignen sich für Muffenverbindungen. Sie sind schnell in Position zu bringen und garantieren ein spannungsfreies Arbeiten. Sie schützen vor Auszug und Verdrehen der Rohre während der Schweiss- und der Abkühlphase.
- Anwendbar bei schwierigen Einbausituationen mit grossen Installationsspannungen.

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung	
90 - 180	700 648 055	13,800	Ausführung 4-fach starr	

PF 2 51 305 008



Haltevorrichtung d90-d180 4-fach abwinkelbar

- Die professionellen Vierfach-Haltevorrichtungen eignen sich für Muffenverbindungen. Sie sind schnell in Position zu bringen und garantieren ein spannungsfreies Arbeiten. Sie schützen vor Auszug und Verdrehen der Rohre während der Schweiss- und der Abkühlphase.
- Anwendbar bei schwierigen Einbausituationen mit grossen Installationsspannungen.

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung
90 - 180	700 648 056	13,800	Ausführung 4-fach abwinkelbar

PF 2 51 305 008

Halteklemme



- Die Halteklemme hält Rohre im Durchmesserbereich von d 63 - 180 mm zentrisch auf. Geeignet für Muffenverbindungen sowie für Reduktionen und Winkel. Die 15° Rasterung ermöglicht das genaue Einstellen der Winkel von 15° bis 90°.

d-d [mm]	Code	kg
63 - 180	799 350 358	18,000

PF 2 51 305 008

Doppel-Haltevorrichtung



- Die anwenderfreundlichen Doppel-Haltevorrichtungen eignen sich für Muffenverbindungen. Sie sind schnell und einfach in Position zu bringen und schützen vor Auszug und Verdrehen der Rohre während der Schweiss- und Abkühlphase.
- Anwendbar bei gängigen Einbausituationen mit normalen Installationsspannungen.

d-d [mm]	Code	kg
63 - 125	799 301 484	3,506
110 - 225	799 301 486	7,918
225 - 500	799 301 488	14,735

PF 2 51 305 008

Vierfach-Haltevorrichtung



- Die professionellen Vierfach-Haltevorrichtungen eignen sich für Muffenverbindungen. Sie sind schnell in Position zu bringen und garantieren ein spannungsfreies Arbeiten. Sie schützen vor Auszug und Verdrehen der Rohre während der Schweiß- und der Abkühlphase.
- Anwendbar bei schwierigen Einbausituationen mit grossen Installationsspannungen.
- Lieferumfang: 1 x Werkzeug bestehend aus 1 x Trägerteil (lang), 4 x Prisma, 4 x Spannsset mit Ratsche.



d-d [mm]	Code	kg
63 - 125	799 301 459	7,142
110 - 225	799 301 461	16,490
225 - 500	799 301 463	28,500

PF 2 51 305 008

Doppelklemme



- Die handlichen Doppelklemmen eignen sich für Muffenverbindungen von Stangen- und Rollenrohren. Die Klemmen sichern die Rohre während der Schweiß- und Abkühlphase vor Auszug und Verdrehen.
- Lieferumfang: 1 x komplettes Werkzeug.

d [mm]	Code	kg
20	799 301 536	0,498
25	799 301 537	0,471
32	799 301 538	0,756
40	799 301 539	0,876
50	799 301 540	1,167
63	799 301 541	1,438

PF 2 51 305 003

Spannzwinde für ELGEF® 24V Verstärkungsschellen



- Die Spannzwinde wird zur Montage der ELGEF® 24 V Verstärkungsschellen d 40 - 225 mm eingesetzt. Mit dem Werkzeug wird ein konstanter Schweißdruck während der Schweißung erzielt.

d-d [mm]	Code	kg
40 - 225	799 150 090	1,180

PF 2 51 305 002

Anbohrwerkzeuge

Montage- und Anbohrschlüssel Für ELGEF Plus Schellen



PF 2 51 305 009

Typ	Code	kg	Bezeichnung
SW 8/10/17	799 198 047	0,798	Für alle Schellen

Anbohrschlüssel für ELGEF Plus Schellen

- Mit höhen-einstellbarer Anbohrtiefe.



PF 2 51 305 999

Typ	Code	kg	Bezeichnung
SW 10	799 198 080	0,114	Für Monoblock-Schellen d40 und d50
SW 17	799 198 079	0,556	Für Monoblock d63, d 90 - 160 mm und alle Schellen mit drehbarem Abgang
SW 12,7	799 198 091	0,543	Für Stutzen mit Bohrer

Steckschlüssel für ELGEF Plus Schellen und Anschlussfittings



PF 2 51 305 009

Typ	Code	kg	Bezeichnung
SW8	799 150 378	0,129	Für alle Schellen und Anschlussfittings mit Sechskantschrauben SW 8, Länge 382 mm

Anbohraufsatz Für ELGEF Plus Anbohrschellen

- Der Aufsatz wird für das gasverlustfreie Anbohren unter Druck eingesetzt. Typ S 54 für Anbohrschellen mit drehbarem Abgang d 20 - 40 mm (Anbohr-T d 32 mm). Typ S 67 für Anbohrschellen mit drehbarem Abgang d 50 - 63 mm (Anbohr-T d 63 mm).



PF 2 51 305 002

Typ	Code	kg	Bezeichnung
S 54	799 100 061	0,785	Für Anbohr-T d 32 mm
S 67	799 100 062	1,011	Für Anbohr-T d 63 mm

Druckprüfkappe für ELGEF Plus Anbohrschellen



- Die Kappe mit einem Anschlussgewinde Rp 3/8" ist aus verzinktem Stahl.
- **Übersicht Typ Anbohraufsatz und Druckprüfkappe**
- M Für Monoblock d 40 - 50 mm (Abgänge d 20 - 32 mm)
- S 54 Für alle Schellen mit drehbarem Abgang (Abgänge d 20 - 40 mm) d.h. Anbohr-T d 20 - 40 mm.
- S 67 Für alle Schellen mit drehbarem Abgang (Abgänge d 50 - 63 mm) d.h. Anbohr-T d 63 mm.

Typ	Code	kg	Bezeichnung
M	799 199 282	0,116	Für Monoblock d 40 mm - 50 mm
S 54	799 199 283	7,142	Für Monoblock d 63 mm und Anbohr-T d 32 mm
S 67	799 199 286	0,430	Für Anbohr-T d 63 mm

PF 2 51 305 002



PF 2 51 305 002

PE Reparaturstopfen

- PE Reparaturstopfen eignen sich zur Verarbeitung mit Verstärkungsschellen.

d [mm]	Code	kg
30	799 199 088	0,012
39	799 199 089	0,019



PF 2 51 305 002

Schraubschlüssel für PVC-Schellen

- Der Schraubschlüssel eignet sich zum Anbohren von Wasser- und Gasleitungen unter Druck
- Lieferumfang: 1 x Schraubschlüssel mit Schutzhülse, ohne Drehstift

d-d [mm]	Code	kg	s [mm]	G [Zoll]
16 - 25	799 150 007	0,342	19	30
32 - 40	799 150 008	0,496	27	38
50 - 63	799 150 009	0,690	27	47

Großrohrtechnik

Druckkissen set für Grossmuffen



- Komplettsatz des Installationssets
- Besteht aus 3 Druckkissen, Steuereinheit mit Verteiler, Druckschläuchen, Gurtkorsett, Bedienungsanleitung und Transportkoffer
- Für Betrieb mit Druckluft bis 10 bar nach EN 292
- Doppelnutzung: Runddrücken und Muffeninstallation

d-d [mm]	Code	kg	
560 - 630	799 301 561	32,000	

PF 2 51 305 005

Schälgerät RTC-710



Das Schälgerät RTC-710 eignet sich für die Bearbeitung von Rohrenden im Grossdimension-Bereich (d 355-710 mm). Das Gerät garantiert eine gleichmässige Schälqualität auf der gesamten Bearbeitungslänge von max. 530 mm und ist für Rohre aus PE 80 und PE 100 geeignet.

Lieferumfang: 1 Schäler-Arm, 1 Selbstzentrierende Spannvorrichtung, 2 Aluminium Transportkoffer, 1 Ersatzmesser, 1 Schraubendreher, 1 Spansäuberungs-Messer, 1 Zubehör Tasche.

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung	
355 - 710	799 300 757	15,118	max. Bearbeitungslänge 530 mm	

PF 2 51 305 001



Ersatzmesser zu Schälgerät RTC-710

d-d [mm]	Stk.	Code	kg	Bezeichnung	
355 - 710	1	799 300 586	0,500	Ersatzmesser	

PF 2 51 305 999

Schälwerkzeug RST 800



- Das flexible Schälwerkzeug RST 800 ist zur Vorbereitung der Schweisszone von Sattel- und Muffenschweissungen für Elektroschweissfittings
- Sicheres Entfernen der Oxidschicht an Rohren aus PE80 und PE100 mit langlebigem Schälmesser aus Hartmetall
- Durch einfaches Einhängen verschiedener Kettenglieder werden gestufte Kettenlängen für die Bearbeitung von Rohren d250 bis d800 mm erreicht
- Ausgleich von Ovalitäten und schwankenden Rohrdurchmessern durch gespanntes Federpaket in der Kette
- Lieferumfang: diverse Kettenglieder, Ersatzmesser, Transportbox

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung	
250 - 800	799 300 800	10,552	Schälwerkzeug RST 800	

PF 2 51 305 001



Ersatzmesser zu Schälwerkzeug RST 800

d-d [mm]	Code	kg	Bezeichnung	
250 - 800	799 300 802	0,020	Ersatzmesser	

PF 2 51 305 001



PF 2 51 305 008

Spannvorrichtung Topload 400

- Dieses Halte- und Montagewerkzeug wird für die "Top-Load" Montage von Schellen auf Rohren mit dem Aussendurchmesser von d 280 - 400 mm eingesetzt.
- Lieferumfang: 1 Basishalterung, 1 Spannbügel, 2 Spanner, 2 Spanngurte, 1 Transportkoffer

d-d [mm]	Code	kg	
280 - 400	799 350 475	10,010	



PF 2 51 305 008

Spannaufsatz Topload 630

- Spannaufsatz als Einzelteil zur Ergänzung des Topload Werkzeugs 400 (799 350 475)
- Für die Verwendung mit Anschlussfittings d 280 mm – 630 mm

d-d [mm]	Code	kg	
280 - 630	799 350 476	5,000	



PF 2 51 305 008

Spannvorrichtung Topload 630

- Dieses Halte- und Montagewerkzeug wird für die "Top-Load" Montage von Schellen auf Rohren mit dem Aussendurchmesser von d 280 - 400 mm und Anschlussfittings für die Dimension d 280 mm – 630 mm eingesetzt.
- Lieferumfang: 1 Basishalterung, 1 Spannbügel, 1 Spannaufsatz, 2 Spanner, 2 Spanngurte, 1 Transportkoffer

d-d [mm]	Code	kg	
280 - 630	799 350 477	35,000	

Indexliste

Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite
200 010 510	91	790 103 162	20	790 109 328	9
200 010 511	91	790 103 163	20	790 109 329	9
200 010 512	92	790 103 164	20	790 109 330	9
200 010 513	92	790 103 165	20	790 109 331	9
200 010 525	91	790 103 166	20	790 109 332	9
200 010 557	52	790 103 167	20	790 109 333	9
200 010 558	54	790 103 168	20	790 109 334	9
200 010 559	56	790 103 306	21	790 109 335	9
700 648 054	92	790 103 548	21	790 109 336	9
700 648 055	92	790 105 051	4	790 109 337	9
700 648 056	93	790 105 052	4	790 109 338	9
700 648 759	44	790 105 053	4	790 109 339	9
701 474 626	80	790 105 054	4	790 109 340	9
761 066 794	85	790 105 055	4	790 109 341	9
761 066 795	85	790 105 056	6	790 109 342	9
761 066 836	85	790 105 057	6	790 109 343	9
790 101 045	20	790 105 058	4	790 112 073	55
790 101 086	19	790 105 059	4	790 112 083	48
790 101 087	19	790 105 060	4	790 112 088	24
790 101 088	19	790 105 061	4	790 112 089	24
790 101 089	19	790 105 062	4	790 112 090	24
790 101 090	19	790 105 063	6	790 112 091	24
790 101 091	19	790 105 081	5	790 112 092	24
790 101 092	19	790 105 082	5	790 112 093	24
790 101 093	19	790 105 083	5	790 112 094	24
790 101 094	19	790 105 084	5	790 112 095	24
790 101 095	19	790 105 085	5	790 112 096	24
790 101 098	19	790 105 086	5	790 112 097	24
790 103 010	17	790 105 087	5	790 112 098	24
790 103 011	17	790 105 088	5	790 112 099	24
790 103 019	17	790 105 089	6	790 112 100	24
790 103 020	17	790 105 090	6	790 112 101	24
790 103 021	17	790 108 017	34	790 112 102	24
790 103 022	17	790 108 018	34	790 112 103	24
790 103 023	17	790 108 020	32	790 112 104	24
790 103 024	17	790 108 025	34	790 112 105	24
790 103 025	17	790 108 026	31	790 112 106	24
790 103 026	17	790 108 031	34	790 112 107	24
790 103 027	17	790 108 032	35	790 112 110	55
790 103 031	16	790 108 033	35	790 112 156	55
790 103 039	17	790 108 043	35	790 113 031	12
790 103 040	17	790 108 101	33	790 113 032	12
790 103 041	17	790 109 001	84	790 113 033	12
790 103 042	17	790 109 002	84	790 113 034	12
790 103 043	17	790 109 003	84	790 113 035	12
790 103 044	17	790 109 011	84	790 113 036	12
790 103 045	17	790 109 012	84	790 113 037	12
790 103 046	17	790 109 013	84	790 113 038	12
790 103 047	17	790 109 233	86	790 113 039	12
790 103 048	17	790 109 234	86	790 113 041	12
790 103 059	17	790 109 241	86	790 113 042	12
790 103 060	17	790 109 242	86	790 113 043	12
790 103 061	17	790 109 243	86	790 113 044	12
790 103 062	17	790 109 244	86	790 113 045	12
790 103 063	17	790 109 301	7	790 113 046	12
790 103 064	17	790 109 303	7	790 113 047	12
790 103 065	17	790 109 306	7	790 113 048	12
790 103 066	17	790 109 307	7	790 113 049	12
790 103 067	17	790 109 308	7	790 113 056	10
790 103 068	17	790 109 309	7	790 114 004	48
790 103 080	19	790 109 310	9	790 114 009	51
790 103 081	19	790 109 311	8	790 114 010	51
790 103 085	19	790 109 312	8	790 114 011	51
790 103 086	19	790 109 313	8	790 114 012	51
790 103 090	19	790 109 315	6	790 114 013	51
790 103 099	18	790 109 316	9	790 114 014	51
790 103 160	20	790 109 317	8	790 114 015	51
790 103 161	20	790 109 327	9	790 114 016	51

Indexliste

Code	Seite
790 114 017	51
790 114 018	51
790 114 019	51
790 114 020	51
790 114 021	51
790 114 022	51
790 114 023	51
790 114 027	51
790 114 028	52
790 114 156	51
790 115 004	48
790 115 008	53
790 115 009	53
790 115 010	53
790 115 011	53
790 115 012	53
790 115 013	53
790 115 014	53
790 115 015	53
790 115 016	53
790 115 017	53
790 115 018	53
790 115 019	53
790 115 020	53
790 115 021	53
790 115 022	53
790 115 023	53
790 115 024	11
790 115 028	53
790 115 029	53
790 115 044	53
790 115 156	53
790 116 008	62
790 116 009	62
790 116 010	30
790 116 011	30
790 116 012	30
790 116 013	30
790 116 014	30
790 116 015	30
790 116 016	62
790 116 017	62
790 116 018	30
790 116 019	30
790 116 020	30
790 116 021	30
790 116 022	30
790 116 023	30
790 116 026	62
790 116 040	60
790 116 041	62
790 116 156	62
790 117 001	63
790 117 012	34
790 117 013	34
790 117 023	65
790 117 041	31
790 118 009	26
790 118 011	27
790 118 012	27
790 118 025	24
790 118 026	27
790 118 028	27
790 118 032	28
790 118 033	28
790 118 042	28
790 118 043	9
790 118 060	26

Code	Seite
790 119 301	76
790 119 302	76
790 119 303	76
790 119 401	67
790 120 011	30
790 120 012	30
790 120 020	29
790 120 025	30
790 120 031	30
790 120 032	31
790 120 033	31
790 121 001	42
790 121 002	42
790 121 047	42
790 121 048	42
790 121 049	42
790 121 471	44
790 122 041	42
790 122 042	42
790 122 043	42
790 122 044	42
790 122 045	42
790 122 046	42
790 122 085	44
790 122 091	42
790 122 092	42
790 122 093	42
790 122 094	42
790 122 095	42
790 122 096	42
790 123 025	66
790 124 025	66
790 125 025	66
790 126 001	36
790 127 010	57
790 127 101	59
790 127 102	59
790 127 111	59
790 127 112	59
790 127 156	59
790 130 001	22
790 130 003	23
790 130 011	24
790 130 012	24
790 130 013	25
790 130 023	25
790 130 026	25
790 131 005	40
790 131 024	43
790 131 028	43
790 131 029	43
790 131 471	44
790 132 001	40
790 132 062	41
790 132 063	41
790 132 064	41
790 132 065	41
790 132 066	41
790 133 009	41
790 136 001	87
790 136 002	87
790 136 003	87
790 136 004	87
790 136 005	87
790 136 006	87
790 136 007	87
790 136 008	87
790 136 009	87

Code	Seite
790 136 010	87
790 136 011	87
790 136 012	87
790 136 013	87
790 136 014	87
790 136 015	87
790 136 100	87
790 150 000	46
790 150 001	47
790 150 010	47
790 150 011	46
790 150 012	49
790 150 013	48
790 150 014	47
790 150 015	50
790 150 045	50
790 150 046	50
790 150 050	52
790 150 205	51
790 150 206	51
790 150 225	51
790 150 295	48
790 151 000	46
790 151 001	47
790 151 002	54
790 151 004	46
790 151 010	47
790 151 011	46
790 151 012	49
790 151 014	47
790 151 015	50
790 151 027	48
790 151 045	50
790 151 046	50
790 151 050	54
790 151 205	53
790 151 206	53
790 152 000	46
790 152 001	47
790 152 003	46
790 152 006	48
790 152 009	48
790 152 010	47
790 152 012	49
790 152 014	47
790 152 025	50
790 152 026	46
790 152 027	48
790 152 045	50
790 152 046	50
790 152 050	56
790 152 205	55
790 152 206	55
790 152 225	53
790 153 001	58
790 154 001	61
790 155 001	64
790 160 005	78
790 160 007	79
790 301 000	12
790 301 020	10
790 309 003	85
790 309 004	85
790 309 015	85
790 309 016	85
790 310 012	14
790 310 018	14
790 310 034	13

Indexliste

Code	Seite
790 310 040	14
790 310 041	14
790 310 043	14
790 310 099	14
790 311 020	11
790 319 007	51
799 100 061	95
799 100 062	95
799 150 007	96
799 150 008	96
799 150 009	96
799 150 090	94
799 150 275	88
799 150 355	89
799 150 378	95
799 150 382	88
799 150 383	88
799 150 412	92
799 198 047	95
799 198 079	95
799 198 080	95
799 198 091	95
799 199 088	96
799 199 089	96
799 199 127	86
799 199 128	86
799 199 129	86
799 199 130	86
799 199 131	86
799 199 132	86
799 199 133	86
799 199 134	86
799 199 135	86
799 199 137	86
799 199 138	86
799 199 139	86
799 199 140	86
799 199 141	86
799 199 282	95
799 199 283	95
799 199 286	95
799 298 023	43
799 300 155	6
799 300 156	6
799 300 157	6
799 300 158	6
799 300 159	6
799 300 160	6
799 300 161	6
799 300 162	6
799 300 163	6
799 300 164	6
799 300 260	6
799 300 266	85
799 300 270	6
799 300 276	85
799 300 280	6
799 300 286	85
799 300 290	6
799 300 296	85
799 300 300	6
799 300 306	85
799 300 310	6
799 300 316	85
799 300 320	6
799 300 326	85
799 300 330	6
799 300 336	85

Code	Seite
799 300 340	6
799 300 346	85
799 300 586	89
799 300 704	88
799 300 705	88
799 300 706	88
799 300 707	88
799 300 708	88
799 300 709	88
799 300 710	88
799 300 711	88
799 300 725	88
799 300 727	88
799 300 739	88
799 300 740	88
799 300 741	88
799 300 742	88
799 300 743	88
799 300 744	88
799 300 745	88
799 300 746	88
799 300 747	88
799 300 748	88
799 300 749	88
799 300 753	89
799 300 755	89
799 300 756	89
799 300 757	89
799 300 800	89
799 300 802	90
799 301 459	94
799 301 461	94
799 301 463	94
799 301 484	93
799 301 486	93
799 301 488	93
799 301 536	94
799 301 537	94
799 301 538	94
799 301 539	94
799 301 540	94
799 301 541	94
799 301 561	97
799 350 340	74
799 350 341	74
799 350 358	93
799 350 365	76
799 350 385	77
799 350 401	77
799 350 419	74
799 350 461	74
799 350 462	74
799 350 472	77
799 350 475	98
799 350 476	98
799 350 477	98
799 350 495	76
799 350 550	73
799 350 551	73
799 350 560	72
799 350 561	72
799 350 570	71
799 350 571	71
799 350 580	70
799 350 581	70
799 350 619	75
799 350 620	75
799 350 621	75

Code	Seite
799 350 622	74
799 350 623	75

Service Center Schweißmaschinen und Werkzeuge

Service Center

Georg Fischer sieht sich als Partner für seine Kunden, nicht nur beim Kauf sondern über die gesamte Nutzungsdauer einer Schweißmaschine.

Unser Bestreben ist es, die hohe Qualität unserer Produkte auch im Servicefall aufrecht zu erhalten. Um stets eine schnelle und zuverlässige Reparatur oder Wartung der Schweißmaschinen und -geräte zu gewährleisten.

Folgende zusätzliche Dienstleistungen bietet Georg Fischer an:

- Kostengünstiger Transfer der Geräte zum Servicepartner und zurück
- Ständige Bereitschaft einer Mietmaschine
- Auf Wunsch Vorortservice beim Kunden
- Entleeren der Protokollspeicher und Sichern der Daten auf Datenträger
- Alternative Wartungsverträge
- Garantierte Reparaturdurchlaufzeiten



Georg Fischer Service Center Deutschland in Albershausen.

Service-Stellen

Adressen	Telefon Fax	Service Stumpfschweiß- maschine	Service Elektroschweiß- gerät
Georg Fischer GmbH Service Center Deutschland (SCD) Jens Mühlegg Daimlerstraße 6 73095 Albershausen	07161 / 302-419 07161 / 302-107 jens.muehlegg@georgfischer.com	X	X

Georg Fischer Piping Systems Ltd. (nur IR Plus und WNF Plus Schweißgeräte)
Customizing and Service Operation (CSO)
Roswitha Bressler +41 (0)52 631-3356
MF5 +41 (0)52 631-2848
Ebnatstraße 91
8201 Schaffhausen, SCHWEIZ

WICHTIG:

Die Abholung beim Kunden und der Transport der Schweißmaschine nach Schaffhausen (inkl. Verzollung) wird durch das CSO organisiert.

Service Formular Service Center Deutschland

Absender: _____
(Adresse) _____

Ansprechpartner: _____
Telefon: _____
Fax: _____
e-mail: _____

Voraussichtlich Anlieferung bei der Servicestelle: _____
Abholung gewünscht: Nein / Ja, Datum: _____

Serviceleistung für: _____
Maschinentyp: _____
Maschinen-Nr.: _____

Konfigurationsdaten der Maschine (Z-Codes)

Grund für Service:

Normale Wartung und Instandsetzung
 Reparatur des Schadens, Funktionsstörung
 Umrüstung, Nachrüstung

Beschreibung: _____

Anderes
Beschreibung: _____

Beschreibung der Funktionsstörung, der Ursache oder zusätzliche Bemerkungen:

Auftrag:

Kostenvoranschlag Reparatur
 Austausch, Ersatz Stellungnahme, Garantieleistung
 Fehlendes Zubehör ergänzen
 Anderes:

Unterschrift: _____ Datum: _____

Georg Fischer **Service Center Deutschland** (SCD), Daimlerstr. 6, D-73095 Albershausen
Telefon: +49 (0)7161-302 419, Fax: +49 (0)7161- 302 107
e-mail: jens.muehlegg@georgfischer.com

Mietsystem Schweißmaschinen und -geräte Service Center Deutschland (SCD)

Stand 08/11

Ansprechpartner: Ralf Hross, Telefon 07161 / 302-229, Fax 07161 / 302-111

Mietpreise

Gerätebezeichnung	Grundgebühr EUR	Tagessatz EUR
SG 110 Muffenschweißmaschine d 20-110	48,00	42,00
SG 160 Kombinierte Stumpf- und Muffenschweißmaschine Muffenschweißung d 20-110, Stumpfschweißung d 32-160	76,00	57,00
MC 110 Schweißmaschine d 25-110	48,00	34,00
SG 315 S Stumpfschweißmaschine, d 90-315 (auch für Segmentschweißungen bis 30° geeignet)	86,00	61,00
WNF Plus Wulst- und Nutfreies Schweißen d 20-63	208,00	126,00
WNF Plus Wulst- und Nutfreies Schweißen d 20-110	208,00	189,00
IR 63 Plus Infrarot-Schweißtechnologie d 20-63	110,00	68,50
IR 110 Plus Infrarot-Schweißtechnologie d 20-110	160,00	98,00
IR 225 Plus Infrarot-Schweißtechnologie d 63-225	208,00	168,00
IR 315 Plus Infrarot-Schweißtechnologie d 250-315	208,00	210,00
MSA Plus Elektroschweißgerät	46,00	21,00
CUBO Elektroschweißgerät für Rollmaplastsortiment	25,00	10,00
TM 160 Schweißmaschine Stumpfschweißung d 40-160	76,00	51,00
TM 250 Schweißmaschine Stumpfschweißung d 75-250	76,00	55,00
TM 315 Schweißmaschine Stumpfschweißung d 90-315	86,00	61,00
GF 400 Schweißmaschine Stumpfschweißung d 125-400	125,00	88,00
GF 500 Schweißmaschine Stumpfschweißung d 200-500	208,00	118,00
TM 160 - CNC Schweißmaschine Stumpfschweißung d 40-160	145,00	95,00
TM 250 - CNC Schweißmaschine Stumpfschweißung d 75-250	145,00	111,00
TM 315 - CNC Schweißmaschine Stumpfschweißung d 90-315	155,00	124,00
Spannvorrichtung Topload 630 (zur Montage von ELGEF® Plus Schellen) d 280-630	42,00	16,00
Montagewerkzeuge (Druckkissen-Set, Rotationsschäl- gerät RTC-710) für ELGEF® Plus Muffen d 560+630	52,00	101,00

- Der Tagessatz wird nur für Werktage (Montag bis Freitag) in Anrechnung gebracht.
- Maschinen und Geräte sind komplett (alle Dimensionen) ausgerüstet.
- Maschinen werden in einfach zu handhabenden, speziellen Transportkisten geliefert.
- Geringe Transportkosten bei von Georg Fischer beauftragten Speditionen.
- Bei käuflicher Übernahme werden die bezahlten Mieten zu 75% (max. 20 Wochen) an den Kaufpreis angerechnet.

Rücklieferung der Mietmaschinen an:

Georg Fischer GmbH
Service Center Deutschland
Jens Mühlegg
Daimlerstraße 6
73095 Albershausen

Georg Fischer GmbH
Claudia Gramlich
Daimlerstraße 6
D - 73095 Albershausen

Rohrleitungssysteme für die Industrie

Ja, wir interessieren uns für:

- Preisliste „Schweißbare Kunststoffe – PP, PE, PVDF, Automation“
- Preisliste „Klebbare Kunststoffe – PVC-U, PVC-C, ABS, Automation“
- Preisliste „Versorgungssysteme für die Wasser- und Gasversorgung und Industrieanwendungen“
- Preisliste „Maschinen und Werkzeuge“
- Preisliste + Technische Information „Doppelrohrsystem“
- Preisliste „COOL-FIT“
- Preisliste „Edelstahl-Rohrkupplungen“
- Preisliste „Haustechnik – iFIT und INSTAFLEX®“
- Elektronischer Katalog auf CD-ROM
- Service-CD-ROM Industrie + Versorgungssysteme**
mit Artikelstamm- und Preisdaten, Preislisten im PDF-Format,
Ausschreibungstexte mit Verbindungstechnologien, Ansprechpartner
- Seminarbroschüre**
- Sonstige Wünsche** _____

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Funktion/Abteilung: _____

Straße: _____

PLZ/Ort: _____

Telefon: _____

Telefax: _____

E-Mail: _____

1 Geltung

- 1.1 Diese Allgemeinen Verkaufsbedingungen gelten für alle Lieferungen von Georg Fischer an den Besteller. Sie gelten auch für alle zukünftigen Geschäfte, selbst wenn nicht ausdrücklich auf diese Allgemeinen Verkaufsbedingungen Bezug genommen wird.
- 1.2 Davon abweichende oder ergänzende Bestimmungen, insbesondere allgemeine Einkaufsbedingungen des Bestellers sowie mündliche Vereinbarungen gelten nur, soweit sie von Georg Fischer schriftlich bestätigt worden sind.
- 1.3 Der Schriftform gleichgestellt sind alle Formen der Übermittlung, die den Nachweis durch Text ermöglichen wie z.B. Telefax, E-Mail, etc.

2 Angebote

Angebote sind nur verbindlich, wenn sie eine Annahmefrist enthalten.

3 Umfang der Lieferung

- 3.1 Georg Fischer behält sich Änderungen des Produktesortiments vor.
- 3.2 Für Umfang und Ausführung der Lieferung ist die Auftragsbestätigung massgebend.

4 Daten und Unterlagen

- 4.1 Technische Unterlagen wie Zeichnungen, Beschreibungen, Abbildungen, etwaige Maß-, Eigenschafts- oder Gewichtsangaben sowie die Bezugnahme auf Normen dienen Informationszwecken und beinhalten keine Garantiezusagen. Wo es im Sinne des technischen Fortschrittes angezeigt erscheint, behält sich Georg Fischer entsprechende Änderungen vor.
- 4.2 Sämtliche technischen Unterlagen bleiben geistiges Eigentum von Georg Fischer und dürfen nur für die vereinbarten bzw. von Georg Fischer angegebenen Zwecke benutzt werden.
- 4.3 Im Rahmen des Vertragsverhältnisses mit dem Besteller ist auch eine Bearbeitung von personenbezogenen Daten erforderlich. Der Besteller erteilt hierzu seine Zustimmung und ist damit einverstanden, dass Georg Fischer zum Zweck der Abwicklung und Pflege der Geschäftsbeziehungen solche Daten auch Dritten (z.B. Unterauftragnehmern etc.) im In- und Ausland bekanntgeben kann.

5 Vertraulichkeit

Jeder Vertragspartner wird alle Unterlagen (einschliesslich Muster und Modelle, etc.) und Kenntnisse, die er aus der Geschäftsverbindung erhält, nur für die gemeinsam verfolgten Zwecke verwenden und mit der gleichen Sorgfalt wie entsprechende eigene Unterlagen und Kenntnisse gegenüber Dritten geheim halten, wenn der andere Vertragspartner sie als vertraulich bezeichnet oder ihr Geheimhaltung ein offenkundiges Interesse hat.

6 Vorschriften am Bestimmungsort

Der Besteller hat Georg Fischer auf örtliche gesetzliche oder andere Vorschriften aufmerksam zu machen, die sich auf die Ausführung der Lieferung sowie auf die Einhaltung von Sicherheits- und Zulassungsvorschriften beziehen.

7 Preis

- 7.1 Die Preise verstehen sich, soweit nicht etwas anderes vereinbart ist, ab Werk gemäß Incoterms der ICC (aktuelle Ausgabe), inkl. Standardverpackung. Sämtliche Nebenkosten wie z.B. die Kosten für Fracht, Versicherung, Ausfuhr-, Durchfuhr-, Einfuhr- oder andere Bewilligungen sowie Beurkundungen gehen zu Lasten des Bestellers. Ebenso hat der Besteller alle Arten von Steuern, Abgaben, Gebühren und Zöllen zu tragen.
- 7.2 Sind die Kosten für Verpackung, Fracht, Versicherung, Abgaben und andere Nebenkosten in ihrem Angebots- oder Lieferpreis eingeschlossen oder im Angebot oder in der Auftragsbestätigung gesondert ausgewiesen, behält sich Georg Fischer vor, die Ansätze bei Änderung der Tarife entsprechend anzupassen.
- 7.3 Bei Aufträgen für DEKA-Rohre verrechnet Georg Fischer folgende Zusatzkosten: Bei Nettoauftragswert < EURO 250,- werden EURO 30,- Bearbeitungsgebühr berechnet. Fracht- und Verpackungskosten werden gemäss Gewicht/Entfernungstabelle in Rechnung gestellt (über Fax 07161/302-259 anfordern).
- 7.4 Frachtfreigrenze für Dekarohre beträgt EURO 1300,-.
- 7.5 Der Mindestnettoauftragswert beträgt EURO 30,-. Bei Nettoauftragswert EURO < 125,- werden EURO 12,- Bearbeitungsgebühr berechnet.
- 7.6 Für Streckenlieferungen, bei Aufträgen mit einem Nettoauftragswert von < als EURO 100,-, verrechnet Georg Fischer jeweils einen Zuschlag von EURO 10,-.
- 7.7 Werkzeugzeugnis nach DIN EN 10204 "2.2": kostenlos als Serviceleistung.
- 7.8 Abnahme-Prüfzeugnis DIN EN 10204 "3.1": EURO 65,- je Bestellung.
- 7.9 Bei den angegebenen Preisen handelt es sich um die Bruttopreise von Georg Fischer, die für den Händler bei der Festlegung der Wiederverkaufspreise in keiner Weise verbindlich sind. Auch bei der Gewährung von Rabatten ist der Händler frei.

8 Zahlungsbedingungen

- 8.1 Die Zahlungen sind vom Besteller am Ort des rechnungsstellenden Georg Fischer Betriebes ohne irgendwelche Abzüge wie Skonto, Spesen, Steuern und Gebühren, entsprechend den vereinbarten Zahlungsbedingungen, zu leisten.
- 8.2 Ein Aufrechnungsrecht steht dem Besteller nur für Forderungen zu, die entweder unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind. Insbesondere sind die Zahlungen auch zu leisten, wenn unwesentliche Teile der Lieferung fehlen, der Gebrauch der Lieferung dadurch aber nicht verunmöglicht wird.

9 Eigentumsvorbehalt

- 9.1 Die gelieferte Ware bleibt Eigentum von Georg Fischer bis zur Erfüllung sämtlicher Forderungen, die Georg Fischer im Zeitpunkt der Lieferung gegen den Besteller zustehen.
- 9.2 Veräusserter Besteller Vorbehaltsware, so tritt er Georg Fischer bereits jetzt im Innenverhältnis bis zur Tilgung aller Forderungen von Georg Fischer die ihm aus der Veräusserung zustehenden Rechte gegen seine Abnehmer mit allen Nebenrechten, Sicherheiten und Eigentumsvorbehalten ab.
- 9.3 Übersteigt der Wert der Vorbehaltsware zusammen mit den Georg Fischer sonst eingeräumten Sicherheiten die Forderungen von Georg Fischer gegen den Besteller um mehr als 20%, so ist Georg Fischer insoweit zur Freigabe verpflichtet, als der Besteller dies verlangt.

10 Lieferung

- 10.1 Die Lieferfrist beginnt, sobald der Vertrag abgeschlossen ist, sämtliche behördlichen Formalitäten wie Einfuhr- und Zahlungsbewilligungen eingeholt, sowie die wesentlichen technischen Punkte bereinigt worden sind. Die Lieferfrist bzw. gegebenenfalls der Liefertermin gilt als eingehalten, wenn bei Ablauf der Frist bzw. Eintritt des Termins die Lieferung zum Versand bereitgestellt ist.
- 10.2 Die Lieferpflicht steht unter den nachstehenden Vorbehalten, d.h., die Lieferfrist wird angemessen verlängert bzw. der Liefertermin aufgeschoben:
 - a) wenn Georg Fischer Angaben, die für die Ausführung der Bestellung benötigt werden, nicht rechtzeitig zugehen oder wenn sie der Besteller nachträglich abändert und damit eine Verzögerung der Lieferung verursacht;
 - b) wenn Georg Fischer durch höhere Gewalt an der Lieferung gehindert wird. Der höheren Gewalt stehen unvorhersehbare und von Georg Fischer nicht zu vertretende Umstände gleich, welche Georg Fischer die Lieferung unzumutbar erschweren oder unmöglich machen, wie Lieferverzögerungen oder fehlerhafte Zulieferungen der vorgesehenen Vorlieferanten, Arbeitskampf, behördliche Massnahmen, Rohmaterial- oder Energiemangel, wesentliche Betriebsstörungen, etwa durch Zerstörung des Betriebes im ganzen oder wichtiger Abteilungen oder durch den Ausfall unentbehrlicher Fertigungsanlagen, gravierende Transportstörungen, z.B. durch Strassenblockaden. Dauern diese Umstände mehr als sechs Monate an, haben beide Parteien das Recht, vom Vertrag zurückzutreten. Schadensersatzansprüche des Bestellers sind ausgeschlossen;
 - c) wenn der Besteller mit der Erfüllung seiner vertraglichen Verpflichtung unten im Rückstand ist, insbesondere, wenn er die Zahlungsbedingungen nicht einhält oder vereinbarte Sicherheiten nicht rechtzeitig leistet.
- 10.3 Ist die Überschreitung der vereinbarten bzw. angemessen verlängerten Lieferfrist von Georg Fischer zu vertreten, kommt Georg Fischer erst in Verzug, wenn der Besteller Georg Fischer schriftlich eine angemessene Nachfrist, die wenigstens einen Monat betragen muss, gesetzt hat und auch diese ungenutzt abgelaufen ist. Anschließend stehen dem Besteller die vom Gesetz vorgesehenen Rechte zu, wobei er innerhalb einer von Georg Fischer gesetzten angemessenen Frist mitzuteilen hat, ob er weiter die Lieferung oder Schadensersatz verlangt oder Rücktritt vom Vertrag geltend macht. Die Regelung gemäss dem vorstehenden Satz gilt auch im Fall, dass ein Liefertermin vereinbart wurde.

- 10.4 Teillieferungen sind zulässig. Für Teillieferungen kann Georg Fischer Teilrechnungen ausstellen.
- 10.5 Nimmt der Besteller versandfertig gemeldete Ware nicht rechtzeitig ab, ist Georg Fischer berechtigt, die Ware auf Kosten und Gefahr des Bestellers zu lagern und als geliefert zu berechnen. Bezahlt der Besteller die Ware nicht, ist Georg Fischer insbesondere berechtigt, anderweitig darüber zu verfügen.
- 10.6 Im Fall, dass der Besteller einen Auftrag annulliert und Georg Fischer nicht auf der Erfüllung des Vertrages beharrt, hat Georg Fischer Anspruch auf Schadensersatz in der Höhe von 10% des Vertragspreises und auf den diesen Betrag übersteigenden, nachgewiesenen Schaden. Dem Besteller ist der Nachweis gestattet, dass Georg Fischer kein oder nur ein wesentlich niedrigerer Schaden als der Betrag des pauschalierten Schadensersatzanspruches entstanden ist.

11 Verpackung

- 11.1 Wird die Ware über die Standard-Verpackung hinaus zusätzlich verpackt, wird die betreffende Verpackung gesondert berechnet.
- 11.2 Soweit der Besteller die für den Transport der gelieferten Ware verwendete Verpackung nach der Verpackungsverordnung an Georg Fischer zurückgibt, trägt er die Kosten der Verwertung und des Transports zum von Georg Fischer benannten Verwertungsort.

12 Gefahrenübergang

- 12.1 Die Gefahr geht ab Werk gemäss Incoterms der ICC (aktuelle Ausgabe) auf den Besteller über und zwar auch dann, wenn die Lieferung franko, unter ähnlichen Klauseln oder einschliesslich Montage erfolgt oder wenn der Transport durch Georg Fischer organisiert und geleitet wird.
- 12.2 Verzögert sich der Versand aus nicht von Georg Fischer zu vertretenden Gründen, so geht die Gefahr mit der Mitteilung über die Versandbereitschaft an den Besteller auf diesen über.

13 Transport und Versicherung

- 13.1 Aufträge mit einem Nettoauftragswert von über EURO 1000,- werden frei Haus geliefert. Die Versandkosten für Aufträge mit einem Nettoauftragswert von unter EURO 1000,-, sowie bei vorgegebener spezieller Versandart (z.B. Express, Terminfracht), gehen zu Lasten des Bestellers und werden mit der Ware in Rechnung gestellt.
- 13.2 Die Versicherung gegen Schäden irgendwelcher Art obliegt dem Besteller. Auch wenn sie durch Georg Fischer zu besorgen ist, gilt sie als im Auftrag und für Rechnung des Bestellers abgeschlossen.
- 13.3 Besondere Wünsche betreffend Versand und Versicherung sind Georg Fischer rechtzeitig bekanntzugeben. Andernfalls erfolgt der Versand nach Ermessen – jedoch ohne Verantwortung – von Georg Fischer so schnell und kostengünstig wie möglich. Bei Franko-Lieferungen bleibt die Versandabwicklung Georg Fischer überlassen. Werden dabei vom Besteller besondere Vorschriften erteilt, gehen eventuelle Mehrkosten zu seinen Lasten.
- 13.4 Bei Beschädigung oder Verlust der Ware auf dem Transport hat der Besteller auf den Empfangdokumenten einen entsprechenden Vorbehalt anzubringen und beim Beförderer unverzüglich eine Tatbestandsaufnahme zu veranlassen. Die Meldung nicht ohne weiteres feststellbarer Transportschäden hat spätestens innerhalb sechs Tagen nach Empfang der Ware an den Beförderer zu erfolgen.

14 Prüfung und Abnahme der Lieferung

- 14.1 Die Waren werden von Georg Fischer während der Fabrikation im üblichen Rahmen geprüft. Verlangt der Besteller weitergehende Prüfungen, sind diese schriftlich zu vereinbaren und vom Besteller zu bezahlen.
- 14.2 Mängel bezüglich Gewicht, Stückzahl oder äusserer Beschaffenheit der Ware sind unverzüglich nach Erhalt der Ware zu rügen. Andere Mängel hat der Besteller unverzüglich nach ihrer Feststellung, auf jeden Fall aber innerhalb der Verjährungsfrist zu rügen. Mängelrügen müssen schriftlich erfolgen.

15 Haftung für Sachmängel

- 15.1 Für Sachmängel haftet Georg Fischer wie folgt:
 - 15.1.1 Alle Teile der Lieferung oder Leistung, die innerhalb der Verjährungsfrist – ohne Rücksicht auf die Betriebsdauer – Sachmängel aufweisen, sind nach Wahl von Georg Fischer unentgeltlich nachzubessern, neu zu liefern oder neu zu erbringen („Nacherfüllung“), sofern der Sachmangel bereits im Zeitpunkt des Gefahrenübergangs vorlag. Ersetzte Teile werden auf deren Verlangen wieder Eigentum von Georg Fischer.
 - 15.1.2 Schlägt die Nacherfüllung auch beim zweiten Versuch fehl, kann der Besteller – unbeschadet etwaiger Schadensersatzansprüche nach diesen Bedingungen – vom Vertrag zurücktreten oder den Preis mindern. Ein Ersatz für vergebliche Aufwendungen ist ausgeschlossen.
 - 15.1.3 Für Erzeugnisse, die nach Angaben, Zeichnungen oder Modellen des Bestellers hergestellt werden, beschränkt sich die Haftung von Georg Fischer auf die Materialbeschaffenheit und die Bearbeitung.
- 15.2 Sachmängelansprüche bestehen nicht bei nur unerheblicher Abweichung von der vereinbarten Beschaffenheit, bei nur unerheblicher Beeinträchtigung der Brauchbarkeit, bei natürlicher Abnutzung oder Schäden, die nach dem Gefahrenübergang infolge fehlerhafter oder nachlässiger Behandlung, übermässiger Beanspruchung, ungeeigneter Betriebsmittel, mangelhafter Bauarbeiten, ungeeigneten Baugrundes oder die auf Grund besonderer äusserer Einflüsse entstehen, die nach dem Vertrag nicht vorausgesetzt sind sowie bei nichtreproduzierbaren Softwarefehlern. Werden vom Besteller oder Dritten unsachgemässe Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten vorgenommen, so bestehen für diese und die daraus entstehenden Folgen ebenfalls keine Mängelansprüche.
- 15.3 Für wesentliche Fremdlieferungen übernimmt Georg Fischer Gewähr lediglich im Rahmen der Sachmängelhaftung der Unterlieferanten.
- 15.4 Ansprüche des Bestellers wegen der zum Zweck der Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits-, Aus- und Einbau- sowie Materialkosten sind auf maximal EURO 500.000,- pro Auftrag begrenzt. Sie sind ausgeschlossen, soweit sich die Aufwendungen erhöhen, weil der Liefergegenstand nachträglich an einen anderen Ort als die Niederlassung des Bestellers verbracht worden ist, es sei denn, die Verbringung an einen anderen Ort entspreche dem bestimmungsgemässen Gebrauch des Liefergegenstandes.
- 15.5 Gesetzliche Rückgriffsansprüche des Bestellers gegen Georg Fischer bestehen nur insoweit, als der Besteller mit seinem Abnehmer keine über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehenden Vereinbarungen getroffen hat.
- 15.6 Zum Schutz der Mitarbeiter vor toxischen oder radioaktiven Substanzen, die möglicherweise in den betreffenden Produkten transportiert wurden, sind mangelhafte Teile, die an Georg Fischer oder ihre Vertriebsorganisation zurückgeschickt werden, Unbedenklichkeits-Bescheinigungen beizulegen. Das entsprechende Formular kann bei der lokalen Verkaufsorganisation oder über www.piping.georgfischer.com angefordert werden.
- 15.7 Weitere Ansprüche des Bestellers sind nach Massgabe von Ziffer 16 ausgeschlossen.

16 Allgemeine Haftungsbeschränkung

- 16.1 Soweit sich nachstehend nichts anderes ergibt, sind sonstige oder weitergehende Ansprüche des Bestellers gegen Georg Fischer, gleich aus welchem Rechtsgrund, insbesondere wegen Verletzung der Pflichten aus dem Schuldverhältnis oder aus unerlaubter Handlung, ausgeschlossen.
- 16.2 Diese Haftungsbeschränkung gilt nicht, soweit zwingend gehaftet wird, z.B. nach dem Produkthaftungsgesetz, bei Vorsatz, bei grober Fahrlässigkeit der gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten sowie bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten. Bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten haftet Georg Fischer – ausser in den Fällen des Vorsatzes oder der groben Fahrlässigkeit ihrer gesetzlichen Vertreter oder leitenden Angestellten – nur für den vertragstypischen, vernünftigerweise vorhersehbaren Schaden. Die Haftungsbeschränkung gilt auch nicht für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und beim Fehlen einer garantierten Beschaffenheit, wenn und soweit die Garantie gerade bezweckt, den Besteller gegen Schäden, die nicht an der gelieferten Ware selbst entstanden sind, abzusichern.
- 16.3 Soweit die Haftung von Georg Fischer ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für mit ihr verbundene Gesellschaften sowie für die persönliche Haftung der Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeiter, gesetzlichen Vertreter und Erfüllungsgehilfen von Georg Fischer und mit ihr verbundener Gesellschaften.

17 Verjährung von Schadensersatz- und Sachmängelansprüchen

- 17.1 Schadensersatz- und Sachmängelansprüche verjähren in 12 Monaten ab Versand, bei Produkten, die in der Haustechnik und der Gas- oder Wasserversorgung eingesetzt werden, 5 Jahre nach Einbaudatum. Die vorstehende Bestimmung gilt nicht, soweit das Gesetz längere Fristen vorschreibt.

18 Erfüllungsort und Gerichtsstand

- 18.1 Als Erfüllungsort für die Ware gilt der versendende Georg Fischer Betrieb.
- 18.2 Bei Streitigkeiten aus dem Vertragsverhältnis ist die Klage ausschliesslich beim am Sitz des rechnungsstellenden Georg Fischer Betriebs zuständigen Gericht zu erheben. Georg Fischer ist jedoch auch berechtigt, jedes andere zuständige Gericht anzurufen.
- 18.3 Das Vertragsverhältnis untersteht dem am Sitz des rechnungsstellenden Georg Fischer Betriebes geltenden Recht.

Georg Fischer weltweit

Die technischen Daten sind unverbindlich.
Sie beinhalten keine Zusicherung von
Eigenschaften. Änderungen vorbehalten.
Es gelten unsere Allgemeinen
Verkaufsbedingungen.



**Unsere Verkaufsgesellschaften und
Vertreter vor Ort bieten Ihnen Beratung
in über 100 Ländern.**

Verkaufsgesellschaft Deutschland:

Georg Fischer GmbH, Daimlerstraße 6, 73095 Albershausen
info.de.ps@georgfischer.com, www.georgfischer.de

Verkaufsbüro Hannover: Georg Fischer GmbH, Osterfelddamm 3, 30627 Hannover

Verkaufsbüro Leipzig: Georg Fischer GmbH, Georg-Fischer-Straße 2, 04249 Leipzig

Hotline Industrie: Telefon 01803 / INDUSTRIE oder 01803 / 46 38 78
Telefax 08001 / INDUSTRIE oder 08001 / 46 38 78

Hotline Versorgung: Telefon 01803 / VERSORGUNG oder 01803 / 83 77 67
Telefax 08001 / VERSORGUNG oder 08001 / 83 77 67

Hotline Haustechnik: Telefon 01803 / HAUSTECHNIK oder 01803 / 42 87 83
Telefax 08001 / VERSORGUNG oder 08001 / 83 77 67

Verkaufsbüro GF JRG: Georg Fischer GmbH, Nördliche Grünauer Straße 65, 86633 Neuburg
Telefon 08431/5817-0, Fax 08431/5817-20, info.jrg.ps@georgfischer.com, www.jrg.de

Verkaufsgesellschaft Österreich:

Georg Fischer Rohrleitungssysteme GmbH, Sandgasse 16, A-3130 Herzogenburg
Telefon +43 (0)2782 / 8 56 43-0, Fax +43 (0)2782 / 8 56 64, austria.ps@georgfischer.com, www.georgfischer.at

Beachten Sie evtl. abweichende Preise für Anrufe aus dem Mobilfunknetz.